

# **Аппликатор-растениепитатель жидкими удобрениями**

**RSM AF-3800**

**Руководство по эксплуатации  
Каталог деталей и сборочных единиц**



Настоящие руководство по эксплуатации (далее РЭ) с каталогом деталей и сборочных единиц (далее КДС) предназначены для изучения устройства и правил эксплуатации, монтажа, хранения и транспортирования Аппликатора-растениепитателя жидкими удобрениями RSM AF-3800 (далее – аппликатор), и его модификации, а также для составления заявок на запасные части.

### **ВНИМАНИЕ! ОСОБЕННО ВАЖНО!**

Применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом.

Любое другое использование аппликатора является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие на данной машине или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны читать и выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства аппликатора или его работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

**По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации опрыскивателя обращаться в центральную сервисную службу:**

**344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,**

**ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22**

**тел. /факс(863) 252-40-03**

**Web:**

**[www.KleverLtd.com](http://www.KleverLtd.com)**

**E-mail:**

**[service@kleverLtd.com](mailto:service@kleverLtd.com)**

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Руководство по эксплуатации</b>	4
1 Общие сведения	5
2 Техническая характеристика	7
Устройство	9
4 Требования безопасности	11
5 Сборка	24
6 Эксплуатация	37
7 Техническое обслуживание и ремонт	56
<b>Каталог деталей и сборочных единиц</b>	68
Приложение А СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ	136
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	137

# **Руководство по эксплуатации**

## 1 Общие сведения

Аппликатор - растениепитатель жидкими удобрениями модели RSM AF-3800 (далее аппликатор), предназначен для внесения жидких удобрений в зону корней растений, разрушения образовавшейся почвенной корки. Для буксировки аппликатора должны применяться тракторы тягового класса не ниже 2.0 и мощностью не менее 120 л.с., оснащённые тягово-цепным устройством и гидравлической системой.

Поставки осуществляются в следующих исполнениях:

№	Наименование	Кол-во рабочих органов (колтеров)	Ширина междурядья, м	Ширина обработки, м	Насос
1	RSM AF-3800/11	11	0,7	8,1	Центробежный АСЕ с гидроприводом
2	RSM AF-3800/17	17	0,45	8,4	Центробежный АСЕ с гидроприводом
3	RSM AF-3800/11 JB	11	0,7	8,1	Двухпоршневой John Blue с приводом от колеса
4	RSM AF-3800/17 JB	17	0,45	8,4	Двухпоршневой John Blue с приводом от колеса

Аппликатор может буксироваться по дорогам общего пользования, и оснащен необходимым светосигнальным оборудованием.

Управление системой подачи раствора осуществляется с выносного пульта из кабины трактора. Норма внесения продукта задается в виде константы и поддерживается автоматически вне зависимости от скорости движения. Управление гидроцилиндрами штанги осуществляется при помощи гидрораспределителя, расположенного в кабине трактора.

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ВЛАДЕЛЬЦЕВ

Благодарим Вас за приобретение аппликатора. Для обеспечения максимальной производительности Вашего оборудования, необходимо внимательно изучить Руководство по эксплуатации с каталогом деталей и следовать всем указанным рекомендациям. Для увеличения срока службы оборудования и во избежание причинения вреда здоровью очень важно обеспечить его правильную эксплуатацию и уход. Эксплуатацию и техобслуживание оборудования следует осуществлять с соблюдением техники безопасности в соответствии с действующими местными, государственными и федеральными стандартами, законодательными актами и/или законами. Необходимо соблюдать все требования

маркировки и инструкций по эксплуатации изделия. Убедитесь, что все члены персонала ознакомились с настоящей Инструкцией по эксплуатации с каталогом деталей и хорошо понимают правила безопасной и правильной эксплуатации изделия, процесс его монтажа и обслуживания. Храните данное Руководство в таком месте, чтобы к нему можно было регулярно обращаться за справками. Все новые операторы или владельцы оборудования должны ознакомиться с Руководством перед его использованием, а в дальнейшем ежегодно перечитывать его заново. В случае если Вам потребуется какая-либо помощь, информация или дополнительные экземпляры настоящего Руководства, обратитесь к торговому представителю компании Ростсельмаш в Вашем регионе. Указания «слева», «справа», «спереди», «сзади» даются в настоящем Руководстве с позиции тракториста, сидящего в кресле в кабине трактора, к которому прицеплено орудие.

### **Расположение серийного номера**

Табличка с серийным номером поз. 1, Рис. 1 расположена на правом бруске снорки, в его нижней части, снаружи, перед домкратом. При запросе информации или заказе запчастей всегда указывайте серийный номер Вашего изделия. В отведенном поле, пожалуйста, укажите для удобства модель и серийный номер изделия.



Рисунок 1. Расположение паспортной таблички.



Рисунок 2. Пенал с руководством по эксплуатации.

### **Место хранения Руководства**

Руководство по эксплуатации с каталогом деталей и другая документация может храниться в пенале поз. 1, Рис. 2, расположенном позади снорки на передней части аппликатора.

## 2 Техническая характеристика

Основные технические данные аппликаторов представлены в таблице 2.1.  
Таблица 2.1

Параметр	Значение			
	Модель			
	RSM AF-3800/11	RSM AF-3800/17	RSM AF-3800/11 JB	RSM AF-3800/17-JB
<b>Тип</b>	Прицепной			
Агрегатируемость	Трактор 2.0 класса			
Вместимость, л - основной емкости - емкости для мытья рук	3800 31			
Диаметр заправочной горловины основной емкости, мм	382			
Кол-во рабочих органов (колтеров), шт.	11	17	11	17
Кол-во обрабатываемых рядков, шт.	12	18	12	18
Ширина междурядья, м	0,7	0,45	0,7	0,45
Ширина захвата, м	8,4	8,1	8,4	8,1
Производительность, при скорости движения 10км/ч, га/час	8,4	8,1	8,4	8,1
Размерность колес	320/85R38, 270/95R38			
Габаритные размеры, мм: в транспортном положении - длина - ширина - высота в рабочем положении - длина - ширина - высота	5000 4500 3500 5000 8500 2500			
Дорожный просвет (по мосту колес), мм	720			

Масса, кг - конструкционная - эксплуатационная	2450 9662			
Угол поперечной статической устойчивости в транспортном положении, град.	30			
Ширина колеи, м	2,8	2,7	2,8	2,7
Скорость движения, км/час	До 10			
Число точек смазки, шт	18			
Трудоемкость ежесменного технического обслуживания, чел.-ч	0,5			
Максимальное давление в гидросистеме рабочей жидкости, кгс/см <sup>2</sup>	8,3			
Тип насоса	Центробежный с гидроприводом		Двухпоршневой с приводом от колеса	
Производительность насоса, м <sup>3</sup> /мин	511		259	
Диаметр колтера, мм	590			
Диапазон нормы внесения (при скорости 10 км/ч), л/га	100 - 400			
Диапазон глубины внесения, мм	50 - 120			
Неравномерность распределения удобрений на рабочей ширине внесения, %, не более	10			
Отклонение фактического расхода жидкости от заданного, %, не более	10			
Система раскладывания штанги	гидравлическая			
Номинальное давление масла в гидросистеме, кгс/см <sup>2</sup>	160			
Число обслуживающего персонала, чел.	1			
Назначенный срок службы, лет	7			

## 3 Устройство

### 3.1 Основные узлы.

Основные узлы аппликатора показаны на рисунках 3.1, 3.2.

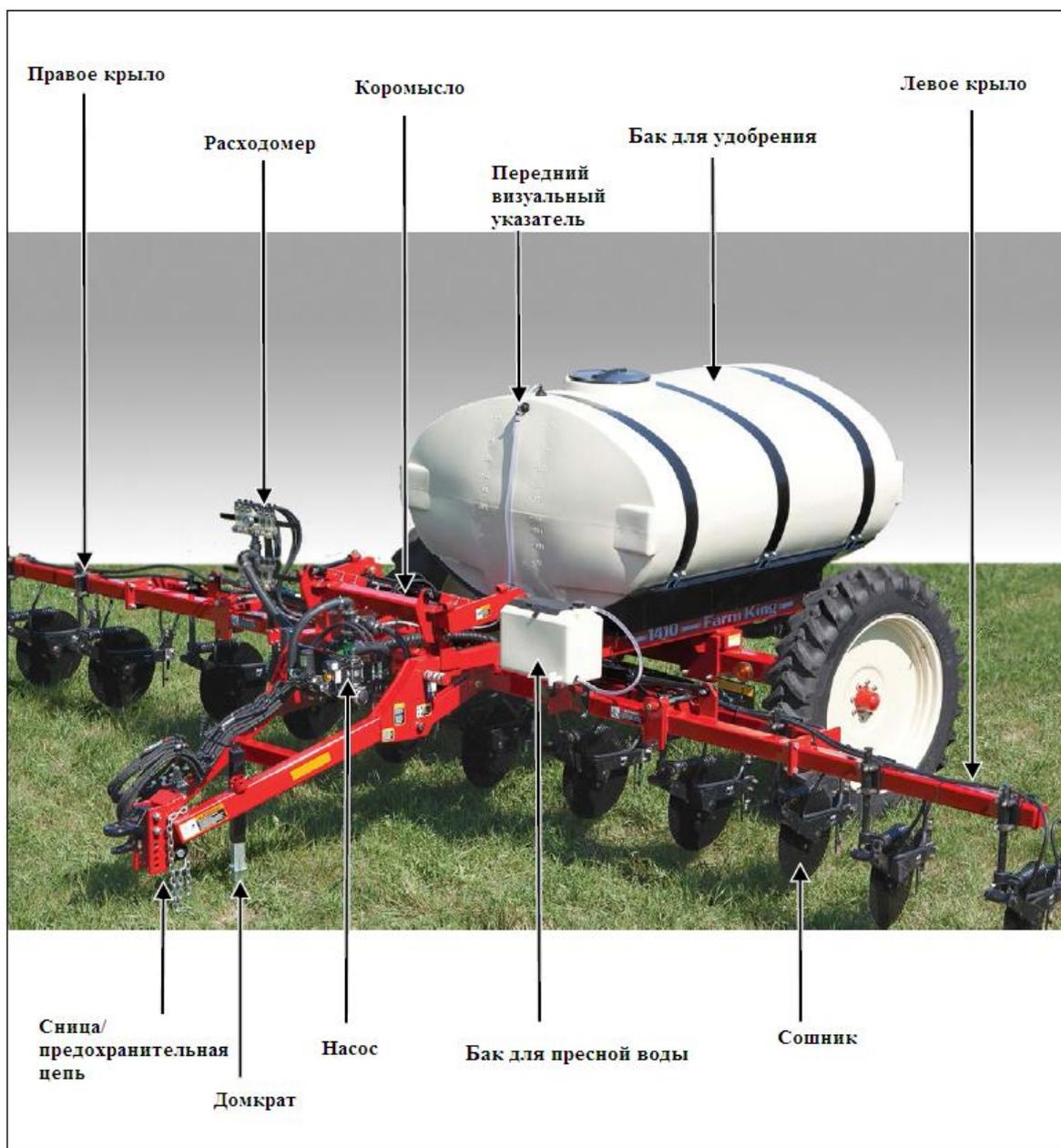


Рисунок 3.1 - Основные узлы аппликатора, вид спереди.

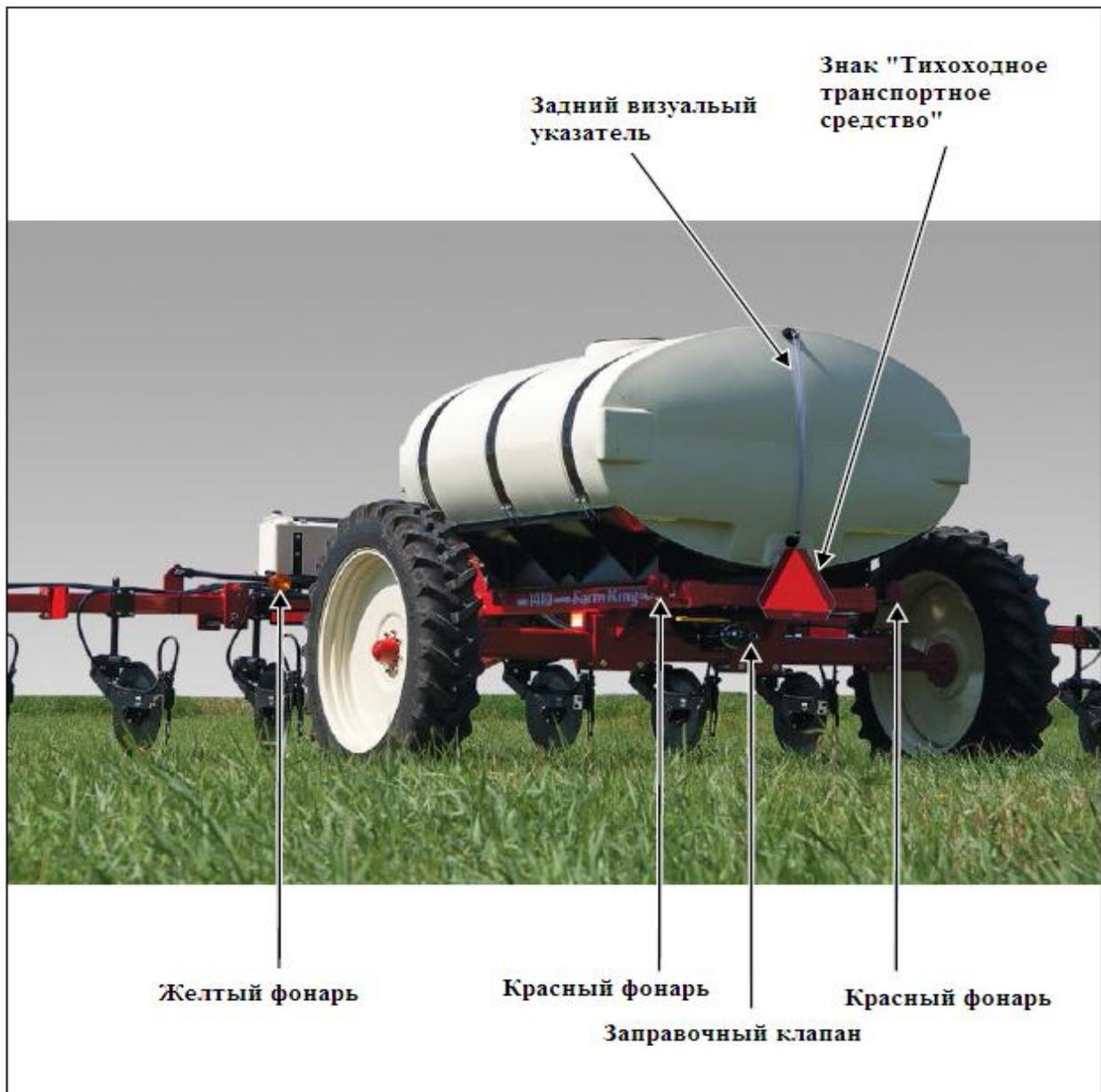


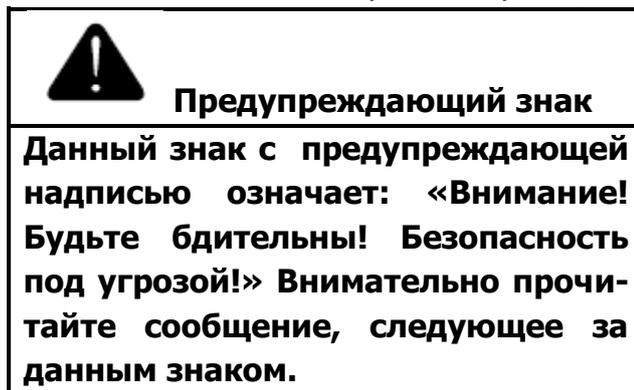
Рисунок 3.2 - Основные узлы аппликатора, вид сзади.

## **4 Требования безопасности**

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	12
Транспортная безопасность	14
Требования к эксплуатации машины и ее технические возможности	15
ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРЫ	16
Техническое обслуживание и ремонт	16
Эксплуатация	16
Запуск двигателя	16
Электрооборудование	17
Гидравлическая система	17
Заправка	17
Искрогаситель выхлопной системы	17
Сварка и шлифовка	18
Огнетушители	18
Правила безопасного использования химических веществ	18
ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ	20
ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ТЕХНИКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ	24

## ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Оператор - лицо, ответственное за безопасную эксплуатацию



**«ОСТОРОЖНО!»**

Сигнальное слово «ОСТОРОЖНО!» на машине или в прилагаемых руководствах означает потенциально опасную ситуацию, при возникновении которой есть вероятность получения травм незначительной и средней степени тяжести. Данное слово также может быть использовано для предупреждения совершения действий, противоречащих технике безопасности.

**«ОПАСНО!»**

Сигнальное слово «ОПАСНО!» на машине или в прилагаемых руководствах означает опасную ситуацию, возникновение которой влечет за собой смерть человека или причинение ему серьезных повреждений.

**«ВНИМАНИЕ!»**

Сигнальное слово «ВНИМАНИЕ!» на машине или в прилагаемых руководствах означает потенциально опасную ситуацию, возникновении которой может повлечь за собой смерть человека или причинение ему серьезных повреждений.

**«ВАЖНО!»**

Данное примечание указывает на действия, которые необходимо выполнить во избежание повреждения машины. Гарантия безопасной эксплуатации - квалифицированный оператор. Перед началом работы на машине операторы должны пройти инструктаж. Неквалифицированные операторы могут причинить повреждение или смерть другому человеку. Для получения квалификации оператор не должен употреблять наркотики или алкоголь, которые снижают концентрацию внимания или нарушают координацию во время работы. Оператор, принимающий прописанные лекарственные препараты, должен проконсультироваться с врачом прежде, чем будет принято решение о том, сможет ли он/она безопасно управлять машиной и оборудованием.

*Квалифицированный оператор должен:*

*Понимать письменные инструкции, нормы и правила*

- К письменным инструкциям компании Ростсельмаш относятся Гарантийный талон, Акт технического осмотра изделия торговым агентом, Руководство по эксплуатации с каталогом деталей и трафареты.
- Проверьте, какие нормы и правила действуют в Вашем регионе в отношении обеспечения безопасности труда работодателем, обеспечения безопасности при

управлении транспортным средством или использования эмблемы «Тихоходное транспортное средство». В правилах может быть установлено, что считать источником опасности, например, линию электропитания.

#### *Пройти подготовку с непосредственной эксплуатацией*

- Подготовка оператора включает наглядную демонстрацию работы и устный инструктаж. Такую подготовку проводит владелец машины перед ее эксплуатацией.

- Новый оператор должен начать работу в зоне без посторонних лиц и использовать все рычаги управления до тех пор, пока он или она не сможет безопасно управлять машиной при любых условиях, которые могут возникнуть на рабочей площадке. Перед началом работы всегда следует пристегивать ремни безопасности.

#### *Знать условия работы*

- Освободите рабочую площадку от посторонних лиц, особенно маленьких детей, а также любых препятствий, которые можно зацепить или на которые можно наехать с причинением повреждений или ущерба.

- Узнайте расположение всех воздушных и подземных линий электропередачи. До начала эксплуатации свяжитесь с местным коммунальными службами и отметьте на карте все подземные линии электропередачи.

Во время работы используйте плотно облегающую одежду. Всегда надевайте защитные очки при проведении техобслуживания или ремонта.

#### *Соблюдений правил техники безопасности*

- Перед началом эксплуатации ознакомьтесь и следуйте указаниям настоящего Руководства, а также Руководство по эксплуатации трактора.

- Перед началом использования химических средств ознакомьтесь и тщательно соблюдайте рекомендации, указания и порядок работы с ними, установленный их производителями.

- Маленькие дети не допускаются к работе с данным оборудованием ни при каких условиях.

- Данное оборудование представляет опасность для детей и лиц, не знакомых с правилами работы с данным оборудованием.

- В случае если в работе принимают участие пожилые лица, необходимо принять во внимание и учесть имеющиеся у них физические ограничения.

- Перед началом эксплуатации оборудования установите наличие в рабочей зоне воздушных и/или подземных линий электропередачи (при необходимости).

- Кроме конструкции и конфигурации оборудования контроль степени риска и предупреждение аварий зависит от грамотности, заинтересованности, предусмотрительности и соответствующей подготовки персонала, занимающегося управлением, транспортировкой, обслуживанием и хранением оборудования.

- Убедитесь, что оборудование надежно прикреплено к трактору/буксировщику.

- Перед запуском машины убедитесь, что все рычаги управления установлены в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение.

- Управление оборудованием осуществляется только с рабочего места оператора.
- Управление оборудованием осуществляется в соответствии с Руководством по эксплуатации с каталогом деталей.
- Обучение управлению оборудованием осуществляется на низкой скорости, на площадке без посторонних лиц, в частности без маленьких детей.
- Во время эксплуатации оборудования НЕ ДОПУСКАЙТЕ персонал в зону проведения работ.
- Оборудование должно использоваться ТОЛЬКО на утвержденных тракторах/транспортных средствах.

НЕ вносите в конструкцию оборудования каких-либо изменений. Несанкционированные изменения могут ухудшить функциональные характеристики и/или негативно отразиться на безопасности, а также сроке службы оборудования.

- Перед осуществлением обслуживания, настройки, ремонта, отключением питания или заправкой оборудования остановите двигатель трактора, переведите все рычаги управления в нейтральное положение, установите стояночный тормоз, выключите зажигание и дождитесь остановки всех подвижных частей.

- НЕ осуществляйте никаких настроек или ремонта на оборудовании во время работы машины.

- Установите предохранительные щиты и экраны. Замените их в случае повреждения.

Не допускайте попадания рук, ног, волос и одежды в движущиеся элементы.

### **Транспортная безопасность**

- Скорость не должна превышать 10 км/ч. Следует снижать скорость на неровных дорогах и поверхностях.

- Соблюдайте требования государственного и местного законодательства в сфере транспортной безопасности и транспортировки оборудования по общественным дорогам.

- Использование желтых проблесковых огней допускается в большинстве регионов. Однако в некоторых местах их использование запрещено.

- Следует уточнить все требования местного законодательства к дорожному освещению и знакам.

- Не осуществляйте транспортировку оборудования с жидкостью в баке.

- Перед транспортировкой оборудования закройте запорные клапаны на транспортном и рабочем гидропроводе.

- Перед транспортировкой оборудования всегда устанавливайте транспортные фиксаторы, шпильки и кронштейны.

- Всегда, в любой ситуации, уступайте дорогу встречному транспорту, а также съезжайте на обочину, чтобы пропустить следующий за Вами транспорт.

- Заход в поворот, подъем в гору или спуск с нее всегда осуществляйте на низкой скорости с постепенным изменением угла поворота колес.

- Никогда не допускайте перемещения людей верхом на тракторе или оборудовании.
- При спуске с крутых склонов всегда переключайте трактор/буксировщик на самую низкую передачу.
- Всегда придерживайтесь соответствующего режима торможения (при наличии такой опции).

### **Требования к эксплуатации машины и ее технические возможности**

- Надежно пристегивайте ремни безопасности. Если машина оборудована системой защиты от опрокидывания (СЗО), ремни безопасности следует пристегивать только тогда, когда СЗО зафиксирована в верхнем положении. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** ремни безопасности, если СЗО находится в нижнем положении.
- Остановите машину и включите стояночный тормоз. Установите тормозные колодки под задние шины машины. Установите опоры под оборудованием и надежно зафиксируйте его перед началом работы под ним.
- Не подпускайте посторонних близко к подвижным элементам и в зону проведения работ. Не подпускайте детей к оборудованию.
- Во избежание переворачивания соблюдайте меры предосторожности при перемещении по склонам, около насыпей и канав.
- Убедитесь, что знак «Тихоходное транспортное средство» (ТТС) установлен таким образом, что он хорошо виден и легко читаем. При транспортировке оборудования используйте проблесковые сигнальные огни (если они установлены) и соблюдайте все требования местных нормативных актов.
- Эксплуатацию данного оборудования осуществляйте с одобренной системой защиты от опрокидывания (СЗО). Всегда пристегивайтесь ремнями безопасности, когда СЗО находится в верхнем положении. В случае выпадения из машины возможно причинение серьезных травм или наступление смерти.
  - Прежде чем покинуть рабочее место оператора:
    1. Припаркуйтесь на ровной горизонтальной поверхности.
    2. Переведите все рычаги управления в нейтральное положение.
    3. Включите стояночный тормоз.
    4. Остановите двигатель.
    5. Дождитесь остановки всех подвижных частей машины.
  - Перевозку пассажиров осуществляйте только на специально предназначенных для сидения местах. Никогда не допускайте перемещения людей верхом на машине или оборудовании. В случае падения с машины возможно причинение серьезных травм или наступление смерти.
  - Запуск оборудования осуществляйте только после, как удобно расположитесь в кресле оператора. Запуск машины с включенной передачей может привести к серьезным травмам или смерти.
  - Управление машиной и оборудованием осуществляйте только с рабочего места оператора.

- Прежде чем покинуть рабочее место оператора, следует включить стояночный тормоз. Возможен откат машины, поскольку передача может не удержать ее на месте.

## **ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРЫ**



### **Техническое обслуживание и ремонт**

- Компоненты машины и некоторого оборудования в нормальных условиях эксплуатации нагреваются до высоких температур. Двигатель и выхлопная система являются основными источниками высоких температур. В случае повреждения или ненадлежащей эксплуатации электросистемы возможно возникновение дугообразования или искрения.
- Необходимо регулярно удалять легко воспламеняющиеся остатки (листья, солому и т.д.). Накопление легко воспламеняющихся остатков может привести к угрозе возникновения пожара. Во избежание такого накопления следует регулярно мыть машину. Легковоспламеняющиеся остатки в моторном отделении представляют потенциальную опасность возникновения пожара. Для предотвращения возникновения пожара и перегрева рабочее место оператора, моторный отсек и система охлаждения двигателя должны ежедневно подвергаться осмотру и, при необходимости, очищаться.
- Все виды топлива, большая часть смазочных веществ и некоторые охлаждающие смеси являются легко воспламеняемыми веществами. Горючие жидкости, протекающие или пролитые на горячие поверхности или электродетали, могут вызвать пожар.

### **Эксплуатация**

- Перед началом эксплуатации машина должна находиться в хорошем рабочем состоянии.
- Перед началом эксплуатации проверьте межсервисный интервал для всех изделий, перечисленных в графе «8 часов» (см. Раздел «Техническое обслуживание и ремонт»).
- Не используйте машину в местах, где выхлопные газы, дуга, искры или горячие детали могут касаться воспламеняющихся материалов, взрывоопасной пыли или газов.

### **Запуск двигателя**

- Не применяйте эфир или стартовую жидкость для двигателя со свечами накаливания. Такие средства для запуска двигателя могут спровоцировать взрыв и причинить повреждения Вам или находящимся рядом людям. Подсоединение аккумулятора или запуск от внешнего источника осуществляйте в соответствии с инструкцией в Руководстве по эксплуатации трактора.

## Электрооборудование



- Проверьте электропроводку и электросоединения на отсутствие повреждений. Следите за чистотой и затяжкой клемм аккумулятора. Осуществляйте ремонт и замену поврежденных деталей и ослабленных или изношенных проводов.
- Газ, которым наполнен аккумулятор, может взорваться и причинить серьезные телесные повреждения. Не запускайте от внешнего источника и не заряжайте замерзший или поврежденный аккумулятор. Держите аккумуляторы вдали от любых источников огня или искр. Не курите в месте зарядки аккумулятора.

## Гидравлическая система

- Проверьте трубопроводы, шланги и арматуру гидравлической системы на отсутствие повреждений и течи. Никогда не производите проверку герметичности без перчаток с применением открытого огня. Трубопроводы и шланги гидросистемы должны быть проложены должным образом на соответствующих опорах и надежно закреплены при помощи зажимов. Подтяните или замените детали, в которых обнаружена течь.
- Всегда вытирайте пролитые жидкости. Не используйте бензин или дизельное топливо для очистки деталей. Используйте невоспламеняющиеся технические растворители.

## Заправка



- Перед дозаправкой остановите двигатель и дайте ему остыть. Курение рядом с местом заправки запрещено! Не производите дозаправку машины вблизи открытого огня или источника искр. Заправку топливного бака осуществляйте на открытом воздухе.

## Искрогаситель выхлопной системы

- Искрогаситель выхлопной системы служит для контроля выброса горячих частиц из двигателя или выхлопной системы, однако глушитель и выхлопные газы остаются горячими.

Регулярно проверяйте искрогаситель выхлопной системы, чтобы убедиться, что он находится в исправном состоянии и функционирует должным образом. Очистку глушителя искрогасителя (если таковой имеется) осуществляйте в соответствии с инструкцией в Руководстве по эксплуатации подкормщика с каталогом деталей.

## Сварка и шлифовка

- Перед сваркой всегда следует очистить машину и оборудование, отсоединить аккумулятор и проводку от рычагов управления машины. Накройте все резиновые шланги, аккумулятор и другие воспламеняющиеся детали. Во время сварки всегда держите огнетушитель около машины.

- Шлифовку или сварку окрашенных частей производите в хорошо проветриваемом помещении. Во время шлифовки окрашенных деталей всегда надевайте противопылевой респиратор. Возможно выделение токсичной пыли или газа.

- Пыль, выделяющаяся во время ремонта неметаллических деталей, таких как капоты, крылья или крышки, может быть огне- и взрывоопасной. Ремонт таких элементов осуществляйте в хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и источников искр.

## Огнетушители



- Следует знать место расположения огнетушителей и аптечки первой помощи и уметь обращаться с ними. Необходимо регулярно проверять и проводить техобслуживание огнетушителей. Следуйте указаниям на табличке с инструкциями.

## Правила безопасного использования химических веществ

**«ОПАСНО!»**



## ХИМИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ

Во избежание тяжелых поражений или смерти:

**НАДЕВАЙТЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ:**

- Не допускайте контакта химических веществ или растворов с кожей;
- Некоторые химические вещества могут проникать под кожу;
- Всегда надевайте резиновые перчатки и защитную одежду.

**НЕ ВДЫХАЙТЕ ПАРЫ:**

- Избегайте контакта с брызгами и парами химических веществ. Не допускайте к ним близко посторонних;
- Не вдыхайте пары;
- При работе с химическими веществами надевайте соответствующий респиратор;
- Химические вещества могут быть токсичны.

**НЕ ГЛОТАЙТЕ ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА:**

- При попадании химического вещества в глаза или в рот прочитайте инструкцию производителя и четко следуйте всем указаниям;
- Незамедлительно обратитесь к врачу;
- Номер центра по лечению отравлений обычно находится на передней стороне обложки Вашей телефонной книги.
- Всегда знакомьтесь с информацией на этикетке прежде, чем использовать химические вещества. Следуйте указаниям производителя по выбору, использованию и транспортировке конкретного химического вещества. Каждый раз перед вскрытием контейнера обращайтесь внимание на информацию о защите.
- Необходимо сделать устное предупреждение, если письменное предупреждение непонятно рабочим.
- Не проливайте химические вещества на кожу или одежду. При разлиии химикатов, незамедлительно снимите загрязненную одежду и тщательно вымойте кожу (и одежду) водой с мылом. Вымойте руки и лицо водой с мылом и замените одежду после опрыскивания. Ежедневно стирайте одежду прежде, чем надеть ее повторно.
- Перед проведением техобслуживания системы распыления и ее компонентов следует освободить бак с удобрением и систему от химической смеси и промыть их чистой водой.
- Перед проведением техобслуживания вымойте машину от остатков химических веществ.
- Перед запуском двигателя и началом работы убедитесь, что все шланги для подачи химического вещества, арматура и соединительные муфты хорошо затянуты и плотно загерметизированы.
- Промойте аппликатор до того, как покинете удобренное поле. Никогда не загрязняйте водой от промывки аппликатора двор фермы или водосточную систему.
- Избегайте вдыхания химических веществ. Надевайте защитную одежду, щиток для лица или очки в соответствии с указаниями на этикетке.
- Никогда не курите во время внесения или транспортировки химических веществ.
- Накрывайте контейнеры с кормом и водой во время внесения химических веществ в местах расположения скота или домашних животных.
- При возникновении недомогания во время или вскоре после внесения химических веществ незамедлительно свяжитесь с врачом или обратитесь в больницу.
- Следуйте указаниям на этикетке и согласовывайте количество остатков химических веществ на съедобных частях растений с нормами, установленными законом.
- Храните химические вещества в недоступном для детей, домашних питомцев и посторонних лиц месте. Храните химические вещества вне жилых помещений, вдали от еды и кормов, в надежном месте.
- Посторонние лица не должны находиться в зоне сноса химикатов при опрыскивании.

- Всегда храните химические вещества в заводской таре с плотно закрытой крышкой. Не храните химические вещества ни в какой другой таре, кроме заводской. Ознакомьтесь с информацией на этикетке касательно опасностей, связанных с возможной химической реакцией вещества при контакте с определенными типами металлов.

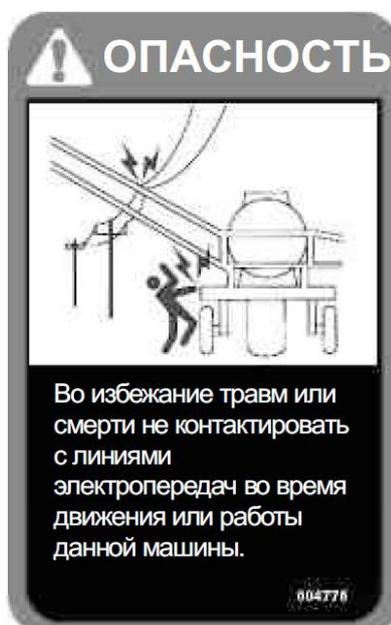
Всегда утилизируйте пустую тару в соответствии с указаниями производителя.

## ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Следуйте указаниям на всех знаках безопасности (трафаретах), установленных на оборудовании. Замените любые поврежденные знаки (трафареты) и убедитесь, что они расположены в нужном месте. Знаки, устанавливаемые на оборудование, Вы можете приобрести у Вашего торгового представителя компании Ростсельмаш.



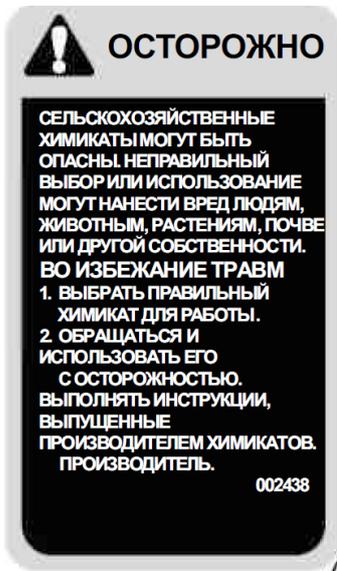
Рисунок 4.1 Спереди на левом бруске сноты



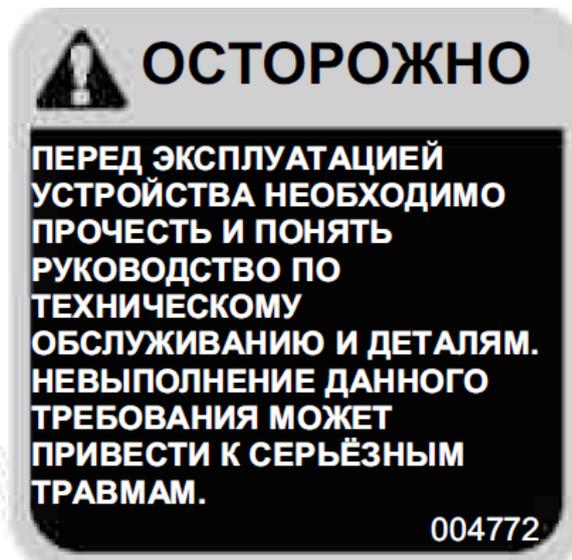
Поз.1



Поз.2



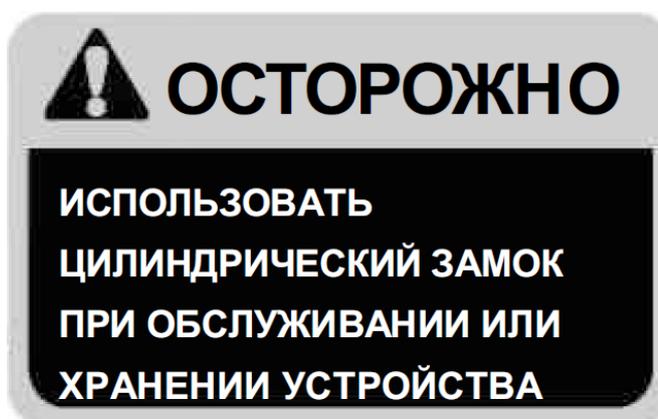
Поз.3



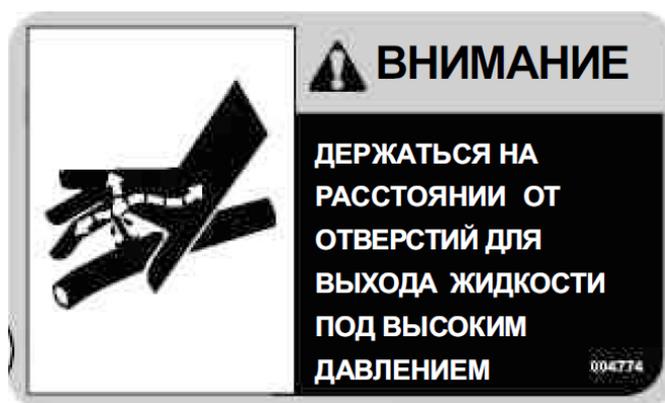
Поз.4



Рисунок 4.2 На левом брусе коромысла



Поз.1



Поз.2



Рисунок 4.3 На левой стороне вала

 **ОСТОРОЖНО**

**ПРЕВЫШЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ. КАК УКАЗАНО В РУКОВОДСТВЕ ОПЕРАТОРА, ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛНОМУ ОТКАЗУ И АННУЛИРУЕТ ГАРАНТИЮ**

Поз.1 на Рис. 4.3



Рисунок 4.4 Спереди на левом крыле



## **5 Сборка**

Подготовка к сборке	25
Установка сошника	27
Установка подающего шланга	28
Выравнивание впрыскивателя относительно сошника	28
Выравнивание ножа относительно сошника	29
Установка жиклёра (сошники/ножи)	29
Установка распылительного наконечника (сошники/впрыскиватели)	30
Установка знака «Тихоходное транспортное средство»	31
Установка пульта управления контроллером распыления	31
Регулировка ширины шасси	31
Установка насоса John Blue с прямым приводом от колес	32
Установка шланга монитора	36

## 5 Сборка

### Подготовка к сборке

**ВАЖНО!** В связи с ограничениями по высоте и ширине транспортируемых изделий аппликаторы поставляются с некоторыми неустановленными компонентами. Сверяясь с упаковочным листом, проверьте наличие, пересчитайте все отдельные детали и убедитесь, что все детали доставлены в соответствующем количестве. Проверьте все компоненты на отсутствие повреждений. В случае если какой-либо из компонентов поврежден или отсутствует, свяжитесь с Вашим торговым представителем компании Ростсельмаш.

### **ВНИМАНИЕ!**



### ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Перед началом движения трактора оглядитесь по сторонам и убедитесь, что в зоне проведения работ отсутствуют посторонние лица и в частности маленькие дети. Не позволяйте никому заходить между трактором и оборудованием во время движения задним ходом для сцепки с оборудованием. Агрегируйте трактор аппликатором. (См. Пункт «Агрегатирование аппликатора с трактором» раздела «Эксплуатация»). Переместите трактор, аппликатор и сошники в место, достаточно просторное, чтобы можно было полностью разложить раму для навешивания оборудования и штанги, с соответствующим дорожным просветом для свободного доступа вилочного погрузчика.

### **ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Прежде чем покинуть рабочее место оператора:

- Припаркуйтесь на ровной горизонтальной поверхности;
- Переведите все рычаги управления в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение;
- Включите стояночный тормоз;
- Остановите двигатель;
- Дождитесь остановки всех подвижных частей машины.

Припаркуйте трактор/оборудование на ровной горизонтальной поверхности.

Переведите все рычаги управления в нейтральное положение, включите стояночный тормоз, остановите двигатель и дождитесь остановки всех подвижных частей машины. Покиньте рабочее место оператора.

### **ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Надевайте защитные очки для предотвращения повреждения глаз в любой из следующих ситуаций:

- При работе с жидкостями под давлением;
- При работе с мусором или сыпучими материалами;
- При работающем двигателе;

Во время эксплуатации рабочих органов

## **ВНИМАНИЕ!**



**ОПАСНО! ЖИДКОСТЬ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ!**

Во избежание тяжелых повреждений или смерти от воздействия жидкости под высоким давлением:

- Сбросьте давление в системе перед осуществлением ремонта или наладочных работ;
- Надевайте соответствующие средства защиты рук и глаз во время поиска протечек. Вместо рук используйте дерево или картон.
- Все компоненты поддерживайте в исправном состоянии.

## **ВАЖНО!**

- Любую течь масла устраняйте без ущерба для окружающей среды;
- Тщательно очищайте быстроразъемные муфты прежде, чем использовать их для соединений. Грязь может привести к быстрому повреждению системы.
- ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что быстроразъемные муфты надежно соединены. Если быстроразъемные муфты не соединяются плотно, проверьте, чтобы они были одного размера и типа.
- ПРИМЕЧАНИЕ: Гидравлические шланги, отмеченные двумя цветными маркерами (изоляцией) образуют нагнетательный трубопровод. Гидравлические шланги, отмеченные одним цветным маркером (изоляцией) образуют возвратный трубопровод.

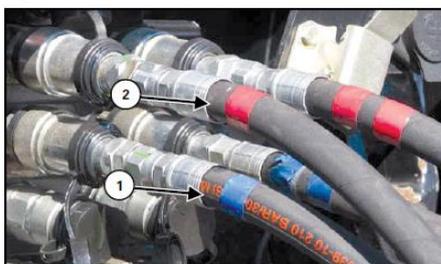


Рисунок 5.1 Гидравлические шланги

Подсоедините гидравлические шланги, помеченные синим (рабочий контур) и красным цветом (транспортный контур) позиции 1 и 2 (Рисунок 5.1).

ПРИМЕЧАНИЕ: Не подсоединяйте гидравлические шланги, помеченные белым цветом (насос). Это может привести к повреждению компонентов.

1. Рабочий контур (синий маркер): поднятие/опускание рамы для сменных рабочих органов.
2. Транспортный контур (красный маркер): складывание/раскладывание крыльев.
3. Циркуляционный контур насоса (белый маркер): работа насоса

Займите рабочее место оператора и запустите двигатель. (См. Пункт «Вход и выход с рабочего места оператора» в Разделе «Эксплуатация») Включите гидравлику трактора. (Соответствующая процедура описана в Руководстве по эксплуатации трактора.) С использованием транспортного контура (гидравлические шланги с

маркёрами красного цвета) разложите крылья. (См. Пункт «Складывание и раскладывание крыльев» в Разделе «Эксплуатация»)

С использованием рабочего контура поднимите раму для сменных рабочих органов (гидравлические шланги с маркёрами синего цвета).

Остановите двигатель, дождитесь остановки всех подвижных частей и покиньте рабочее место оператора.

### Установка сошника



Рисунок 5.2 Центр рамы

Определите центр рамы для навешивания сменных рабочих органов. Отмерьте от центра рамы желаемое расстояние (0,45м, 0,7м) и поставьте отметку.

**ВАЖНО!** При установке сошников необходимо, чтобы рама и крылья находились в горизонтальном положении на опорах.

**ВАЖНО!** Сошники не могут быть установлены, если на раме имеются неровности. Если неровность находится на отмерянном отрезке, установите крепление сошника на раму сразу же за неровностью. За изогнутую стойку прокрутите агрегат в сборе в обратную сторону, чтобы он встал на соответствующее расстояние от центра рамы.

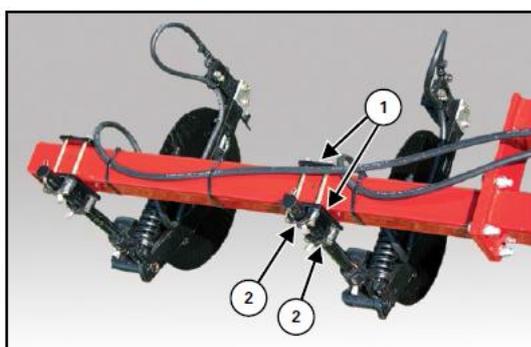


Рисунок 5.3

Установите две прижимные пластинки поз.1 (Рисунок 5.3) по обеим сторонам от рамы на отмеченное расстояние. Установите два литых зажима поз. 2 (Рисунок 5.3) напротив отверстий в передней пластинке. Установите четыре болта 1/2" x 7" (12,7 x 177,8 мм) в отверстия литых зажимов и прижимных пластинок. Зафиксируйте болты при помощи четырех контргаек 1/2". Установите остальные прижимные пластинки / литые крепления вдоль рамы на желаемом расстоянии.

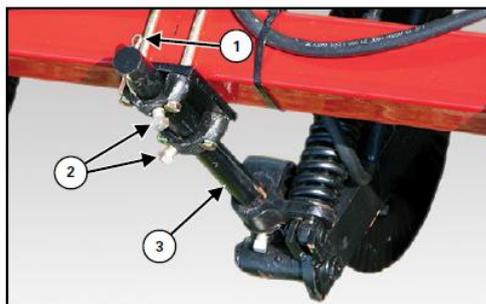


Рисунок 5.4

Вытащите шплинт поз. 1 (Рисунок 5.4). Ослабьте два установочных винта на зажимах поз. 2 (Рисунок 5.4) и затем вставьте ось сошника в сборе поз. 3 (Рисунок 5.4) между зажимами. Затяните установочные винты и установите на место шплинт. Установите остальные оси сошника в сборе по всей длине рамы.

### Установка подающего шланга

**ВАЖНО!** Осмотрите прокладку питающего трубопровода на установленных сошниках или главной раме прежде, чем присоединить трубопроводы к сошникам внутреннего крыла.

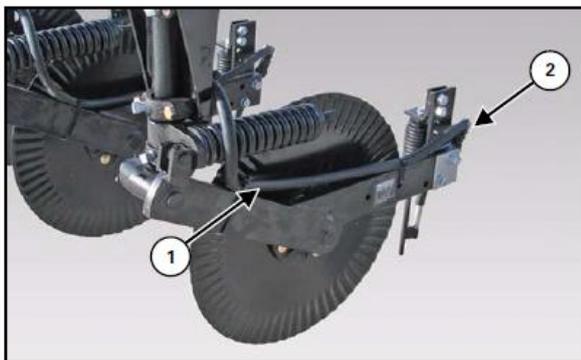


Рисунок 5.5

Проложите питающий шланг поз. 1 (Рисунок 5.5) позади сошника в сборе вниз по направлению к ножу/впрыскивателю. Закрепите на месте при помощи кабельной стяжки. Нанесите петролатум на арматуру, поместите шланг в адаптер поз. 2 (Рисунок 5.5) и зафиксируйте на месте при помощи хомута.

### Выравнивание впрыскивателя относительно сошника

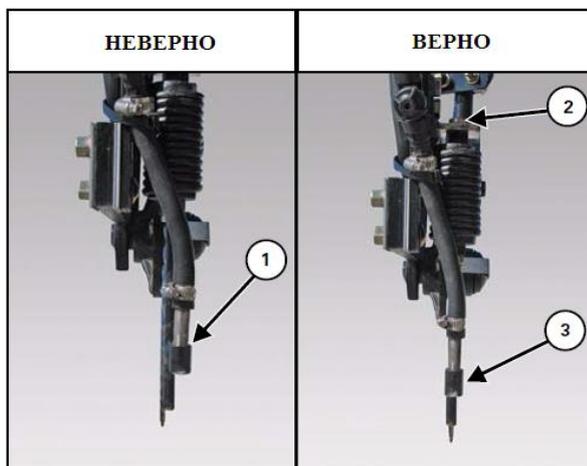


Рисунок 5.6

Впрыскиватель не выровнен относительно сошника поз. 1 (Рисунок 5.6).  
Ослабьте болт поз. 2 (Рисунок 5.6) и выровняйте впрыскиватель относительно лезвия сошника. Затяните болт. Теперь впрыскиватель выровнен относительно сошника поз. 3 (Рисунок 5.6).

### **Выравнивание ножа относительно сошника**

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Изображения на следующих рисунках могут не точно соответствовать имеющемуся у Вас сошнику в сборе, однако процедура выравнивания будет аналогичной.

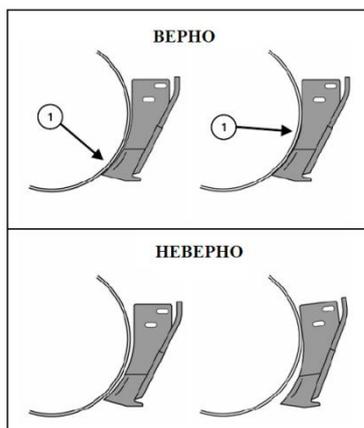


Рисунок 5.7

Нижняя часть ножей поз. 1 должна слегка касаться лезвия (Рисунок 5.7).

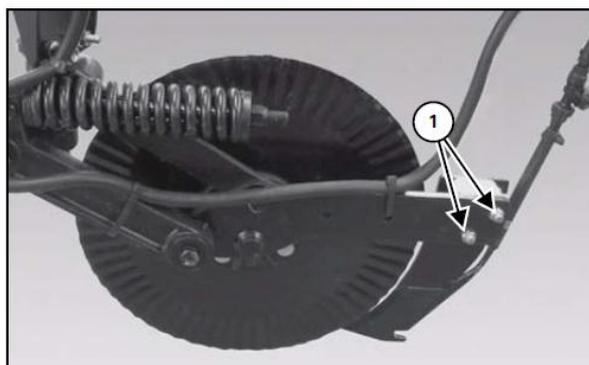


Рисунок 5.8

Ослабьте два болта поз. 1 (Рисунок 5.8) и отрегулируйте положение ножа так, чтобы он слегка касался лезвия. Затяните болты.

### **Установка жиклёра (сошники/ножи)**

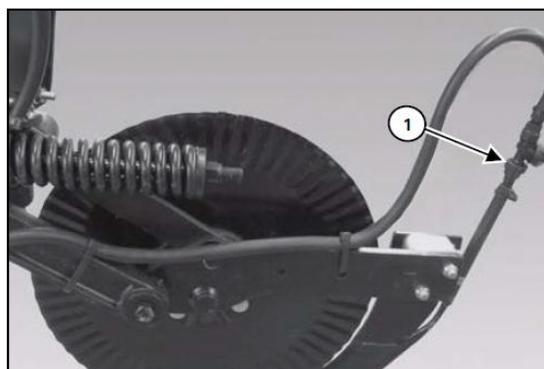


Рисунок 5.9

Ослабьте арматуру шланга на 1/4 оборота поз. 1 (Рисунок 5.9) и отсоедините шланг. Установите жиклёр между арматурой шланга и мембранным обратным клапаном, чтобы задать желаемую норму внесения удобрений и их скорость подачи. Жиклер устанавливайте надписью к выходному отверстию. Подсоедините шланг и закрутите арматуру шланга на обратном клапане обратно на 1/4 оборота. Формула для определения размера жиклера

$$л/га = \frac{60\,000 \times л/мин \text{ (на одну насадку)}}{км/ч \times W}$$

Где W – расстояние между впрыскивателями в см.

Таблица для подбора жиклеров.

	л/мин								л/мин								л/мин						
	0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	2,5 бар	3 бар	4 бар		0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	2,5 бар	3 бар	4 бар		0,5 бар	1 бар	1,5 бар	2 бар	2,5 бар	3 бар	4 бар
CP4916-008	0,013	0,018	0,023	0,026	0,029	0,032	0,037	CP4916-47	0,45	0,63	0,77	0,89	1,00	1,09	1,26	CP4916-98	2,01	2,85	3,49	4,03	4,50	4,93	5,69
CP4916-10	0,021	0,029	0,036	0,042	0,047	0,051	0,059	CP4916-48	0,46	0,65	0,80	0,92	1,03	1,13	1,31	CP4916-103	2,10	2,97	3,64	4,21	4,70	5,15	5,95
CP4916-12	0,031	0,043	0,053	0,061	0,068	0,075	0,087	CP4916-49	0,47	0,67	0,82	0,95	1,06	1,16	1,34	CP4916-107	2,36	3,34	4,09	4,72	5,28	5,78	6,67
CP4916-14	0,040	0,057	0,070	0,081	0,090	0,099	0,11	CP4916-51	0,53	0,75	0,92	1,06	1,19	1,30	1,50	CP4916-110	2,50	3,53	4,33	5,00	5,59	6,12	7,07
CP4916-15	0,045	0,064	0,078	0,090	0,10	0,11	0,13	CP4916-52	0,54	0,76	0,93	1,08	1,21	1,32	1,52	CP4916-115	2,76	3,90	4,77	5,51	6,16	6,75	7,79
CP4916-16	0,053	0,075	0,092	0,11	0,12	0,13	0,15	CP4916-54	0,58	0,82	1,00	1,16	1,30	1,42	1,64	CP4916-120	2,87	4,06	4,97	5,74	6,42	7,03	8,12
CP4916-18	0,069	0,098	0,12	0,14	0,16	0,17	0,20	CP4916-55	0,61	0,86	1,05	1,22	1,36	1,49	1,72	CP4916-125	3,16	4,47	5,47	6,32	7,07	7,74	8,94
CP4916-20	0,086	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,24	CP4916-57	0,65	0,91	1,12	1,29	1,44	1,58	1,82	CP4916-128	3,29	4,65	5,69	6,57	7,35	8,05	9,30
CP4916-22	0,098	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,28	CP4916-59	0,70	0,99	1,21	1,40	1,56	1,71	1,98	CP4916-132	3,53	4,99	6,11	7,06	7,89	8,64	9,98
CP4916-24	0,12	0,17	0,21	0,24	0,27	0,29	0,34	CP4916-61	0,75	1,06	1,30	1,50	1,68	1,84	2,13	CP4916-136	3,83	5,41	6,63	7,65	8,55	9,37	10,8
CP4916-25	0,13	0,18	0,22	0,25	0,28	0,31	0,36	CP4916-63	0,79	1,12	1,37	1,58	1,77	1,94	2,24	CP4916-140	4,08	5,77	7,06	8,16	9,12	9,99	11,5
CP4916-26	0,14	0,20	0,24	0,28	0,31	0,34	0,39	CP4916-65	0,84	1,19	1,46	1,68	1,88	2,06	2,38	CP4916-144	4,22	5,97	7,31	8,44	9,44	10,3	11,9
CP4916-27	0,15	0,21	0,26	0,29	0,33	0,36	0,42	CP4916-67	0,89	1,26	1,55	1,79	2,00	2,19	2,53	CP4916-147	4,34	6,14	7,52	8,69	9,71	10,6	12,3
CP4916-28	0,16	0,23	0,28	0,32	0,36	0,39	0,45	CP4916-68	0,92	1,31	1,60	1,85	2,06	2,26	2,61	CP4916-151	4,74	6,70	8,20	9,47	10,6	11,6	13,4
CP4916-29	0,18	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,50	CP4916-70	0,99	1,40	1,71	1,98	2,21	2,42	2,79	CP4916-156	5,01	7,08	8,67	10,0	11,2	12,3	14,2
CP4916-30	0,18	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,52	CP4916-72	1,03	1,46	1,79	2,07	2,31	2,53	2,92	CP4916-161	5,26	7,44	9,12	10,5	11,8	12,9	14,9
CP4916-31	0,20	0,28	0,35	0,40	0,45	0,49	0,57	CP4916-73	1,07	1,51	1,85	2,13	2,38	2,61	3,01	CP4916-166	5,53	7,82	9,57	11,1	12,4	13,5	15,6
CP4916-32	0,22	0,31	0,38	0,43	0,48	0,53	0,61	CP4916-75	1,12	1,58	1,94	2,24	2,50	2,74	3,16	CP4916-170	5,94	8,40	10,3	11,9	13,3	14,6	16,8
CP4916-34	0,24	0,34	0,41	0,47	0,53	0,58	0,67	CP4916-78	1,24	1,76	2,15	2,48	2,78	3,04	3,51	CP4916-172	6,18	8,74	10,7	12,4	13,8	15,1	17,5
CP4916-35	0,25	0,36	0,44	0,51	0,57	0,62	0,72	CP4916-80	1,28	1,81	2,21	2,56	2,86	3,13	3,61	CP4916-177	6,45	9,12	11,2	12,9	14,4	15,8	18,2
CP4916-37	0,28	0,39	0,48	0,56	0,62	0,68	0,79	CP4916-81	1,32	1,87	2,29	2,65	2,96	3,24	3,74	CP4916-182	6,71	9,49	11,6	13,4	15,0	16,4	19,0
CP4916-39	0,31	0,43	0,53	0,61	0,69	0,75	0,87	CP4916-83	1,45	2,04	2,50	2,89	3,23	3,54	4,09	CP4916-187	7,11	10,1	12,3	14,2	15,9	17,4	20,1
CP4916-40	0,33	0,47	0,57	0,66	0,74	0,81	0,94	CP4916-86	1,52	2,14	2,62	3,03	3,39	3,71	4,28	CP4916-196	7,89	11,2	13,7	15,8	17,6	19,3	22,3
CP4916-41	0,34	0,48	0,59	0,68	0,76	0,83	0,96	CP4916-89	1,58	2,23	2,74	3,16	3,53	3,87	4,47	CP4916-205	8,55	12,1	14,8	17,1	19,1	20,9	24,2
CP4916-43	0,37	0,53	0,64	0,74	0,83	0,91	1,05	CP4916-91	1,68	2,38	2,91	3,36	3,76	4,12	4,76	CP4916-218	9,60	13,6	16,6	19,2	21,5	23,5	27,2
CP4916-45	0,40	0,57	0,70	0,81	0,90	0,99	1,14	CP4916-93	1,76	2,49	3,06	3,53	3,94	4,32	4,99	CP4916-234	11,2	15,8	19,4	22,4	25,0	27,4	31,6
CP4916-46	0,44	0,62	0,76	0,87	0,98	1,07	1,24	CP4916-95	1,84	2,60	3,19	3,68	4,12	4,51	5,21	CP4916-250	12,9	18,2	22,3	25,8	28,8	31,6	36,5

### Установка распылительного наконечника (сошники/впрыскиватели)

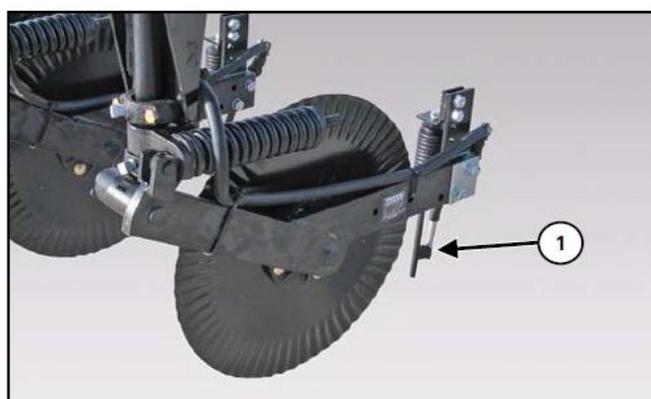


Рисунок 5.10

Установите распылительный наконечник, например наконечник TeeJet StreamJet, на внутреннюю резьбу внизу агрегата (Рисунок 5.10).

## Установка знака «Тихоходное транспортное средство»

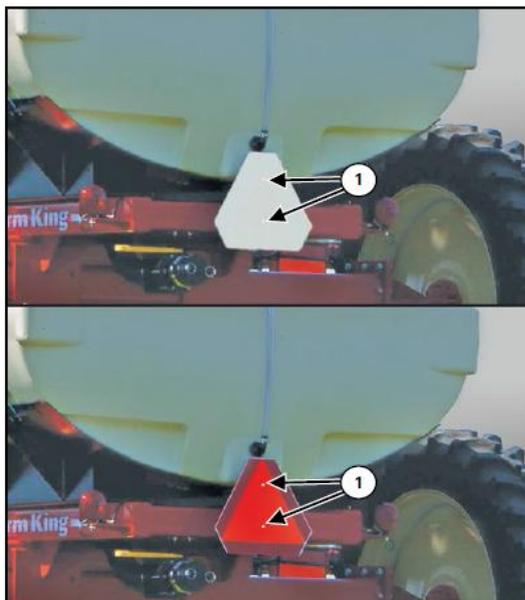


Рисунок 5.11

Выкрутите два болта поз. 1 (Рисунок 5.11) и снимите знак «Тихоходное транспортное средство». Поверните знак «Тихоходное транспортное средство» на 180°, выровняйте монтажные отверстия и установите болты, закрепив знак «Тихоходное транспортное средство» в рабочем положении.

**Установка пульта управления контроллером распыления** (приобретается дополнительно).

Установите пульт управления контроллером распыления в кабине трактора в соответствии с ТУ производителя. (Надлежащую процедуру установки Вы сможете найти в Руководстве по установке и эксплуатации контроллера распыления). Ознакомьтесь с инструкциями по калибровке и эксплуатации контроллера распыления, представленными в Руководстве по эксплуатации контроллера распыления, поставляемом совместно с аппликатором перед началом работы с ним. Установите регулятор скорости распыления на агрегат. Подсоедините входной провод регулятора к контроллеру и откалибруйте устройство. Откалибруйте систему, задав требуемую скорость и норму подачи удобрения. (Требуемый метод калибровки Вы сможете найти в Руководстве по эксплуатации контроллера распыления.)

См. «ВЫБОР ШЛАНГОВОГО НАКОНЕЧНИКА» и «ТУ НА ШЛАНГОВЫЙ НАКОНЕЧНИК» в Разделе «ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ (ТУ)».

### Регулировка ширины шасси

**ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Во избежание причинения тяжелых травм или смерти во время регулировки ширины шасси:

- Всегда паркуйтесь на ровной горизонтальной поверхности;
- Полностью сливайте горячее из бака;

Всегда надежно закрепляйте аппликатор при помощи опорных стоек, кронштейнов или аналогичных опорных устройств при работе под подвешенным оборудованием.



## **ВНИМАНИЕ!**

- НЕ ДОПУСКАЙТЕ посторонних лиц в рабочую зону;
- НЕ РАБОТАЙТЕ под подвешенными деталями;

Для поднятия оборудования всегда используйте подъемные механизмы/подъемники, цепи или ремни подходящего размера и прочности.

**ВАЖНО!** Для поднятия компонентов аппликатора всегда используйте полностью исправные цепи, ремни и подъемные механизмы подходящего размера.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** При регулировке ширины шасси необходимо использовать опорные стойки и противооткатные башмаки. Зафиксируйте аппликатор, агрегатированный с трактором, расположенным на стоянке, на ровной горизонтальной поверхности, разместив под колеса трактора противооткатные башмаки. Убедитесь, что аппликатор НЕ катается вперед-назад при поднятии колес. При помощи домкрата, лебедки или вилочного погрузчика поднимите одно колесо над землей. Зафиксируйте поднятую сторону на подъемной опоре, кронштейне или аналогичном опорном устройстве, убедившись, что аппликатор не падает при прокручивании колес и вала. В случае падения аппликатора возможно повреждение самого устройства и нанесение тяжелых травм или причинение смерти сотрудникам персонала. Вал колеса в сборе/ступица и само колесо очень тяжелые, поэтому их следует поднимать при помощи напольного домкрата или аналогичной подъемной системы. Ослабьте и вытащите два болта крепления вала колеса в сборе/ступицы к подрамнику оси. Передвинув вал в сборе вперед или назад, установите желаемую ширину междурядий. Замените болты и гайки новыми болтами с контргайками.

**ВАЖНО!** Всегда заменяйте установочные болты новыми болтами с контргайками. Затяните все регулировочные болты оси на требуемый момент затяжки (см. Раздел «Технические условия»). Замените все болты или гайки со следами механических повреждений, обратив особое внимание на коррозионные повреждения. Уберите подъемные опоры и кронштейны и опустите агрегат на землю. Повторите процедуру для другой стороны агрегата, убедившись, что расстояние от продольной оси такое же, как и на противоположной стороне.

### **Установка насоса John Blue с прямым приводом от колес.**

**ВАЖНО!** Для установки насоса с прямым приводом от колес потребуется одобренный подъемный механизм и сжатый воздух.

Расположите аппликатор и насос John Blue с прямым приводом от колес на ровной плоской поверхности в месте, где имеется доступ к источнику сжатого воздуха и лебедке (или на поверхности с дорожным просветом, достаточным для доступа вилчатого погрузчика). Поднимите раму и домкрат с ницы на максимальную высоту.

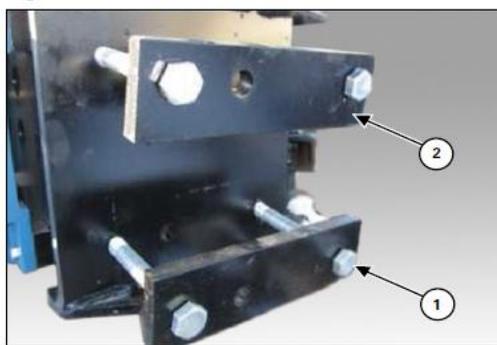


Рисунок 5.12

Открутите четыре контргайки/болта 5/8" поз. 1 (Рисунок 5.12) и снимите две опорные плиты поз. 2 с насоса в сборе.

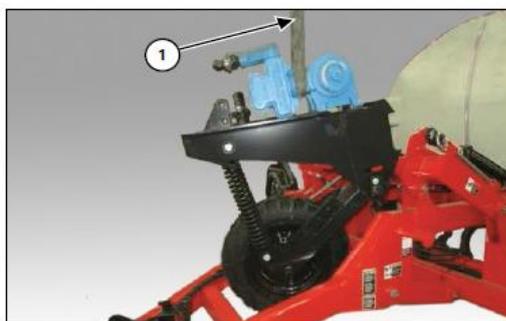


Рисунок 5.13

Обмотайте ремень поз. 1 (Рисунок 5.13) вокруг центральной части насоса. При соедините ремень к одобренному подъемному механизму.

**ВАЖНО!** Для поднятия компонентов аппликатора всегда используйте полностью исправные цепи, ремни и подъемные механизмы подходящего размера.

Поднимите конструкцию насоса на достаточную высоту, чтобы освободить доступ к раме в сборе. Опустите узел между осью коромысла и поперечной балкой рамы в сборе. Опускайте насос вниз до тех пока, пока он не окажется прямо напротив рамы для навески сменных рабочих органов. Отцентрируйте насос в сборе таким образом, чтобы его крыльчатка оказалась на одной линии с центром сошника.

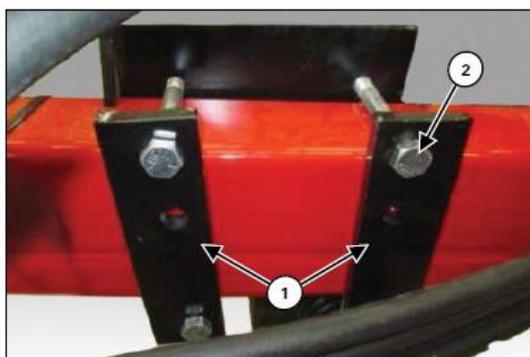


Рисунок 5.14

При помощи подъемного механизма отрегулируйте расположение насоса в сборе так, чтобы его крепление совпало с рамой для навески сменных рабочих органов. Разместите две опорные плиты под болты поз. 1 (Рисунок 5.14) позади рамы для навески и установите четыре болта 5/8" поз. 2 в отверстия на плитах и крепежном узле. Зафиксируйте болты четырьмя контргайками 5/8". Затяните болты таким образом, чтобы плита и крепежный узел были плотно прижаты к раме для навески. После того, как насос в сборе будет надежно закреплен на раме для навески, опустите и уберите подъемное устройство.

### Однопоршневой насос

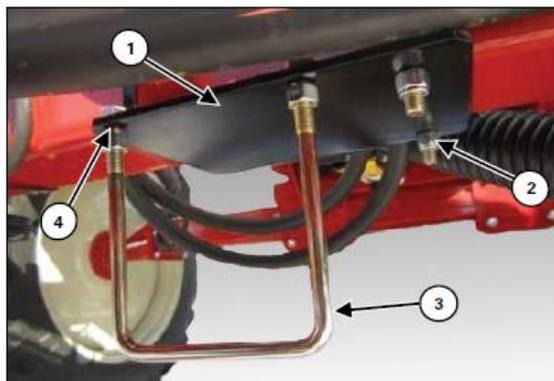


Рисунок 5.15

Разместите опорный кронштейн заборного шланга (позиция 1) под рамой для навески сменных рабочих органов, с левой стороны, между креплением сошника и рамой насоса. Установите П-образный болт 4"х5" наверху рамы для навески через отверстия в кронштейне. Закрепите болт двумя контргайками 3/8" с нейлоновой вставкой поз 2 (Рисунок 5.15). Установите другой П-образный болт 4"х5" поз. 3 под опорным кронштейном поз. 1 на передней стороне рамы для навески. Зафиксируйте болт четырьмя центрирующими гайками 3/8" поз. 4 (две гайки наверху опорной плиты и две гайки снизу плиты).

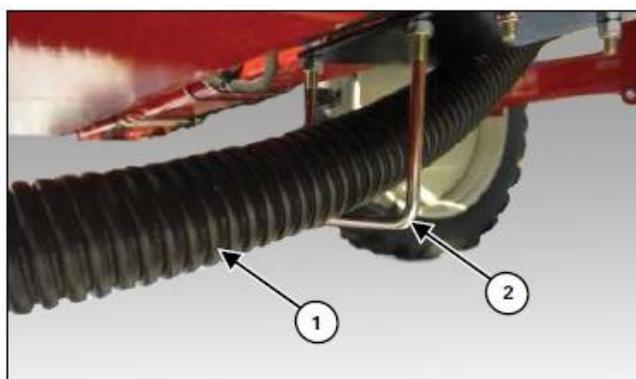


Рисунок 5.16

Перережьте кабельную стяжку, крепящую заборный шланг поз. 1 (Рисунок 5.16) к раме для навески, и проденьте шланг через П-образный болт 4"x5" поз. 2, установленный с нижней стороны опорного кронштейна заборного шланга.



Рисунок 5.17

Удалите изоленту со шланга и при помощи гаечного ключа 3/8" ослабьте крепление с болтом с Т-образной головкой 11/32" (Рисунок 5.17). Проденьте шланг через центр крепления и вставьте в отверстие штуцера 2", установленного на нижней стороне насоса в сборе. Наденьте зажим на шланг со штуцером и надежно затяните крепление. Отрегулируйте положение опорного кронштейна заборного шланга и П-образных болтов, пока шланг не окажется по центру. Затяните все четыре центрирующие гайки 3/8" и две контргайки с нейлоновыми вставками.

### **Двухпоршневой насос**



Рисунок 5.18

Перережьте кабельную стяжку, крепящую заборный шланг к раме для навески и проложите его в правую сторону поверх насоса в сборе и крепления насоса. Удалите изоленту со шланга и при помощи гаечного ключа 3/8" ослабьте крепление с болтом с Т-образной головкой 11/32". Вставьте шланг в отверстие штуцера 2", установленного на нижней стороне насоса в сборе поз. 1 (Рисунок 5.18). Наденьте зажим на шланг со штуцером и надежно затяните крепление.

## Установка шланга монитора



Рисунок 5.19

Перережьте кабельную стяжку, крепящую шланг к монитору и проложите шланг поз. 1 (Рисунок 5.19) между рамой насоса в сборе и параллельными рычагами.



Рисунок 5.20

Удалите изоляцию со шланга и при помощи стандартной отвертки ослабьте крепление 1-3/4" нержавеющей зажима. Вставьте шланг в отверстие штуцера 2", установленного на верхней стороне насоса в сборе. Наденьте зажим на шланг со штуцером и надежно затяните крепление (Рисунок 5.20).

## **6 Эксплуатация**

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	38
Ведомость технического контроля перед началом эксплуатации	38
Ведомость технического контроля перед обкаткой	39
Требования к трактору	39
Вход и выход с рабочего места оператора	39
НАЧАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА	40
Агрегатирование аппликатора с трактором	40
Подсоединение гидравлических шлангов	41
Подключение электропроводки	42
ЭКСПЛУАТАЦИЯ АППЛИКАТОРА	43
Выравнивание аппликатора	43
Складывание и раскладывание крыльев	44
Подъем и опускание рамы для навески сменных рабочих органов	45
Регулировка высоты рамы для навески/глубины хода сошника	45
Центробежный насос	46
Параметры настройки насоса JOHN BLUE	47
Монитор контроля распыления	49
Заправка бака для удобрения	50
Заправка бака для пресной воды	51
ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ	51
Подготовка к эксплуатации	51
Испытание системы распыления центробежного насоса	52
Испытание двухпоршневого насоса фирмы John Blue	53
Эксплуатация аппликатора в полевых условиях	55
ТРАНСПОРТИРОВКА	56
Требования	56

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### **Ведомость технического контроля перед началом эксплуатации**

Перед первым использованием аппликатора и впоследствии каждый раз перед началом эксплуатации проводите проверку по следующим пунктам:

#### **ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Надевайте защитные очки для предотвращения повреждения глаз в любой из следующих ситуаций:

- При работе с жидкостями под давлением;
  - При работе с мусором или сыпучими материалами;
  - При работающем двигателе;
  - Во время эксплуатации рабочих органов.
1. Произведите смазку оборудования в соответствии с графиком работ, представленным в разделе «Техническое обслуживание и ремонт».
  2. Проверьте сницу аппликатора на наличие повреждений, незакрепленных или недостающих деталей. При необходимости проведите ремонт до начала эксплуатации.
  3. Произведите проверку всех узлов оборудования, используемых для работы с химическими веществами/удобрением, на наличие защемлений, перегибов или мест нарушения герметичности. При необходимости откорректируйте выявленные дефекты. Подтяните арматуру для устранения течи или замените узлы. Распрямите трубопроводы для устранения защемлений или перегибов.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не эксплуатируйте оборудование при наличии течи.

4. Убедитесь, что все предохранительные щиты и экраны установлены на свое место, закреплены и выполняют свою функцию, как это предусмотрено конструкцией изделия.



#### **ВНИМАНИЕ!**

**ОПАСНО! ЖИДКОСТЬ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ!**

Протекающие жидкости могут попасть под кожу и привести к тяжелым травмам или смерти. В таких случаях требуется немедленно обратиться за медицинской помощью. Работайте в очках. Для обнаружения течи используйте картон.

5. Проверьте состояние всех гидравлических узлов на наличие течи. При необходимости произведите ремонт.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Не эксплуатируйте оборудование при наличии течи в гидросистеме.

6. Проверьте, чтобы все электрические соединения были надежно затянуты.

7. Проверьте и подтяните все болты крепления колес на момент 570 Нм.

8. Проверьте давление в шинах. Накачайте шины в соответствии с ТУ производителя.

## Ведомость технического контроля перед обкаткой

Проверьте и подтяните все болты крепления колес на регламентированный момент затяжки после транспортировки на 11 км. Проверьте следующие механические детали после 1 часа эксплуатации, а затем после 10 часов эксплуатации:

1. Проверьте, чтобы все электрические соединения были надежно затянуты.



Рисунок 6.1

2. Проверяйте сниту аппликатора на наличие повреждений, незакрепленных или недостающих деталей (Рисунок 6.1). При необходимости проведите ремонт до начала эксплуатации.
3. Проверьте состояние всех гидравлических узлов на наличие течи. При необходимости произведите ремонт. Произведите проверку всех узлов оборудования, используемых для работы с химическими веществами/удобрением, на наличие защемлений, перегибов или мест нарушения герметичности. При необходимости откорректируйте выявленные дефекты. Подтяните арматуру для устранения течи или замените узлы. Распрямите трубопроводы для устранения защемлений или перегибов.
4. Проверьте наличие незатянутых металлоизделий и крепежных деталей. При необходимости подтяните крепления.
5. Проверьте затяжку болтов крепления колес и подтяните болты на момент 570 Нм.
6. Проверьте сетчатый встроенный фильтр.
7. Проверьте сошники. Удалите все шпагаты, провода или иной материал, который намотался на сошники.
8. Проверьте состояние всех гидравлических узлов на наличие течи.
9. Подтяните арматуру для устранения течи или замените узлы. Не эксплуатируйте оборудование при наличии течи.
10. Проверьте давление в шинах. Накачайте шины в соответствии с ТУ производителя

## Требования к трактору

Аппликатор агрегируется с трактором 2.0 тягового класса с тремя функциями вспомогательной гидравлики и семиштыревым соединителем электросистемы.

## Вход и выход с рабочего места оператора

**ВАЖНО!** Соблюдайте точный порядок действий в соответствии с инструкциями в Руководстве по эксплуатации Вашего типа трактора.

*Вход на рабочее место оператора*

Займите рабочее место оператора, запустите двигатель и отпустите стояночный тормоз.

#### *Выход с рабочего места оператора*

Прежде чем покинуть рабочее место оператора всегда выполняйте следующие шаги:

**ВАЖНО!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Прежде чем покинуть рабочее место оператора:

- Припаркуйтесь на ровной горизонтальной поверхности;
- Переведите все рычаги управления в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение;
- Включите стояночный тормоз;
- Остановите двигатель и извлеките ключ зажигания;

Дождитесь остановки всех подвижных частей машины.

#### НАЧАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА

##### **Агрегатирование аппликатора с трактором**

Всегда осматривайте тягово-цепное устройство трактора и сницу аппликатора перед агрегатированием. См. Руководство владельца трактора. Займите рабочее место оператора (см. Пункт «Вход и выход с рабочего места оператора» в разделе «Эксплуатация»). Разместите трактор напротив аппликатора.

**ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Перед началом движения трактора оглядитесь по сторонам и убедитесь, что в зоне проведения работ отсутствуют посторонние лица и в частности маленькие дети. Не позволяйте никому заходить между трактором и оборудованием во время движения задним ходом для сцепки с оборудованием. Сдавайте трактор назад, пока тягово-цепное устройство не окажется напротив сницы аппликатора.

ПРИМЕЧАНИЕ: Может понадобиться опустить или поднять домкрат для более точного выравнивания сцепного устройства относительно сницы.

Если требуется отрегулировать положение сницы аппликатора, остановите трактор, когда тягово-цепное устройство окажется прямо напротив сницы. Покиньте место оператора (см. пункт «Вход и выход с рабочего места оператора» в разделе «Эксплуатация»).

ПРИМЕЧАНИЕ: На следующих рисунках сница аппликатора может отличаться от той, что установлена на Вашем аппликаторе, однако порядок действий будет точно такой же.



Рисунок 6.2

Поверните ручку домкрата поз. 1 (Рисунок 6.2) по часовой стрелке, чтобы поднять сницу, или против часовой стрелки, чтобы опустить ее. Опускайте или поднимайте сницу до тех пор, пока она не окажется на одном уровне с тягово-сцепным устройством трактора. Вернитесь на место оператора, запустите двигатель и отпустите стояночный тормоз. Сдавайте трактор назад, выравнивая отверстие под шплинт на тягово-сцепном устройстве относительно отверстия (-ий) на снице аппликатора. Остановите трактор и покиньте рабочее место оператора.



**ВНИМАНИЕ!**

**ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ**

Берегите пальцы и руки от защемления в узких местах во время сцепления и расцепления оборудования

ПРИМЕЧАНИЕ: Всегда используйте сцепной шплинт подходящего размера и прочности и стопорный шплинт с контрольным приспособлением.

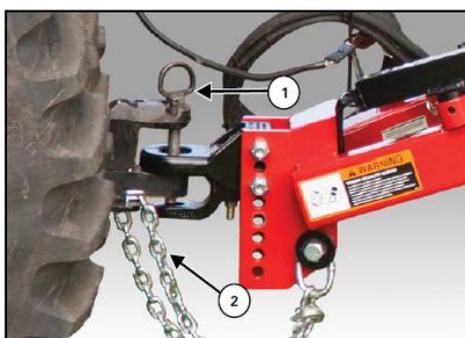


Рисунок 6.3

Установите сцепной шплинт поз. 1 (Рисунок 6.3) и стопорный шплинт для надежного соединения сницы аппликатора с тягово-сцепным устройством трактора. Установите предохранительную цепь поз. 2 (Рисунок 6.3) вокруг тягово-прицепного устройства.

**ВНИМАНИЕ!** Для буксировки аппликатора с вилочным соединением сницы любым транспортным средством требуется использование предохранительных цепей. Опускайте домкрат до тех пор, пока вес оборудования не будет перенесен на тягово-сцепное устройство. Потяните за стопорный шплинт на домкрате, поверните ручку в положение хранения и зафиксируйте при помощи стопорного шплинта.

#### **Подсоединение гидравлических шлангов**



**ВНИМАНИЕ!**

**ОПАСНО! ЖИДКОСТЬ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ!**

**ДАВЛЕНИЕМ!**

Во избежание тяжелых повреждений или смерти от воздействия жидкости под высоким давлением:

- Сбросьте давление в системе перед осуществлением ремонта или наладочных работ;
- Надевайте соответствующие средства защиты рук и глаз во время поиска протечек. Вместо рук используйте дерево или картон.

Все компоненты поддерживайте в исправном состоянии.

**ВАЖНО!** Любую течь масла устраняйте без ущерба для окружающей среды. Тщательно очищайте быстроразъемные муфты прежде, чем использовать их для соединений. Грязь может привести к быстрому повреждению системы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что быстроразъемные муфты надежно соединены. Если быстроразъемные муфты не соединяются плотно, проверьте, чтобы они были одного размера и типа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Гидравлические шланги, отмеченные двумя цветными маркерами (изоляцией) образуют нагнетательный трубопровод. Гидравлические шланги, отмеченные одним цветным маркером (изоляцией) образуют возвратный трубопровод.

*Для подсоединения*

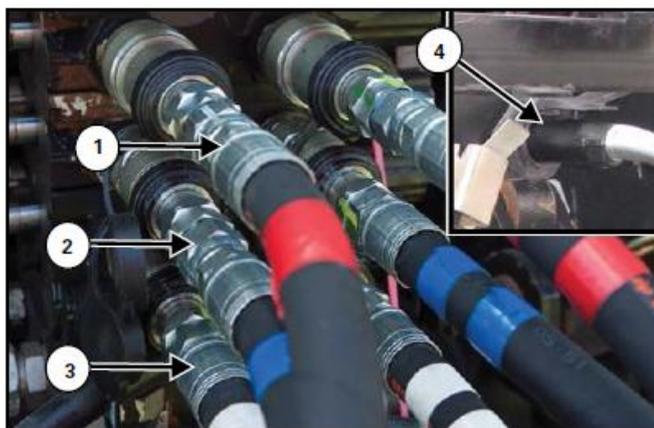


Рисунок 6.4

Плотно вставьте шланговую полумуфту в охватывающую полумуфту, установленную на тракторе, и застопорите соединение.

1. Транспортный контур (красная изоляция): складывание/раскладывание крыльев поз. 1.
2. Рабочий контур (синяя изоляция): поднятие/опускание рамы для сменных рабочих органов поз. 2.
3. Циркуляционный контур насоса (белая изоляция): работа насоса поз. 3. Подсоедините возвратный трубопровод (одинарная обмотка) циркуляционного контура насоса к сливному отверстию картера (при наличии).

*Для отсоединения*

**ВНИМАНИЕ!** БЕРЕГИТЕСЬ ОЖОГОВ!

Рабочие жидкости, трубы, арматура и быстроразъемные муфты могут нагреваться во время работы оборудования. Будьте осторожны при соединении и разъединении быстроразъемных муфт. Сбросьте давление и выньте охватываемую шланговую полумуфту для отсоединения шланга.

### Подключение электропроводки

Подключите семиштыревой соединитель электропроводки аппликатора поз. 4 (Рисунок 6.4) к электросистеме трактора.

Если на тракторе не установлен такой разъем, свяжитесь с Вашим агентом по продаже фирмы-производителя трактора.

### ЭКСПЛУАТАЦИЯ Аппликатора

#### Выравнивание аппликатора

**ВАЖНО!** Перед началом эксплуатации раму аппликатора необходимо отрегулировать по высоте, пока она не встанет параллельно земле.

Опустите раму для навески сменных рабочих органов.



Рисунок 6.6

Агрегируйте трактор аппликатором и опустите домкрат поз. 1 (Рисунок 6.6) до тех пор, пока вес аппликатора не перейдет на домкрат. Это позволит развинтить и передвинуть болты крепления шарнирно-вилочного соединения.



Рисунок 6.7

Ослабьте болты крепления шарнирно-вилочного соединения поз. 1 (Рисунок 6.7).

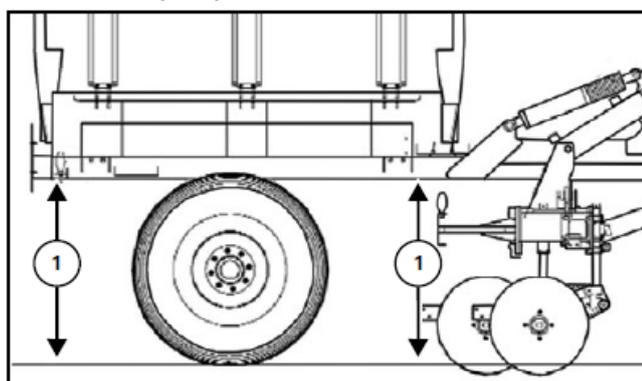


Рисунок 6.8

Измерьте расстояние от земли до нижней поверхности рамы аппликатора в двух точках, как показано на рисунке поз. 1 (Рисунок 6.8).

ПРИМЕЧАНИЕ: Два измеренных значения должны быть примерно равны друг другу, если рама расположена горизонтально.

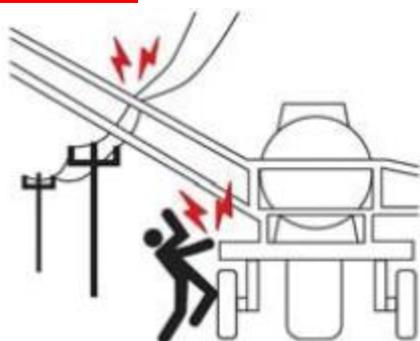
Поднимайте или опускайте домкрат до тех пор, пока рама аппликатора не выровняется параллельно земле. Поднимайте или опускайте вилку, пока наиболее близко расположенные крепежные отверстия вилки не окажутся напротив рамы. Установите болты. Затяните болты крепления шарнирно-вилочного соединения на соответствующий момент и поднимите домкрат в положение хранения.

### **Складывание и раскладывание крыльев**

При помощи «Контур перемещения крыльев» (гидравлические шланги с красными маркерами) опустите крылья, пока они не окажутся полностью раскрытыми.

Поднимите крылья, воспользовавшись функцией реверса на контуре.

**ОПАСНО!**



**ОПАСНО! СМЕРТЬ ОТ ЭЛЕКТРОШОКА!**

Во избежание тяжелых травм или смерти от электрошока:

- Будьте осторожны с воздушными линиями электропередачи;
- Не приближайтесь к линиям электропередачи при транспортировке или складывании или раскладывании крыльев;

Электрошок может быть вызван без прямого контакта с проводом.

**ОПАСНО!**



Во избежание тяжелых травм или смерти не подпускайте никого к машине при складывании или раскладывании крыльев.

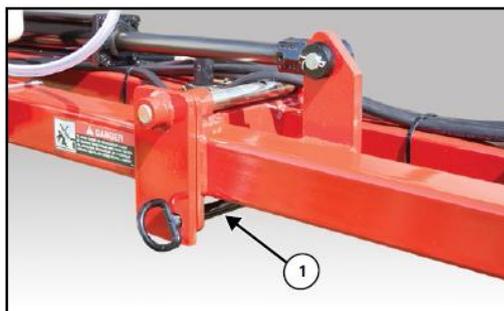


Рисунок 6.9

При полностью раскрытых крыльях в рабочем положении установите стопорной шплинт крыла поз. 1 (Рисунок 6.9) в обеих шарнирных точках навески крыла/рамы для навески. Благодаря установке стопорных шплинтов крыла рама и крылья будут оставаться неподвижными во время работы агрегата.

**ВНИМАНИЕ!** Убедитесь, что во время эксплуатации стопорные шплинты установлены как на правое, так и на левое крыло. Эксплуатация оборудования без установленных стопорных шплинтов может привести к серьезным повреждениям компонентов машины.

### **Подъем и опускание рамы для навески сменных рабочих органов**

При помощи «Рабочего контура подъема/опускания рамы» (гидравлические шланги с синими маркерами) опустите раму для навески сменных рабочих органов, пока сошники не коснутся земли. Поднимите сошники, воспользовавшись функцией реверса на контуре.

**ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Перед началом эксплуатации аппликатора оглядитесь по сторонам и убедитесь, что в зоне проведения работ отсутствуют посторонние лица и в частности маленькие дети.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если требуется произвести регулировку узлов сошника, рама должна быть поднята.

**ВАЖНО!** Перед регулировкой высоты расположения рамы для навески убедитесь, что из гидравлической системы был отобран весь воздух.

### **Регулировка высоты рамы для навески / глубины хода сошника**

Следите за глубиной хода сошника во время проведения полевых работ. Отрегулируйте высоту расположения рамы для навески, добавив или удалив сегменты регулировки длины хода в подъемных цилиндрах. Для обоих цилиндров используйте сегменты одинаковой длины.



Рисунок 6.10

Сегменты регулировки длины хода поз. 1 (Рисунок 6.10) хранятся на боку снпцы.

**ВАЖНО!** Рекомендуется устанавливать сошники на такую высоту, чтобы впрыскиватели или ножи вносили удобрение в почву на глубину 50-75 мм.

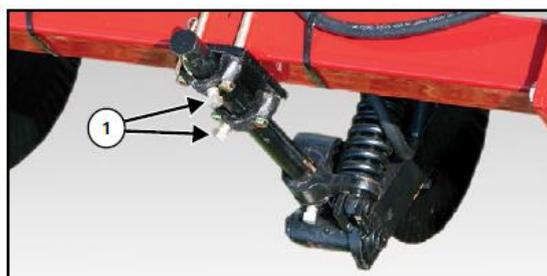


Рисунок 6.11

Отрегулируйте отдельные сошники по высоте для достижения желаемой глубины хода. Ослабьте установочные винты поз. 1 (Рисунок 6.11) на сошнике в сборе. Отрегулируйте положение узла по высоте для достижения глубины хода. Затяните установочные винты.

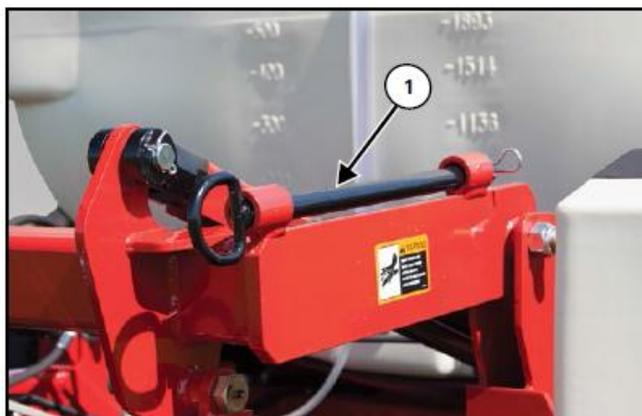


Рисунок 6.12

Два стопорных шплинта для фиксации крыльев поз. 1 (Рисунок 6.12) хранятся на переднем коромысле.

**ВНИМАНИЕ!** Убедитесь, что стопорные шплинты удалены во время подъема крыльев. Подъем крыльев с установленными стопорными шплинтами может привести к повреждению составных компонентов машины.

### Центробежный насос

**ВАЖНО!** Ознакомьтесь с инструкциями по эксплуатации производителя насоса. Насос всегда должен эксплуатироваться в «затопленном» состоянии. Эксплуатация насоса в «незатопленном» состоянии приведет к серьезному повреждению насосного уплотнения и возможному повреждению самого насоса. Под «затопленным состоянием» понимается состояние, при котором центробежный насос полностью заполнен жидкостью без воздушных карманов. Чтобы установить, что насос «затоплен», зрительно проверьте наличие жидкости в вентиляционном трубопроводе насоса. Если насос «затоплен», жидкость появится в вентиляционном трубопроводе. Для достижения максимальной производительности насоса монтажные и слесарно-трубопроводные работы должны быть выполнены в соответствии со следующими указаниями:

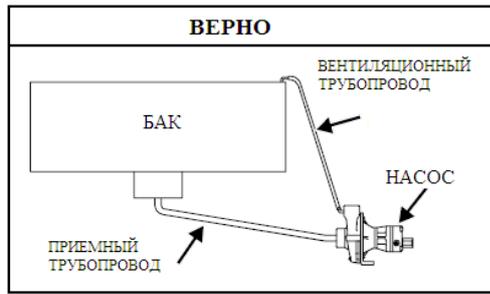


Рисунок 6.13

Входное отверстие насоса должно быть установлено под отстойником бака, чтобы обеспечить естественное наполнение насоса жидкостью за счет гравитации. Приемный трубопровод должен постепенно подниматься от входного отверстия насоса к отстойнику бака. Вентиляционный трубопровод должен быть приварен к насосу (Рисунок 6.13).

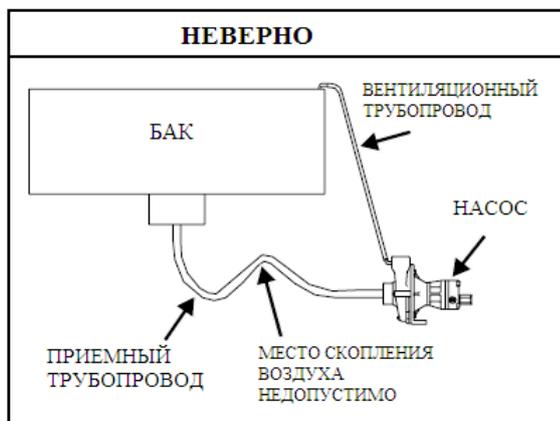


Рисунок 6.14

Если приемный трубопровод не будет постепенно подниматься от входного отверстия насоса, образуется место скопления воздуха (Рисунок 6.14).

**ВНИМАНИЕ!** НЕ допускайте образования мест скопления воздуха. Воздух может попасть в насос и повредить его компоненты.

### Параметры настройки насоса JOHN BLUE

Производительность насоса серии NGP зависит от передаточного числа и регулировки длины хода поршня. Подходящие параметры настройки для Вашего насоса можно определить двумя способами:

*Online калькулятор производительности насоса*

ONLINE КАЛЬКУЛЯТОР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАСОСА  
www.cds-johnblue.com

ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО  
РАДИУС ШИНЫ ПОД НАГРУЗКОЙ  
СТАНДАРТНЫЕ КОМБИНАЦИИ ЗВЕЗДОЧЕК  
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ХОДА  
ШИРИНА ЗАХВАТА  
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ НАСОСА  
КОЛ-ВО ГАЛЛОНОВ/АР

**ШКАЛА ПАРАМЕТРОВ НАСТРОЙКИ НАСОСА**

Рисунок 6.5

Воспользовавшись online калькулятором производительности насоса на сайте [www.cds-johnblue.com](http://www.cds-johnblue.com). Мобильная версия сайта доступна по штрих-коду

*Подвижная шкала (поставляется совместно с насосом).*

При помощи подвижной шкалы (115698-91) (Рисунок 6.5), поставляемой совместно с насосом, воспользовавшись указанным ниже примером:

## **ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО**

### Стандартные комбинации звездочек

Стандартные комбинации звездочек могут использоваться для оборудования с единственной цепной передачей, идущей от колес или прессовального зубчатого барабана к насосу. Например: для подкормщика с ведущей звездочкой с 60 зубьями на колесе, которая приводит в движение ведомую звездочку с 16 зубьями на насосе, можно использовать отметку 16 к 60 на подвижной шкале.

### Нестандартные комбинации звездочек

Для определения передаточного числа комбинаций из множества звездочек используйте следующую формулу:

$$\frac{\text{Число оборотов ведущей звездочки}}{\text{Число оборотов ведомой звездочки}} = \text{Передаточное число}$$

Например: для аппликатора, у которого ведущее колесо с 50 зубьями сначала приводит в движение звездочку с 24 зубьями на полуоси, а затем звездочка с 36 зубьями на полуоси приводит в движение ведомую звездочку с 16 зубьями на насосе, мы получим передаточное число равное 4,69.

$$\frac{50 \text{ (на ведущем колесе)}}{24 \text{ (на ведомом колесе)}} \times \frac{36 \text{ (на приводном вале)}}{16 \text{ (на насосе)}} = \frac{50}{24} \times \frac{36}{16} = 4,69 \text{ передаточное число}$$

Для указанного выше примера установите на подвижной шкале рассчитанное значение 4,69.

## Монитор контроля распыления



Рисунок 6.15

**ВАЖНО!** Ежедневно накрывайте монитор для предотвращения повреждения оборудования. Монитор контроля распыления – это эффективный индикатор расхода, который используется оператором, занимающимся внесением жидких химикатов и удобрения. Оператор наблюдает за положением поплавковых уровнемеров. Если уровень расположения уровнемера не меняется, то расход жидкости остается неизменным.

Таблица расхода воды (л/мин)					
УРОВЕНЬ	Зел. пласт. попл.	Черн. пласт. попл.	Красн. пласт. попл.	Красн. стекл. попл.	Стальн. попл.
7	1,29	1,78	1,93	3,44	12,61
6	0,91	1,32	1,48	2,69	9,39
5	0,68	1,02	1,06	2,12	6,36
4	0,49	0,76	0,76	1,48	4,13
3	0,30	0,49	0,53	1,02	2,27
2	0,15	0,30	0,30	0,72	1,70
1	0,076	0,11	0,11	0,42	1,14
Таблица расхода жидкого удобрения (л/мин)					
УРОВЕНЬ	Красн. пласт. попл.		Красн. стекл. попл.	Стальн. попл.	
7	0,72		3,18	8,21	
6	0,53		2,31	6,44	
5	0,45		1,70	4,77	
4	0,26		1,21	3,10	
3	0,15		0,72	2,20	
2	0,076		0,42	1,21	
1	0,00		0,19	0,95	

## Заправка бака для удобрения

**ОПАСНО!**



ОПАСНОСТЬ ХИМИЧЕСКОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ!

Во избежание тяжелых поражений или смерти:

**ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПЕРСОНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ**

- Не допускайте попадания химических веществ и растворов на кожу;
- Некоторые химические вещества могут проникать под кожу;
- Каждый раз надевайте резиновые перчатки и защитную одежду
- **НЕ ВДЫХАЙТЕ ПАРЫ**
- Избегайте контакта с брызгами и парами химических веществ. Не допускайте к ним близко посторонних;
- Не вдыхайте пары;

**ВНИМАНИЕ!** Всегда знакомьтесь с информацией на этикетке прежде, чем использовать химические вещества. Следуйте указаниям производителя по выбору, использованию и транспортировке конкретного химического вещества. Каждый раз перед вскрытием контейнера обращайтесь внимание на информацию о защите. Перед заправкой бака для удобрений припаркуйте трактор / оборудование на ровной горизонтальной поверхности. Переведите все рычаги управления в нейтральное положение, включите стояночный тормоз, остановите двигатель и дождитесь остановки всех подвижных частей машины. Покиньте рабочее место оператора (См. Пункт «Вход и выход с рабочего места оператора» в Разделе «Эксплуатация»).

**ВАЖНО!** Заправку бака для удобрений химическим раствором осуществляйте в соответствии с рекомендациями производителя. Некоторые детали изделия были частично разобраны и / или сняты для предотвращения повреждения бака, насоса и других составных компонентов вследствие минусовых температур. Пожалуйста, установите / смонтируйте данные детали перед первым использованием изделия

- При работе с химическими веществами надевайте соответствующий респиратор;
- Химические вещества могут быть токсичны.

**НЕ ГЛОТАЙТЕ ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА**

- При попадании химического вещества в глаза или в рот прочитайте инструкцию производителя и четко следуйте всем указаниям;
- Незамедлительно обратитесь к врачу;
- Номер центра по лечению отравлений обычно находится на передней стороне обложки Вашей телефонной книги.

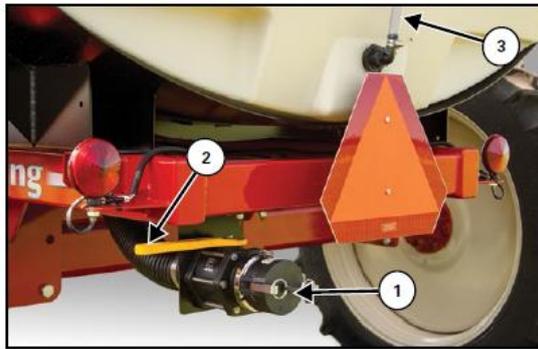


Рисунок 6.16

Снимите заливной колпачок поз. 1 (Рисунок 6.16). Подсоедините заливной шланг. Откройте заправочный клапан поз. 2. Наполните бак для опрыскивания до желаемого уровня. Во время заправки бака контролируйте уровень жидкости по заднему визуальному указателю. Не переливайте бак. Как только бак будет заполнен до желаемого уровня, закройте заправочный клапан и отсоедините заливной шланг. Установите на место заливной колпачок.

### **Заправка бака для пресной воды**



Рисунок 6.17

**ВАЖНО!** Для заправки бака всегда используйте чистую пресную воду. Объем бака составляет 41л. Снимите заливной колпачок поз. 1 (Рисунок 6.17). Наполните бак для воды чистой пресной водой, как только вода для промывки была использована (не допускайте полного расходования пресной воды в баке). Установите на место заливной колпачок.

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте воду из бака для пресной воды для очистки, промывки или мытья любых загрязненных вещей.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ

### **Подготовка к эксплуатации**

Установите трактор и аппликатор на ровном месте в поле. Включите гидравлику трактора. (Соответствующая процедура описана в Руководстве по эксплуатации трактора.) Опустите и полностью раскройте крылья.

**ВАЖНО!** Во время опускания рамы для навески всегда двигайтесь на тракторе вперед со скоростью минимум 3 мили/час во избежание повреждения сошников. Переместите трактор и аппликатор вперед и полностью опустите раму для навески. Переведите все рычаги управления в нейтральное положение, включите стоя-

ночный тормоз, остановите двигатель и дождитесь остановки всех подвижных частей машины. Покиньте рабочее место оператора. Проверьте, чтобы сошники, впрыскиватели или ножи были погружены в почву на глубину около 50-75 мм. Отрегулируйте положение сошников для достижения требуемой глубины.

### **Испытание системы распыления центробежного насоса**

**ВАЖНО!** Перед началом работ ознакомьтесь с Руководством по эксплуатации контроллера распыления, чтобы получить представление о калибровке и эксплуатации контроллера распыления.

#### *Испытание в сухом состоянии*

Займите рабочее место оператора и поверните ключ зажигания трактора в положение «ВКЛ» (не запускайте двигатель!) Включите контроллер распыления.

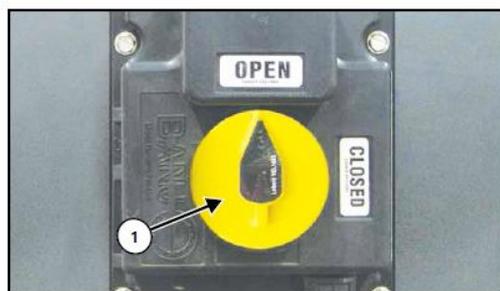


Рисунок 6.18

По очереди нажимайте секционные переключатели крыла на контроллере для активации каждой из распределительных задвижек трубопровода. Проверьте, чтобы каждая из задвижек трубопровода полностью открывалась и закрывалась. Также проверьте, что каждый секционный клапан трубопровода срабатывает по команде от соответствующего переключателя.

#### *Испытание в рабочем состоянии*

Добавьте около 400 л чистой воды в бак для удобрения (см. Пункт «Заправка бака для удобрений» раздела «Эксплуатация»). Проверьте систему на наличие течи. При необходимости произведите ремонтные работы перед началом эксплуатации аппликатора. Проконтролируйте наличие жидкости в вентиляционном трубопроводе насоса.

**ВАЖНО!** Во время эксплуатации насос должен быть наполнен жидкостью для охлаждения уплотнений. Отсутствие жидкости для охлаждения уплотнений незамедлительно приведет к отказу насоса.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Максимально допустимая скорость подачи жидкости в насос 50 л/мин. Начните со скорости подачи 23 л/мин и при необходимости увеличьте или уменьшите скорость.

Займите рабочее место оператора, запустите двигатель и отпустите стояночный тормоз. Включите гидравлику трактора. (Соответствующая процедура описана в Руководстве по эксплуатации трактора.) Включите контроллер распыления. Переключите контроллер распыления на испытательный режим. При помощи контроллера откройте распределительную задвижку на трубопроводе. Убедитесь, что насос и вентиляционный трубопровод заполнены жидкостью.

Включите гидравлическую систему насоса для опрыскивания (с белыми маркерами). Оставьте насос для опрыскивания включенным на одну минуту для вымывания мусора из подающего трубопровода (при необходимости). Выключите насос, переведя гидропривод в «плавающее» положение. Определите желаемую скорость расхода (л/мин). Выберите и установите жиклёры/наконечники соответствующего размера. Проведите «испытание на впитываемость» для определения нормы внесения удобрений. Осмотрите компоненты системы распыления на наличие течи, незатянутой арматуры и возможных зон заземления. Подтяните ослабленную арматуру. Слейте жидкость из системы и промойте линейный сетчатый фильтр.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ежедневно накрывайте мониторы контроллера распыления во избежание повреждения их компонентов.

### Испытание двухпоршневого насоса фирмы John Blue

**ВАЖНО!** Значение радиуса шины под нагрузкой следует получить у производителя шины, либо измерить в нагруженном состоянии. Шиной с радиусом под нагрузкой всегда является шина, у которой первая звездочка привода закреплена на ступице колеса.

*Приводное устройство ходового колеса*

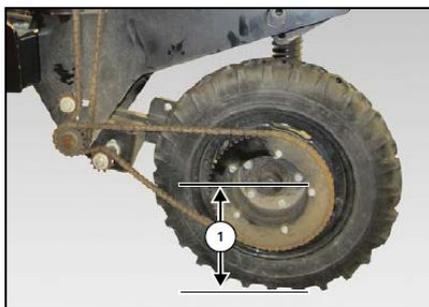


Рисунок 6.19

Измерьте радиус под нагрузкой от центра ступицы до низа шины в том месте, где она касается земли поз. 1 (Рисунок 6.19).

*Приводное устройство нажимного колеса*

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Необходимо активировать нажимное колесо для работы в нормальных условиях для получения точного значения измерения.

*Ширина захвата*

Для определения ширины захвата поз. 1 (Рисунок 6.20), посчитайте количество выходных отверстий и умножьте его на расстояние между любыми двумя выходными отверстиями, наконечниками или цапфами. Предполагается, что все выходные отверстия находятся на равном расстоянии друг от друга. Если выходные отверстия неравномерно распределены, то измерьте всю длину штанги опрыскивателя или рамы для навески от крайнего наконечника до другого крайнего наконечника и

сделайте поправку на зону покрытия, выходящую за крайние наконечники. Например, штанга опрыскивателя с 11 рядами выходных отверстий, расположенных на расстоянии 30" друг от друга, будет иметь ширину захвата 330".

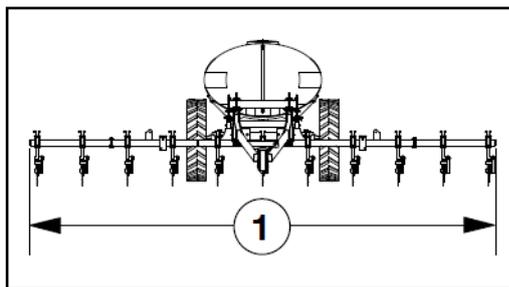


Рисунок 6.20

### *Настройка насоса*

Отсчитайте требуемый параметр настройки насоса на нижней шкале параметров настройки насоса. Раскрутите гайку установочного указателя и поверните установочную ступицу, пока указатель не окажется напротив требуемого значения параметра. Установочный гаечный ключ упростит процедуру поворачивания установочной ступицы. Как только будет установлено соответствующее значение параметра насоса, затяните гайку установочного указателя.

**Например:** Аппликатор оборудован насосом серии NGP-6050, шинами 11L x 15", ведущей звездочкой с 60 зубьями и ведомой звездочкой насоса с 16 зубьями. Требуется установить расход 33 гал/акр или 308 л/га при ширине захвата 360".

Соответствующие параметры настройки насоса определяются путем выполнения следующих шагов:

1. Установите радиус шины под нагрузкой (13,5") под комбинацией звездочек с зубьями от 16 до 60 в верхней части окна поз. 1 (Рисунок 6.21).
2. Установите ширину захвата (360") под «ромбом» в центре окна поз. 2.
3. В нижней части окна шкалы насоса серии NGP-6055 Вы увидите, что параметр настройки насоса приблизительно равен 9 при расходе 33 галлона на 1 акр.
4. Установите на насосе параметр настройки 9, чтобы добиться расхода 33 галлона на 1 акр.

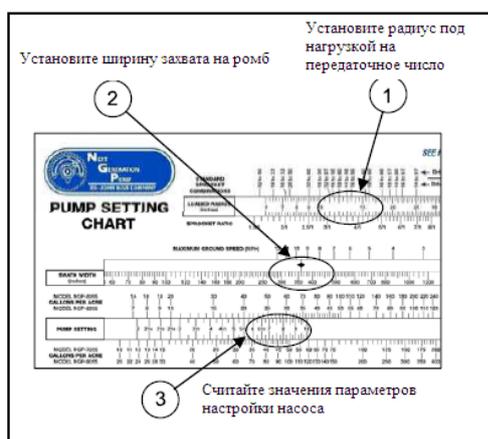


Рисунок 6.21

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Как видно на шкале над «ромбом» максимальная скорость хода должна быть приблизительно равна 9 миль/час во избежание превышения частоты оборотов насоса в 450 об./мин.

### Эксплуатация аппликатора в полевых условиях.

Займите рабочее место оператора, запустите двигатель и отпустите стояночный тормоз. Включите гидравлику трактора. (Соответствующая процедура описана в Руководстве по эксплуатации трактора.) Полностью поднимите раму для навески. Переместите трактор с аппликатором к месту начала работ на поле. Выровняйте положение трактора и аппликатора относительно периметра поля/рядков.

**ВАЖНО!** Во время опускания рамы для навески всегда двигайтесь на тракторе вперед со скоростью минимум 5 км/час во избежание повреждения сошников. Переместите трактор с аппликатором вперед к начальной позиции. Как только передние колеса трактора коснутся поля/рядков (начальная позиция), полностью опустите раму для навески. Включите насос с удобрением и откройте распределительную задвижку на трубопроводе, чтобы начать процесс внесения удобрений. Как только трактор подъедет к концу поля/рядков, закройте распределительную задвижку на трубопроводе и полностью поднимите раму для навески.

### **ОСТОРОЖНО!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ СОШНИКОВ

Всегда полностью поднимайте раму для навески перед разворотом трактора с аппликатором и при движении трактора с аппликатором к месту начала работ на поле. Выровняйте положение трактора и аппликатора относительно следующей зоны внесения удобрения. Как только передние колеса трактора коснутся поля/рядков (следующая зона внесения удобрения), полностью опустите раму для навески. Откройте распределительную задвижку на трубопроводе, чтобы продолжить процесс внесения удобрений.

**ВАЖНО!** Всегда промывайте бак для удобрения и систему пресной водой перед тем, как покинуть зону внесения удобрений / поле.

После окончания внесения удобрения: переведите все рычаги управления в нейтральное положение, включите стояночный тормоз, остановите двигатель и дож-

дители остановки всех подвижных частей. Покиньте рабочее место оператора. Промойте бак для удобрения. (См. Пункт «Промывка бака для удобрений» в разделе «Техническое обслуживание и ремонт»). Установите раму для навески и крылья в транспортное положение.

### **Транспортировка.**

Требования.

Всегда соблюдайте требования федерального, государственного, местного и регионального законодательства в сфере транспортировки сельскохозяйственного оборудования по общественным дорогам.

**ВАЖНО!** Никогда не превышайте скорость 10 км/ч.

**ВНИМАНИЕ!** Использование неутвержденной сани или трактора/буксировщика может привести к потере контроля над управлением с причинением тяжелых травм или смерти. Трактор/буксировщик и сань должны обладать номинальной грузоподъемностью достаточной для буксировки оборудования. Убедитесь, что трактор/буксировщик утверждены для транспортировки оборудования и что оборудование надежно прикреплено к трактору/буксировщику. Перед транспортировкой оборудования убедитесь, что предохранительная цепь установлена и должным образом сцеплена. Убедитесь, что знак «ТТС» (Тихоходное транспортное средство), все фонари и отражатели чистые и хорошо видны. Займите рабочее место оператора, запустите двигатель и отпустите стояночный тормоз. Включите гидравлику трактора. (Соответствующая процедура описана в Руководстве по эксплуатации трактора.) Полностью поднимите раму для навески в транспортное положение.

**ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТЯЖЕЛЫХ ТРАВМ ИЛИ СМЕРТИ

Не перевозите наполненный аппликатор по общественным дорогам. Избыточный вес в значительной мере увеличивает тормозной путь трактора и может привести к потере оператором контроля над управлением трактором или буксировщиком.

## **7 Техническое обслуживание и ремонт**

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	58
Таблица поиска и устранения неисправностей	58
ГРАФИК МЕЖСЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	59
Периодичность технического обслуживания	59
СМАЗКА	60
Рекомендации	60
Точки смазки	60
ОСИ	62
Момент затяжки гаек колеса	62
Замена шин/колес	62
Давление в шинах	63
ОЧИСТКА	64
Очистка бака для удобрения	64
Очистка линейного сетчатого фильтра	65
Очистка аппликатора	65
УСТАНОВКА ЗНАКОВ БЕЗОПАСНОСТИ	65
Порядок работы	65
ХРАНЕНИЕ И ВОЗОБНОВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ	66
Хранение	66
Возобновление эксплуатации	67

## ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

### Таблица поиска и устранения неисправностей

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом эксплуатации или обслуживания оборудования необходимо произвести инструктаж. Ознакомьтесь, пожалуйста, с Руководством по эксплуатации с каталогом деталей и знаками (трафаретами) безопасности, расположенными на оборудовании. При проведении ремонта, наладочных работ или обслуживания обращайтесь внимание на предупреждения и следуйте инструкциям, представленным в Руководствах. Проверьте исправность оборудования после осуществления настроек, ремонта или техобслуживания. Неподготовленные операторы и несоблюдение инструкций может привести к причинению телесных повреждений и смерти. ПРИМЕЧАНИЕ: Если Вы столкнулись с проблемой, трудноразрешимой даже после прочтения данного раздела «Поиск и устранение неисправностей», пожалуйста, свяжитесь с Вашим региональным представителем компании Ростсельмаш. Во время звонка, пожалуйста, держите наготове настоящее Руководство по эксплуатации с каталогом деталей и серийный номер Вашей машины.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Поплавковые уровнемеры расходомера находятся не на одном уровне	Засорение жиклёров/наконечников	Промойте или замените жиклёр
	Засорение обратного клапана	Промойте или замените обратный клапан
	Засорение сетчатого фильтра	Промойте сетчатый фильтр
	Соединение линии распыления ослаблено или линия полностью отсоединена	Проверьте соединения линии распыления
	На линии распыления имеется порыв или повреждение	Отремонтируйте или замените линию распыления
Забивание мусором	Чрезмерный зазор между ножом/лезвием	Проверьте и отрегулируйте зазор между ножом и лезвием
	Нож позади лезвия неверно отцентрован	Используйте вкладыш, чтобы выровнять положение ножа позади лезвия
Не включается монитор	Питание не подключено	Подсоедините линию электропитания напрямую к аккумулятору
Недостаточная глубина хода сошника	Рама для навески расположена слишком высоко	Удалите лишние секции главного подъемного гидроцилиндра
Чрезмерная глубина	Рама для навески расположена	Добавьте дополнитель-

хода сошника	слишком низко	ные секции в главный подъемный гидроцилиндр
Не совпадают отверстия на крыльях и раме для навески	Неверное расположение	При необходимости добавьте или удалите вкладыши 12 и 10 калибра

## ГРАФИК МЕЖСЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

### Периодичность технического обслуживания

Техобслуживание должно проводиться регулярно. Нерегулярное техобслуживание приведет к чрезмерному износу оборудования и отказам на ранних этапах эксплуатации. График межсервисного обслуживания является руководством по правильному техническому обслуживанию аппликатора.

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом эксплуатации или обслуживания оборудования необходимо произвести инструктаж. Ознакомьтесь, пожалуйста, с Руководством по эксплуатации с каталогом деталей и знаками (трафаретами) безопасности, расположенными на оборудовании. При проведении ремонта, наладочных работ или обслуживания обращайтесь внимание на предупреждения и следуйте инструкциям, представленным в Руководствах. Проверьте исправность оборудования после осуществления настроек, ремонта или техобслуживания. Неподготовленные операторы и несоблюдение инструкций может привести к причинению телесных повреждений и смерти.

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПЕРАЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ					
		ПОДГОТОВКА К ЗИМЕ	ОЧИСТКА	СМАЗКА	ЗАМЕНА	УКРЫТИЕ	СЛИВ
Ежедневное ТО (или каждые 8 часов)							
1	Бак для пресной воды				•		•
2	Нижняя тяга сошника			•			
3	Шарниры сошника			•			
4	Прессованная ступица сошника			•			
5	Качающаяся рама			•			
6	Монитор контроля распыления					•	
Еженедельное ТО (или каждые 50 часов)							
7	Линейный сетчатый фильтр		•				
8	Сгиб крыла			•			
Каждые 250 часов							
9	Подшипники колес			•			

10	Подшипники ступицы сошника			•			
Ежегодное ТО (или каждые 500 часов)							
11	Бак для удобрений		•				•
12	Машина	•	•				
13	Монитор контроля распыления	•	•			•	

## СМАЗКА

### Рекомендации

Для смазки оборудования всегда используйте качественную универсальную консистентную смазку.

**ВАЖНО!** Не наносите избыточное количество смазки на подшипники. Слишком частая смазка может повредить уплотнения подшипников и привести к преждевременному отказу подшипников.

**ВАЖНО!** Устанавливайте на оборудование только втулки с уплотнениями. Не наносите избыточное количество смазки.

- Всегда используйте ручную масленку;
- Перед осуществлением смазки очищайте наконечник масленки во избежание впрыскивания грязи и песка;
- Незамедлительно замените или отремонтируйте сломанные наконечники;
- Если масленка не всасывает смазку, снимите и тщательно прочистите наконечник. При необходимости замените наконечник.

### Точки смазки

**ВАЖНО!** Такие жидкости, как машинное масло, рабочая жидкость, охладители, смазки и т.д., следует утилизировать без ущерба для окружающей среды. В соответствии с некоторыми нормативами устранение определенных видов пропусков и разливов необходимо осуществлять с использованием конкретных методов. Правильный способ устранения разливов см. в местных, государственных и федеральных нормативных документах.

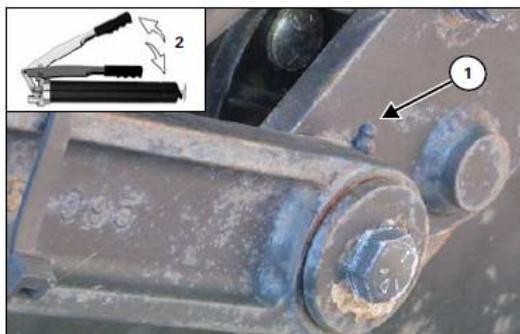


Рисунок 7.1

В два нажатия на масленку выдавите смазку и нанесите ее на параллельную нижнюю тягу сошника поз. 1 (Рисунок 7.1). Смазку производите каждые 8 часов.

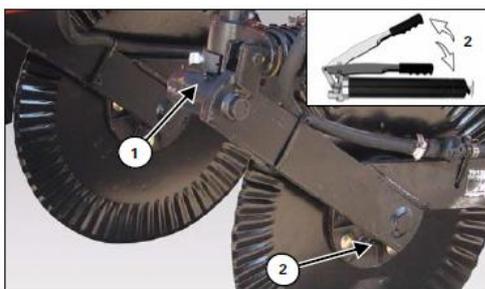


Рисунок 7.2

В два нажатия на масленку выдавите смазку и нанесите ее на шарниры сошника поз. 1 и прессованную ступицу сошника поз. 2 (Рисунок 7.2). Смазку производите каждые 8 часов.

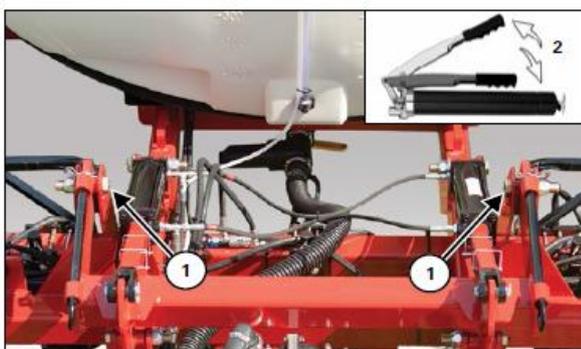


Рисунок 7.3

В два нажатия на масленку выдавите смазку и нанесите ее на два внутренних шплинта качающейся рамы поз. 1 (Рисунок 7.3). Смазку производите каждые 8 часов.

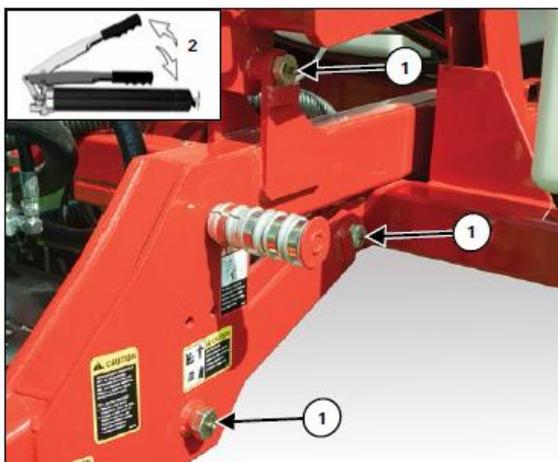


Рисунок 7.4

В два нажатия на масленку выдавите смазку и нанесите ее на три наружных шплинта качающейся рамы поз. 1 (Рисунок 7.4). (с обеих сторон). Смазку производите каждые 8 часов.

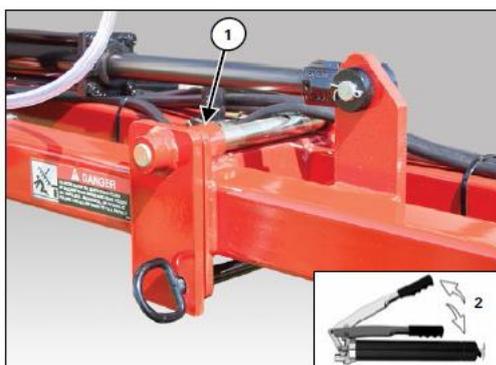


Рисунок 7.5

В два нажатия на масленку выдавите смазку и заполните ей две масленки Зерка на каждом шплинте, на изгибе крыла поз. 1 (Рисунок 7.5). Смазку производите каждые 50 часов.

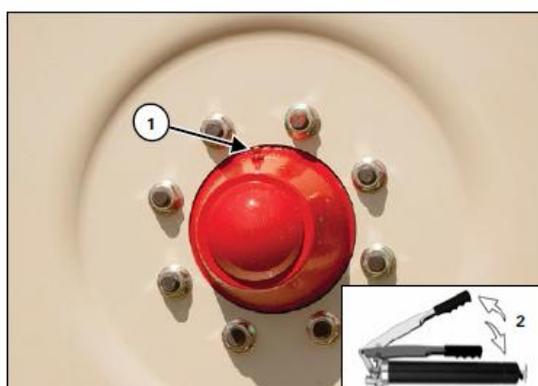


Рисунок 7.6

В два нажатия на масленку выдавите смазку и нанесите ее на подшипники колес поз. 1 (Рисунок 7.6). Смазку производите каждые 250 часов.

## ОСИ

### Момент затяжки гаек колеса

**ВАЖНО!** Проверяйте гайки колес:

1. Первые 3 (три) часа полевых работ;
2. Первые 10 (десять) часов полевых работ;
3. Первые 50 (пятьдесят) часов полевых работ;
4. Каждые 200 (двести) часов эксплуатации

ПОВТОРЯЙТЕ ПРОЦЕДУРУ ПОСЛЕ СНЯТИЯ ИЛИ ЗАМЕНЫ КОЛЕС

Подтяните гайки колеса на момент затяжки 570 Нм.

### Замена шин/колес

Периодически проверяйте шины на наличие порезов, выпучиваний и повреждений ободов.

**ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Прежде чем покинуть рабочее место оператора:

- Припаркуйтесь на ровной горизонтальной поверхности;
- Переведите все рычаги управления в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение;
- Включите стояночный тормоз;

- Остановите двигатель;

Дождитесь остановки всех подвижных частей машины. Припаркуйте трактор / оборудование на ровной горизонтальной поверхности. Переведите все рычаги управления в НЕЙТРАЛЬНОЕ положение, включите стояночный тормоз, остановите двигатель и дождитесь остановки всех подвижных частей. Покиньте рабочее место оператора. Полностью поднимите крылья и зафиксируйте их в транспортном положении.

### **ВНИМАНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМИРОВАНИЯ ИЛИ СМЕРТИ

Перед любым техобслуживанием всегда блокируйте шины. Поместите спереди и сзади шины, расположенной напротив снимаемой шины, противооткатные башмаки. При помощи домкрата поднимите раму моста до тех пор, пока шина/колесо слегка не оторвутся от земли.

ПРИМЕЧАНИЕ: Поместите под раму упоры/опоры, чтобы зафиксировать положение аппликатора с поднятой над землей шиной/колесом.

Раскрутите десять гаек колеса и снимите шину в сборе.

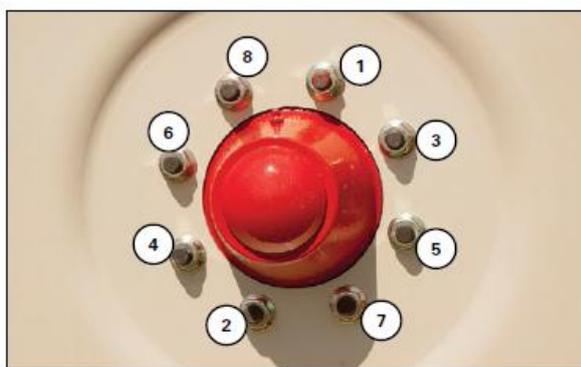


Рисунок 7.7

Установите новую шину втулкой клапана наружу. Установите на место десять гаек колеса. Затяните гайки колеса в шахматном порядке как на Рисунке 7.7. Подтяните гайки колеса на момент затяжки 570 Нм. Опустите шину/колесо в сборе на землю. После затяжки гаек колеса отбуксируйте аппликатор на расстояние около 1 км и снова затяните гайки колеса на момент затяжки 570 Нм.

### **Давление в шинах**

#### **ОСТОРОЖНО!**



Во время накачки шин используйте быстроразъемный штуцер и раздвижной шланг достаточной длины для того, чтобы Вы могли стоять сбоку, а НЕ НАПРОТИВ или над шиной в сборе. Ежедневно проверяйте давление в шинах. Накачивайте шины в соответствии с рекомендациями производителя шин. Требования к накачке шин смотрите на шине с внутренней стороны.

## ОЧИСТКА

**ОПАСНО!**



### ХИМИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ

Во избежание тяжелых поражений или смерти:

**НАДЕВАЙТЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ:**

- Не допускайте контакта химических веществ или растворов с кожей;
- Некоторые химические вещества могут проникать под кожу;
- Всегда надевайте резиновые перчатки и защитную одежду.

**НЕ ВДЫХАЙТЕ ПАРЫ:**

- Избегайте контакта с брызгами и парами химических веществ. Не допускайте к ним близко посторонних;
- Не вдыхайте пары;
- При работе с химическими веществами надевайте соответствующий респиратор;
- Химические вещества могут быть токсичны.

**НЕ ГЛОТАЙТЕ ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА:**

- При попадании химического вещества в глаза или в рот прочитайте инструкцию производителя и четко следуйте всем указаниям;
- Незамедлительно обратитесь к врачу;
- Номер центра по лечению отравлений обычно находится на передней стороне обложки Вашей телефонной книги.

**ВНИМАНИЕ!** Перед техобслуживанием системы распыления или ее компонентов необходимо слить химическую смесь из бака и системы и промыть их чистой водой.

**ВНИМАНИЕ!** Не проливайте химические вещества на кожу или одежду. При разлинии химикатов, незамедлительно снимите загрязненную одежду и тщательно вымойте кожу (и одежду) водой с мылом. Вымойте руки и лицо водой с мылом и замените одежду после опрыскивания.

**ВАЖНО!** Незамедлительно промойте и очистите любые внешние поверхности при попадании на них любых жидких удобрений.

### **Очистка бака для удобрения**

Наполните бак для удобрения чистой водой почти наполовину (см. Пункт «Заправка бака для удобрений» в Разделе «Эксплуатация»). Включите насос для подачи удобрения и промойте бак, спустив воду через жиклёры. Добавьте соответствующее моющее средство и еще раз наполните бак для удобрения чистой водой почти наполовину. Включите насос для подачи удобрения и промойте бак, спустив воду через жиклёры. Наполните бак для удобрения чистой водой почти наполовину, включите насос для подачи удобрения и промойте бак, спустив воду через жиклёры в последний раз.

## Очистка линейного сетчатого фильтра

Проводите очистку линейного сетчатого фильтра каждые 50 часов эксплуатации.

**ВНИМАНИЕ!** Перед техобслуживанием системы распыления или ее компонентов необходимо слить химическую смесь из бака и системы и промыть их чистой водой.

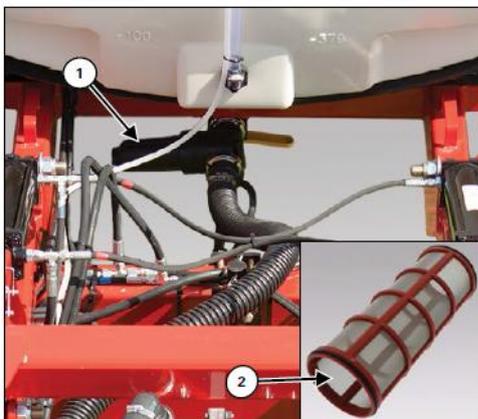


Рисунок 7.7

Ослабьте крепление и вручную снимите контейнер с линейным сетчатым фильтром поз. 1 (Рисунок 7.7) (не используйте гаечный ключ). Вытащите фильтр поз. 2 и промойте его изнутри чистой водой. Осмотрите фильтр на наличие дыр и порывов. Замените поврежденный фильтр. Вставьте обратно фильтр и установите на место контейнер. Вручную затяните крепления контейнера с линейным сетчатым фильтром (не используйте гаечный ключ).

## Очистка аппликатора

Для предотвращения появления коррозии очистите и ополосните все наружные поверхности и компоненты чистой водой и моющим средством.

## УСТАНОВКА ЗНАКОВ БЕЗОПАСНОСТИ

### Порядок работы

**ВАЖНО!** Замену знаков безопасности следует производить при температуре не ниже 10°C.

- Отклейте все части поврежденного знака безопасности.
- Тщательно очистите место приклеивания растворителем для клеящих веществ и стеклоочистителем. Удалите все остатки клея.
- Дайте полностью высохнуть обработанному месту перед установкой нового знака безопасности.
- Определите верное месторасположение знака безопасности.
- Снимите со знака безопасности небольшую часть бумажной подложки.
- Прижмите знак безопасности в месте, где была удалена бумажная подложка.
- Постепенно отклеивайте оставшуюся часть бумажной подложки, прижимая знак безопасности к поверхности установки по мере отклеивания подложки.
- Бумажной подложкой пройдитесь по всей поверхности знака безопасности, плотно прижимая его к оклеиваемой поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: Небольшие пузыри воздуха можно проколоть булавкой и разровнять при помощи кусочка бумажной подложки.

## ХРАНЕНИЕ И ВОЗОБНОВЛЕНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Хранение

Иногда требуется поместить Ваш аппликатор на хранение на длительный период времени. Ниже представлен список процедур, которые необходимо выполнить перед постановкой на хранение:

**ВАЖНО!** НЕ разрешайте детям играть на или около машины, находящейся на хранении.

- Добавьте 20 гал (75 литров) чистой воды в бак для удобрения и промойте раму для навески/крылья. Повторите процедуру 3 раза.
- При помощи моечного аппарата высокого давления или из шланга тщательно вымойте машину, чтобы удалить всю грязь, землю, мусор или пожнивные остатки.
- Снимите ножи, впрыскиватели и жиклёры с сошника в сборке. Тщательно промойте их. Нанесите тонкий слой смазочного вещества на лезвия/ножи сошника и открытые валы цилиндра для защиты их от коррозии.
- Подготовьте оборудование к хранению в зимних условиях, обработав его антифризом для ухода за автофургонами.
- Смажьте все втулки для удаления воды, оставшейся после мытья оборудования.
- Удалите любые материалы, которые обмотались вокруг подвижных частей механизма.
- Поднимите и сложите раму для навески и крылья в самое верхнее, полностью убранное, положение.
- Очистите, промойте, высушите и накройте мониторы контроля распыления для защиты от воздействия ультрафиолетового излучения.
- Разместите гидравлические шланги и семиштыревой соединитель на кронштейнах для хранения.
- Проверьте сницу и все сварные соединения оборудования на наличие износа и повреждений.
- Проверьте наличие ослабленного крепежа, отсутствующих щитков или поврежденных деталей.
- Проверьте наличие поврежденных или отсутствующих знаков (трафаретов) безопасности. При необходимости замените их.
- Замените изношенные или поврежденные детали.
- Подкрасьте все царапины и риски для предотвращения ржавления.
- Поместите оборудование в сухой защищенный ангар.

ПРИМЕЧАНИЕ: При отсутствии сухого защищенного ангара накройте оборудование непромокаемым брезентом, надежно закрепив его на оборудовании.

- Разместите оборудование на плоской поверхности.

- При необходимости установите под домкрат/раму опорные брусья.

### **Возобновление эксплуатации**

При снятии аппликатора с хранения необходимо выполнить перечень следующих процедур:

- Убедитесь, что все предохранительные щиты и экраны на месте.
- Смажьте оборудование.
- Агрегируйте оборудование с трактором, запустите в работу и проверьте, чтобы все функции работали должным образом.
- Проверьте наличие течи. При необходимости произведите ремонт

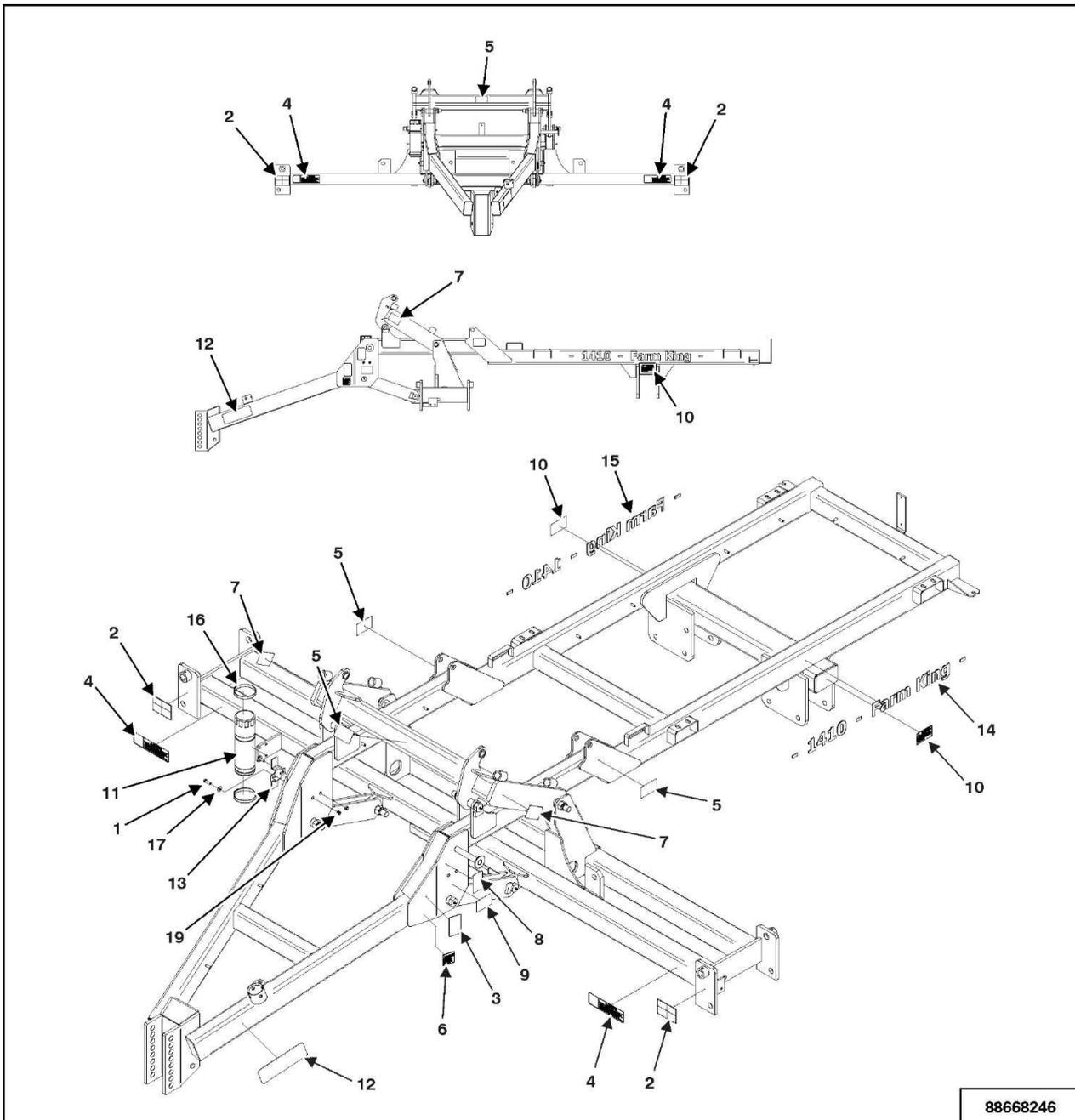
## **Каталог деталей и сборочных единиц**

## Каталог деталей и сборочных единиц

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ДЕТАЛЯХ	70
ИДЕНТИФИКАТОР/ТРАФАРЕТЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПЕНАЛ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РУКОВОДСТВА	70
МАРКИРОВКА СБОРКИ ОСВЕЩЕНИЯ	72
КРЕПЛЕНИЯ БАКА ДЛЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ	74
БАК ДЛЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ В СБОРЕ	75
БАК ДЛЯ УДОБРЕНИЯ, ПРОКЛАДКА ТРУБ	76
КЛАПАН ЗАПРАВКИ БАКА, ПРОКЛАДКА ТРУБ	78
КОНТРОЛЛЕР РАСПЫЛЕНИЯ RAVEN, ПРОКЛАДКА ТРУБ	80
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ КОНТРОЛЛЕРОМ RAVEN 450	82
КОМПЛЕКТ GPS ДАТЧИКОВ СКОРОСТИ	83
КОМПЛЕКТ БЕСКОНТАКТНЫХ ДАТЧИКОВ СКОРОСТИ КОЛЕС	84
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ТРАКТОРОВ С ISO BUS	85
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС ACE С ТРУБОПРОВОДОМ В СБОРЕ	87
ОДНОПОРШНЕВОЙ НАСОС JOHN BLUE В СБОРЕ	90
ДВУХПОРШНЕВОЙ НАСОС JOHN BLUE В СБОРЕ	92
КРЕПЛЕНИЕ НАСОСА JOHN BLUE С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ОТ КОЛЕС В СБОРЕ	94
МОНИТОРЫ КОНТРОЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ	97
ОДНОСТОЕЧНЫЙ МОНИТОР В СБОРЕ	99
РАМА В СБОРЕ	100
ПОВОРОТНАЯ СНИЦА В СБОРЕ	102
РАМА ДЛЯ НАВЕСКИ СМЕННЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ В СБОРЕ (309,50 ДЮЙМОВ)	104
РАМА ДЛЯ НАВЕСКИ СМЕННЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ В СБОРЕ (202,00 ДЮЙМА)	106
РАМА ДЛЯ НАВЕСКИ СМЕННЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ В СБОРЕ (247,50 ДЮЙМОВ)	108
НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 88", ШИНЫ-16.5	110
НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 88", ШИНЫ-320	112
НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 120", ШИНЫ-16.5	114
НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 120", ШИНЫ-320	115
САМОУСТАНОВЛИВАЮЩАЯСЯ ОСЬ 62"-80"; ШИНЫ-16.5	117
СТУПИЦА В СБОРЕ	118
ГИДРАВЛИКА, ПРОКЛАДКА ТРУБ	120
ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА РАМЫ ДЛЯ НАВЕСКИ	122
ЦИЛИНДР СКЛАДЫВАНИЯ КРЫЛЬЕВ	124
СОШНИК В СБОРЕ (ПРЯМОЙ)	126
Нож на правом крыле	
СОШНИК, ВПРЫСКИВАТЕЛЬ	129
Впрыскиватель на правом крыле	
СОШНИК, ПРОКЛАДКА ТРУБ	131
СОШНИКИ, ПОЛНАЯ СБОРКА	132
КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ДЛЯ СОШНИКА (БРУС 4" X 4")	134
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ДЕТАЛЯХ	

В каталоге запчастей перечислены наименования, номера и количество комплектующих деталей для базовой модели апплокатора. Для получения дополнительной информации по запчастям апплокатора свяжитесь с Вашим торговым представителем компании Ростсельмаш..

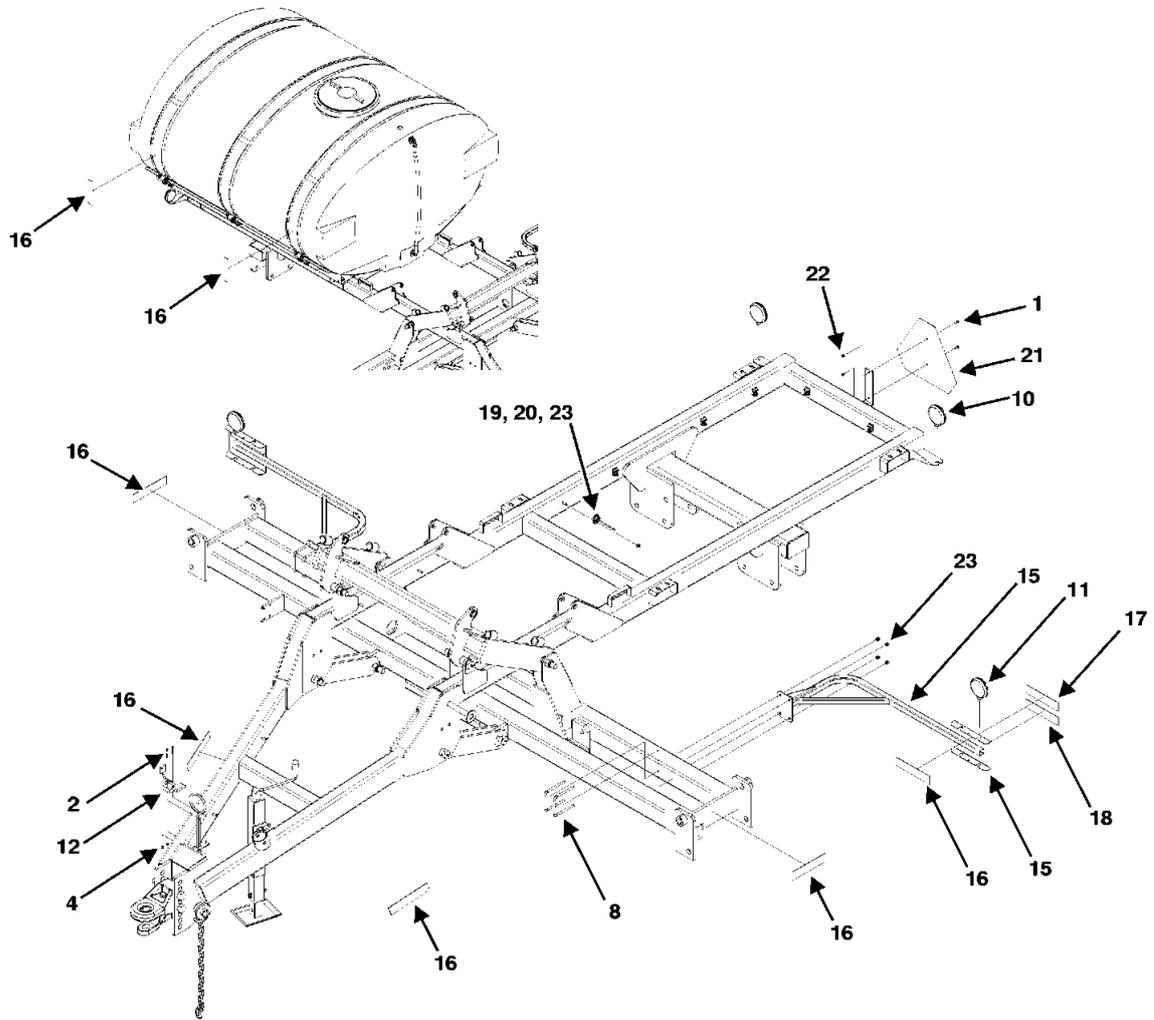
### ИДЕНТИФИКАТОР/ТРАФАРЕТЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПЕНАЛ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РУКОВОДСТВА



88668246

ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88011	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .38X1.25 86505344	2
2	88669534	ТРАФАРЕТ; «УСТАНОВИТЕ ШПЛИНТ НА КРЫЛО»	2
3	SX002438	ТРАФАРЕТ, «ОСТОРОЖНО! УДОБРЕНИЕ»	1
4	SX002439	ТРАФАРЕТ, «ОПАСНО! ВОЗМОЖНО ПАДЕНИЕ КРЫЛА»	2
5	SX004302	ТРАФАРЕТ, «ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАМКИ ДЛЯ ЦИЛИНДРА»	3
6	SX004772	ТРАФАРЕТ; «ОСТОРОЖНО! ОЗНАКОМЬТЕСЬ С РУКОВО- ДСТВОМ»	1
7	SX004774	ТРАФАРЕТ, «ВНИМАНИЕ! БЕРЕГИТЕ РУКИ!»	2
8	SX004775	ТРАФАРЕТ, «ОСТОРОЖНО! РАБОТА С ХИМИКАТАМИ»	1
9	SX004776	ТРАФАРЕТ, «ОПАСНО! ЭЛЕКТРОКАБЕЛЬ»	1
10	SX008553	ТРАФАРЕТ, «ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ»	2
11	SX013049	ПЕНАЛ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РУКОВОДСТВА ПЛАСТИКОВЫЙ - РАК 3 11/16 OD	1
12	SX014079	ТРАФАРЕТ, «ВНИМАНИЕ!»	1
13	SX015162	КРОНШТЕЙН; ПЕНАЛ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РУКОВОДСТВА 1410	1
14	SX019944	ТРАФАРЕТ «1410 FARM KING» ЛЕВЫЙ	1
15	SX019945	ТРАФАРЕТ «1410 FARM KING» ПРАВЫЙ	1
16	SX64J	ЗАЖИМ ШЛАНГОВЫЙ, ВИНТ ЧЕРВЯЧНЫЙ 4"	2
17	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8"; КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5	2
18	SXL-26089	ЛИТ; РУКОВОДСТВО, 1410	1
19	SXLN-038- NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2

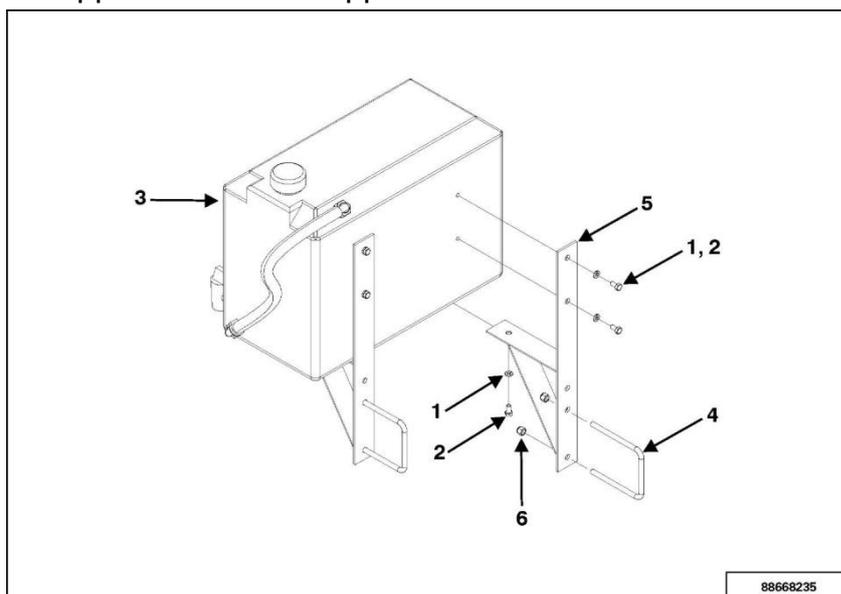
# МАРКИРОВКА СБОРКИ ОСВЕЩЕНИЯ



88668233

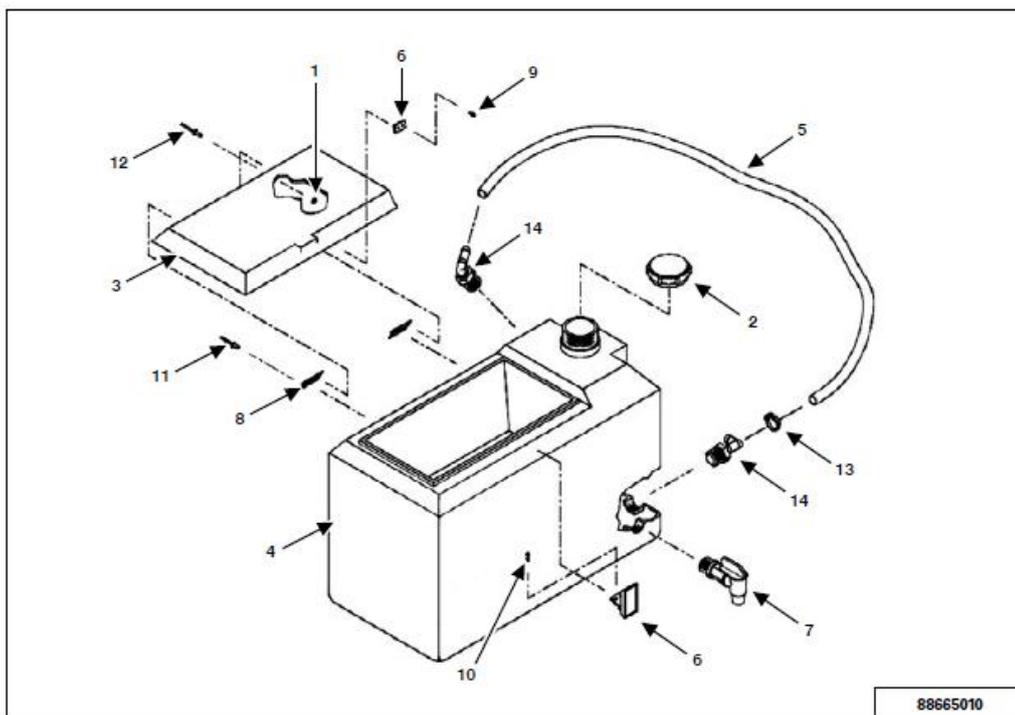
ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	9707580	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 0,25 X 0,7GR5 PL	2
2	86511926	БОЛТ КРЕПЕЖНЫЙ 10-24 X 1,75" YZ	2
3	88667494	ЭЛЕКТРОПРОВОДКА 1410 РАМА	1
4	88668038	КОНТРГАЙКА; 10-24; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2
8	88668254	БОЛТ П-ОБРАЗНЫЙ; 3/8 X 4" X 5" G5 SQ YZ	4
9	SX004559	ЭЛЕКТРОПРОВОДКА; ТРАКТОР/ОРУДИЕ, 5'	1
10	SX004560	ФОНАРЬ, УКАЗАТЕЛЬ ПОВОРОТА ЗАДНИЙ	2
11	SX004561	ФОНАРЬ ПРОБЛЕСКОВЫЙ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЙ ЗАДНИЙ ЖЕЛТОГО ЦВЕТА	2
12	SX006978	МОДУЛЬ УКАЗАТЕЛЯ ПОВОРОТА (СИГНАЛИЗАТОР ОПАСНОГО СБЛИЖЕНИЯ)	1
13	SX014098	ЭЛЕКТРОПРОВОДКА КРАСНОГО ФОНАРЯ	1
14	SX014099	ЭЛЕКТРОПРОВОДКА ЖЕЛТОГО ФОНАРЯ	1
15	SX014364	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРОНШТЕЙН ФОНАРЯ	2
16	SX17-5910	ТРАФАРЕТ; СВЕТООТРАЖАЮЩИЙ ЖЕЛТЫЙ, 2" X 9"	10
17	SX17-5915	ТРАФАРЕТ; СВЕТООТРАЖАЮЩИЙ КРАСНЫЙ, 2" X 9"	2
18	SX17-5920	ТРАФАРЕТ; ДНЕВНОЙ ОРАНЖЕВЫЙ, 2" X 9"	2
19	SX21294	КРЕПЕЖ СТЯЖКИ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	6
20	SX3NS12	РЕМЕНЬ; 11 1/4 BLA21	40
21	SXJD5403	ЗНАК ТИХОХОДНОГО ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА	1
22	SXLN-025-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 1/4"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ	2
23	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	14

## КРЕПЛЕНИЯ БАКА ДЛЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ



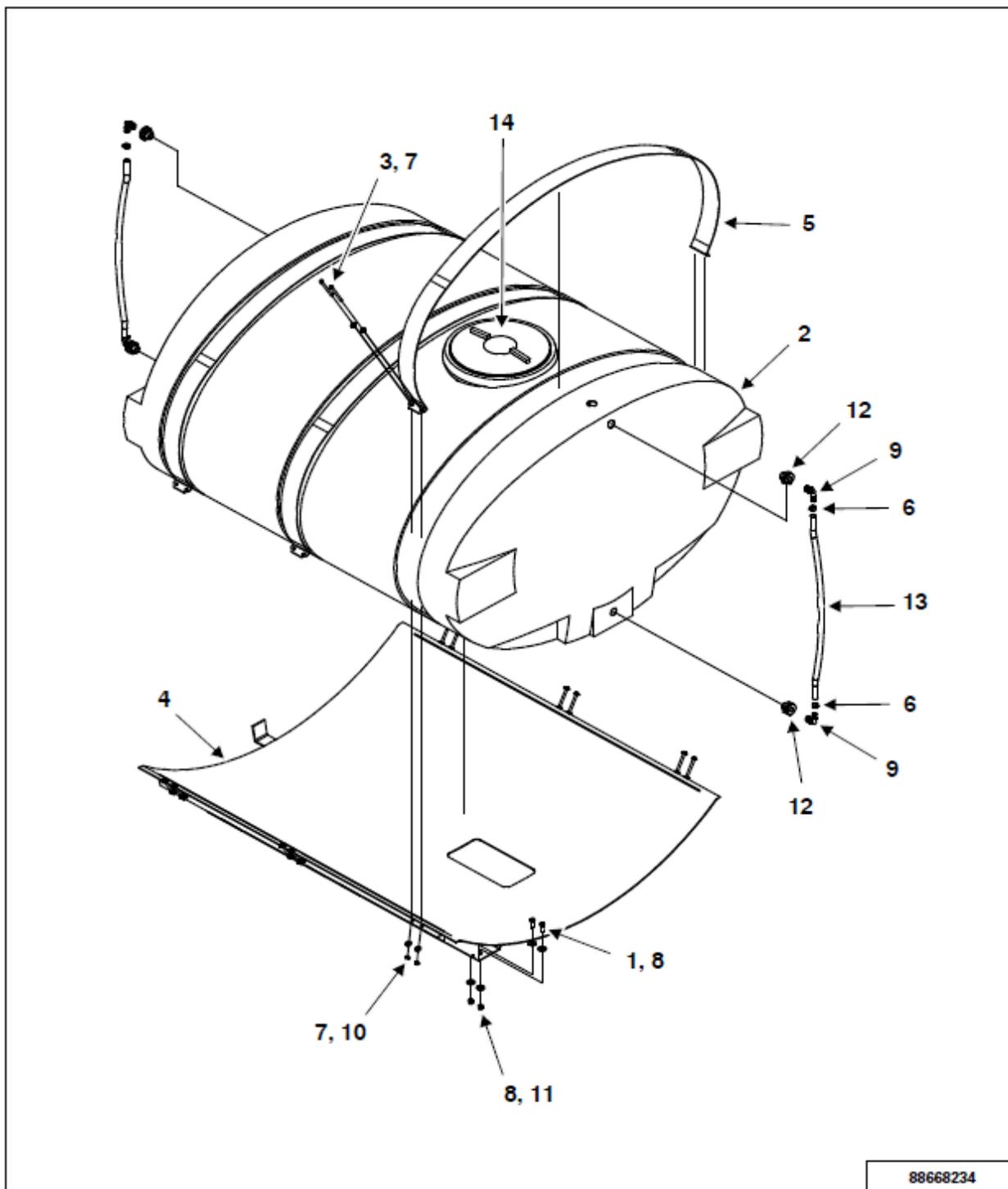
ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00080681	ШАЙБА ФИКСИРУЮЩАЯ 0,31 PL	6
2	09627874	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .31 X 62 86505344	6
3	88665010	БАК ДЛЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ В ПОЛНОЙ СБОРКЕ – КРЕМОВЫЙ	1
4	88668254	П-ОБРАЗНЫЙ БОЛТ; 3/8 X 4" X 5" G5 SQ YZ	2
5	SX001203	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; РАМА БАКА 9-ГАЛЛОННОГО ДЛЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ	2
6	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	4

## БАК ДЛЯ ПРЕСНОЙ ВОДЫ В СБОРЕ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88664993	ШАЙБА ЗАКЛЕПОЧНАЯ , 3/8OD X 3/16 ID	4
2	88664994	КОЛПАЧОК РЕЗЬБОВОЙ НА БАК 9-ГАЛОННЫЙ	1
3	88664995	КРЫШКА НА БАК ФОРМОВАННЫЙ 9-ГАЛОННЫЙ	1
4	88665008	БАК 9-ГАЛОННЫЙ ФИРМЫ BUNLER, КРЕМОВЫЙ	1
6	88664997	ЗАЩЕЛКА; 07-10-201-12 LIVING ЧЕРНАЯ	1
7	88664998	ВТУЛКА; MATURAL 3/4"	1
8	88664999	ПЕТЛЯ ДВУХСТВОРЧАТАЯ ТОРЦЕВАЯ Н03-30200-171, ЦИНКОВАЯ	2
9	88665000	ЗАКЛЕПКА; АВ4-6А	2
10	88665001	ЗАКЛЕПКА ВЕДУЩАЯ 1/8 X .359-.391	2
11	88665002	ЗАКЛЕПКА ВЫСАЖЕННАЯ 3/16 X AD64-АН	4
12	88665003	ЗАКЛЕПКА СФЕРИЧЕСКАЯ 3/16 X .440LG	4
14	88665005	АРМАТУРА ШЛАНГА; 3/4 МРТ X 1/2 НВ	2
15	88665006	ЗАЖИМ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ ШЛАНГОВЫЙ 1/2"	1
16	88665019	ШЛАНГ; 1/2"ID X 1/8" WALL SIGHT	1

БАК ДЛЯ УДОБРЕНИЯ, ПРОКЛАДКА ТРУБ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00087689	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 0,50 X 1,50GR5 PL	8
2	88668230	БАК С ПЕРФОРАЦИЕЙ; 1000 ГАЛ; ЭЛЛИП.	1
3	88668255	БОЛТ, САМОНАРЕЗ., С ШЕСТИГРАН. ГОЛОВКОЙ; 3/8X5.00 G5 YZ	12
4	SX008809	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПОДСТАВКА ПОД БАК; 1000 ГАЛ	1
5	SX008882	ХОМУТ; 1000 ГАЛЛ	3
6	SX12J	ХОМУТ ДЛЯ ШЛАНГА С ЧЕРВЯЧНЫМ ВИНТОМ 3/4"	4
7	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8"; КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5	24
8	SXFW-050YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 1/2" YZ	16
9	SXNB-075-90	ШТУЦЕР, 3/4 МРТ X 3/4 НВ, КОЛЕНО	4
10	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	12
11	SXLN-050-NI-YZ	КОНТРГАЙКА; 1/2"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	8
12	SXNW60401	ЗАТВОР РЕЗЬБОВОЙ 3/4"	4
13	SXSIGHT-34	ШЛАНГ СМОТРОВОЙ 3/4 ID X 1/8	7.3'
14	SXNW60012	Обод на крышку 16"	1
	SXSFPI-10ST	Винт самонарезающийся 1" x #10 FH P; трос из нержавеющей стали с нейлоновым покрытием 1/8"	8
	SX0254-1035	Трос нейлоновый 1/8"	1
	SXNW60011	Крышка с вентиляционным отверстием 16"	1
	SXNW60019	Вентиляционное отверстие в сборе	1

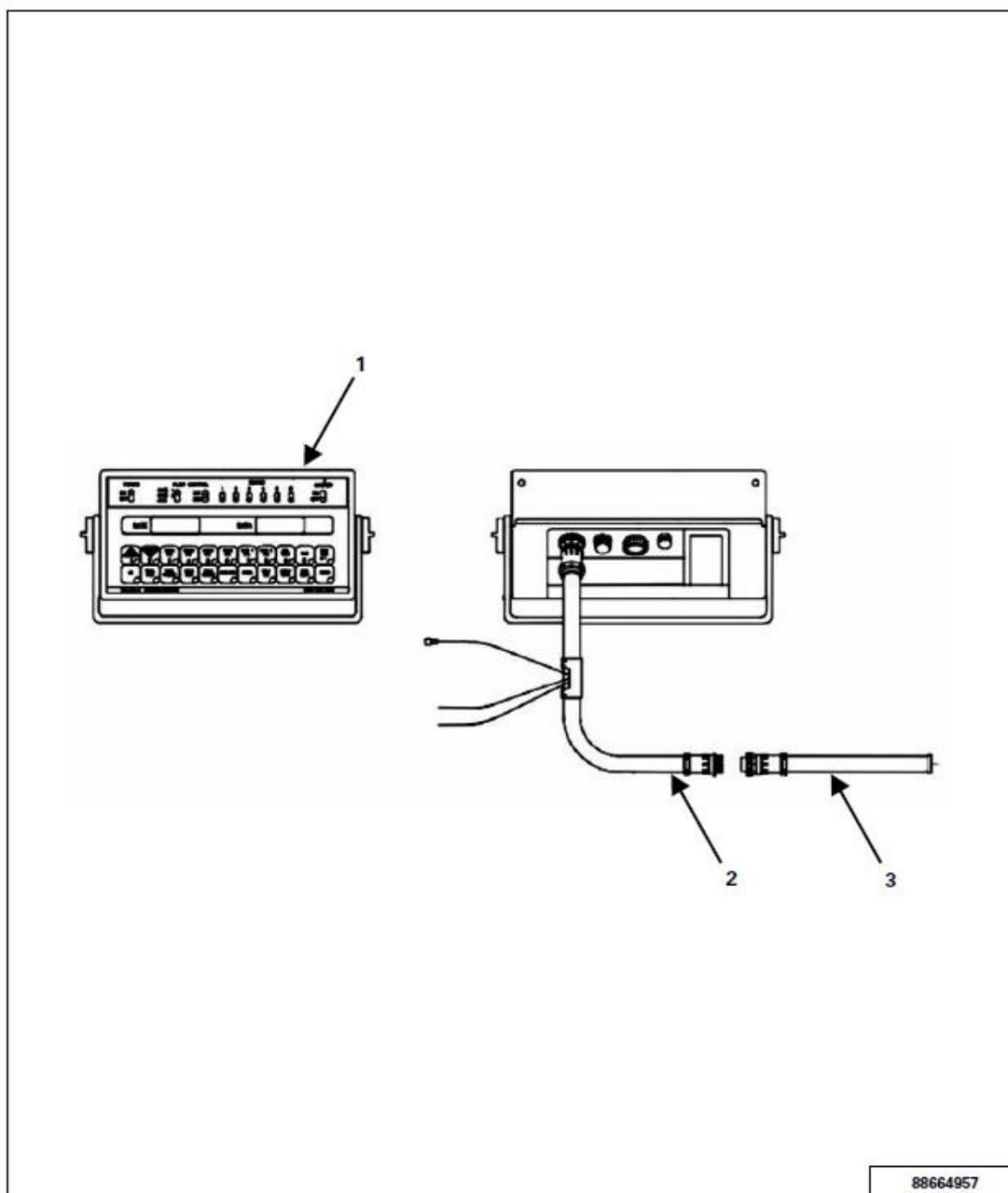


ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88662075	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА 316SS .38 X 5.50	6
2	SX014105	ПЛАСТИНА КЛАПАНА МТ	1
3	SX150G	ПРОКЛАДКА ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КЛАПАНА 2"	3
4	SX200G	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДНОГО СТЫКА 2" ИЗ СКЭП	1
5	SX300CAP	БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ КУЛАЧКОВОГО ТИПА 3" С ЗА- ГЛУШКОЙ	1
6	SX300G	ПРОКЛАДКА 3" BANJO	5
7	SX600448	ШЛАНГ ИЗ СКЭП 3", УСИЛЕННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ СПИРАЛЬЮ И АРМИРОВАННОЙ ТКАНЬЮ	4.2'
8	SXFC200BJ	ХОМУТ 2" BANJO	3
9	SXFC220	ХОМУТ 2" СЕРИЙНЫЙ ЧЕРВЯЧНЫМ ВИНТОМ	1
10	SXFC300BJ	ХОМУТ 3" BANJO	5
11	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8"; КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5	2
12	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2
13	SXLST1550	ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ 50; 1_1/4 & 1_1/2 Т	1
14	SXM200BRB	ШТУЦЕР ШЛАНГОВЫЙ ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" FLG X 2" НВ	1
15	SXM300200CPG	ШТУЦЕР КОЛЛЕКТОРА; 3" X 2" ПОЛНОПРОХОДНОЙ	1
16	SXM300220CPG	ФЛАНЕЦ; 3" X 2" ПОЛНОПРОХОДНОЙ КРАСНЫЙ FL	1
17	SXM300A	МУФТА КУЛАЧКОВАЯ, 3" FLG X 3" САМ CPLR BANJO	1
18	SXM300BRB	ШТУЦЕР ШЛАНГОВЫЙ ЗАЕРШЕННЫЙ, 3" FLG X 3" НВ, ИЗ ПОЛИ- ЭТИЛЕНА	2
19	SXM300TEE	ТРОЙНИК; 3" ФЛАНЦЕВЫЙ	1
20	SXMBF220	КОЛЛЕКТОР ФЛАНЦЕВЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, 2" FP FLG, 2" FPT	1
21	SXMLST150-НВ	ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ; 2" Т-ОБРАЗНЫЙ	1
22	SXMV200CF	КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ; 2" С ВИТОНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЕМ	1
23	SXMV300	КЛАПАН СТАНДАРТНЫЙ ВХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ КОЛЛЕКТОРА; 3" VLV	1
24	SXTBC256	ЗАЖИМ С БОЛТОМ С Т-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ 2 11/32-25/8	1



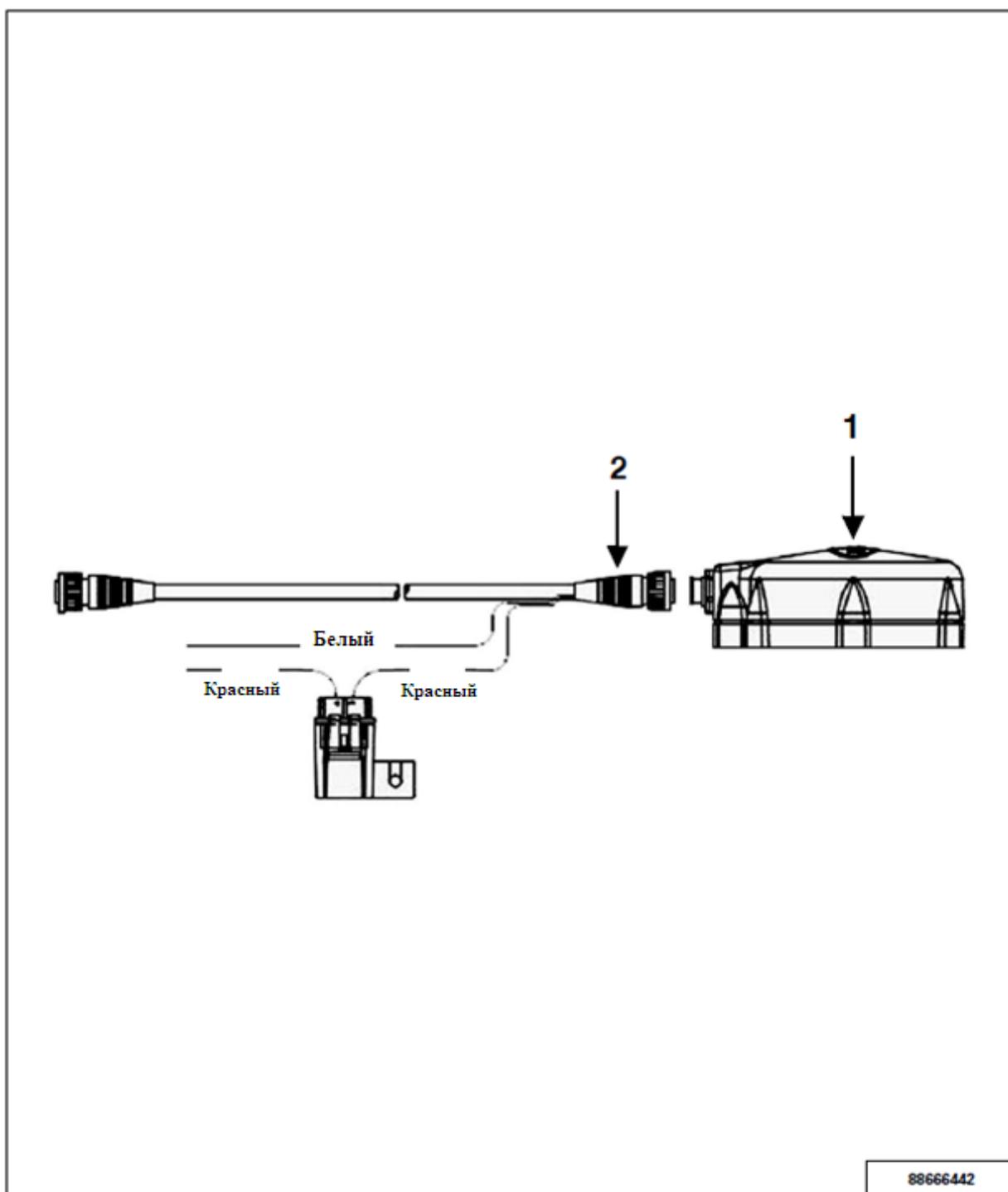
<b>ПОЗ.</b>	<b>НОМЕР ДЕТА- ЛИ</b>	<b>НАИМЕНОВАНИЕ</b>	<b>КОЛ- ВО</b>
1	87689	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 0,50 X 1,50GR5 PL	4
2	88668020	БОЛТ П-ОБРАЗНЫЙ; 3/8 X 2_1/2 X 4 RND YZ	5
3	SX012412	ШЛАНГ ИЗ СКЭП; 1_1/2" 150#	8.2'
4	SX014342	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОПОРА ПОД ТРУБОПРО- ВОД	1
5	SX016663	КЛАПАН; 2" ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ BANJO И PASCARD	1
6	SX063-0171-793	РАСХОДОМЕР, RFM 60P	1
7	SX063-0171-894	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ, 1 1/2" ИЗ ПОЛИ- МАТЕРИАЛА	1
8	SX150G	ПРОКЛАДКА ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КЛАПАНА 2"	7
9	SX28J	ХОМУТ; 1 3/4" X 1/2 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	2
10	SXFC200BJ	ХОМУТ, 2" BANJO	7
11	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	10
12	SXLN-050-NI-YZ	КОНТРГАЙКА; 1/2"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	4
13	SXM200150BRB90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" FLG X 1 1/2 НВ, УГЛОВОЙ	2
14	SXM200CPG	ФЛАНЕЦ; 2" X 2" ИЗ ПОЛИМАТЕРИАЛА	1
15	SXM200PLG	ЗАГЛУШКА, 2" ФЛАНЦЕВАЯ, BANJO	1
16	SXM200TEE	ТРОЙНИК, 2" ФЛАНЦЕВЫЙ, BANJO	1

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ КОНТРОЛЛЕРОМ RAVEN 450



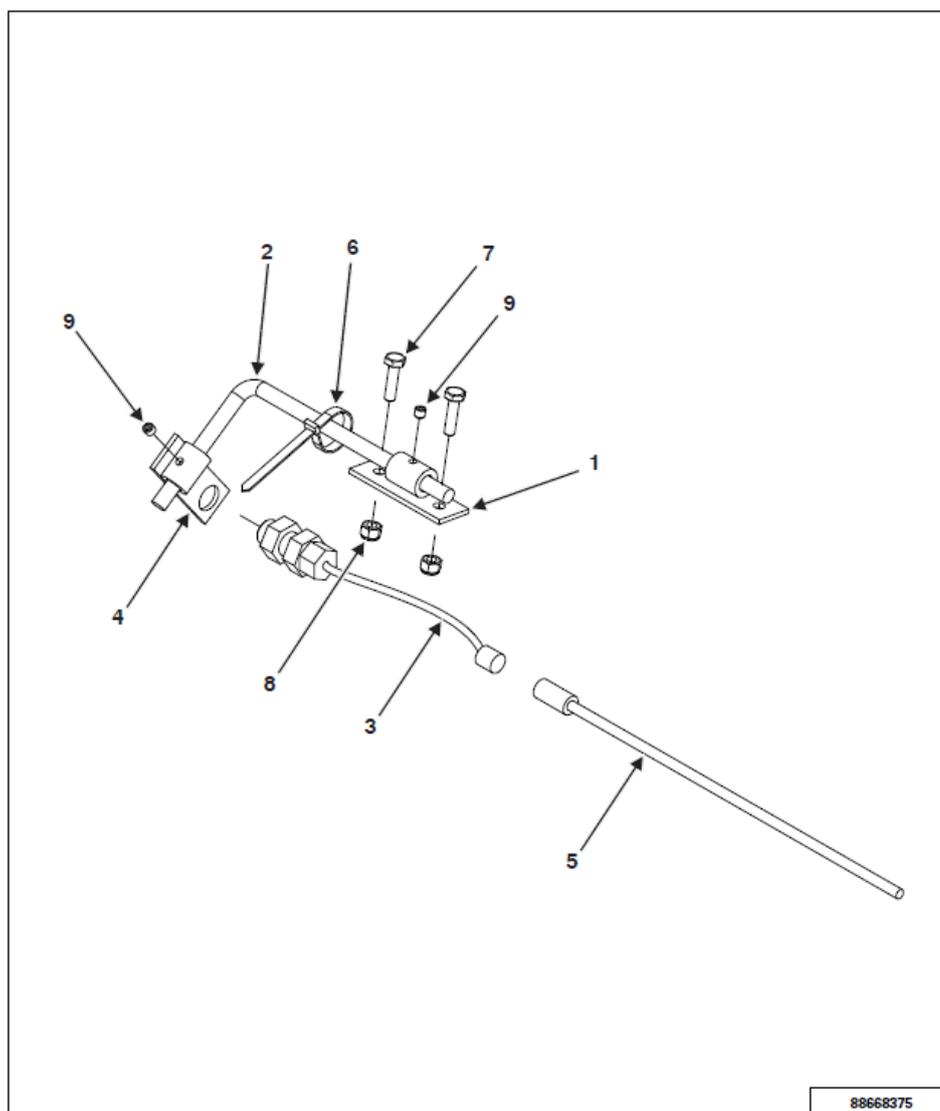
ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	SX063-0171-220	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 450 В СБОРЕ С ПОРТОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО ВВОДА-ВЫВОДА ДАННЫХ	1
2	SX115-0171-085	КАБЕЛЬ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ КОНТРОЛЛЕРОМ RAVEN 450	1
3	88668923	КАБЕЛЬНЫЙ УДЛИНИТЕЛЬ 16', 7 ВООМ, СКС 440	1

# КОМПЛЕКТ GPS ДАТЧИКОВ СКОРОСТИ



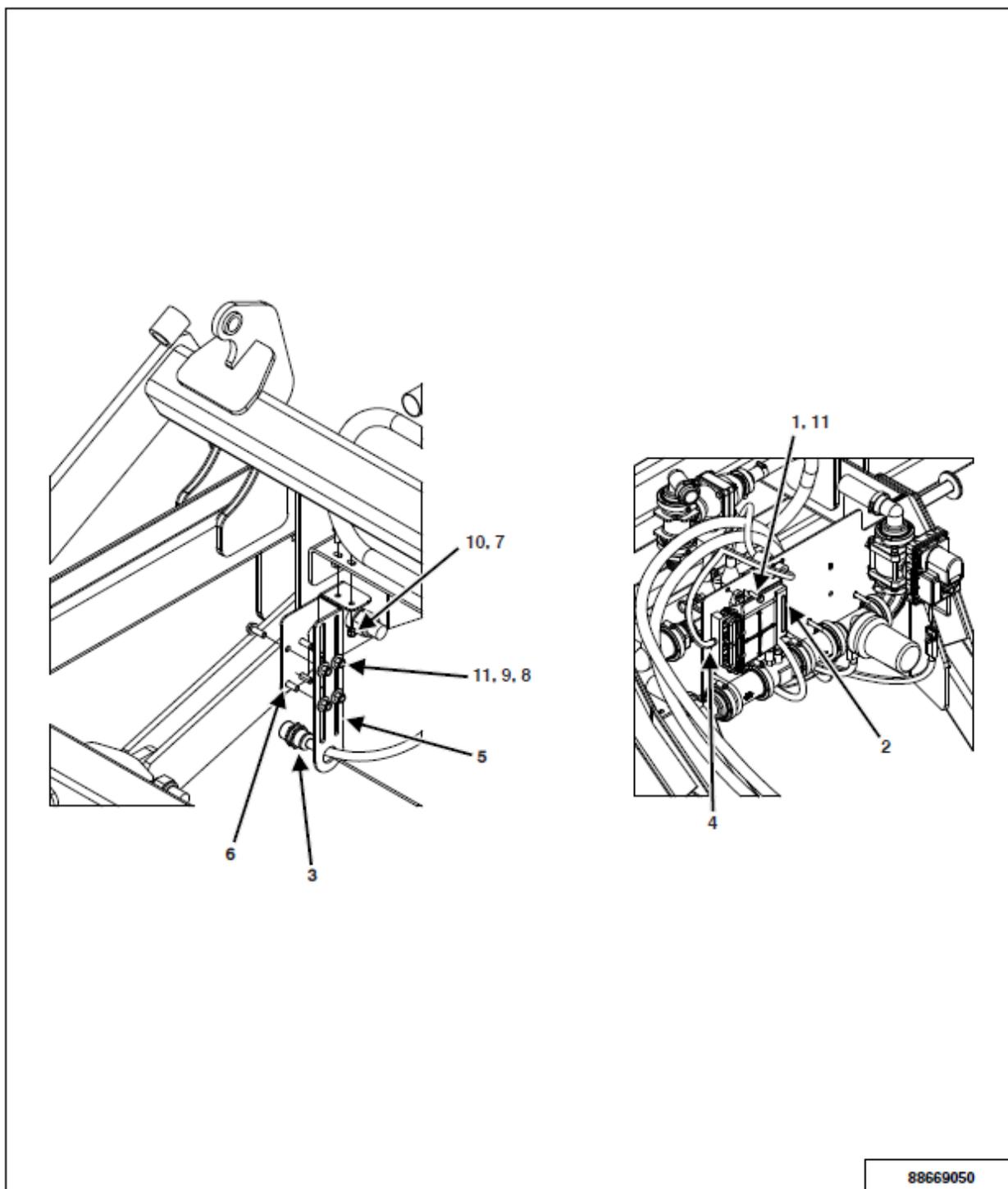
ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88666443	ПРИЕМНИК РНОENIX 10	1
2	88666444	КАБЕЛЬ ПРИЕМНИКА	1

## КОМПЛЕКТ БЕСКОНТАКТНЫХ ДАТЧИКОВ СКОРОСТИ КОЛЕС



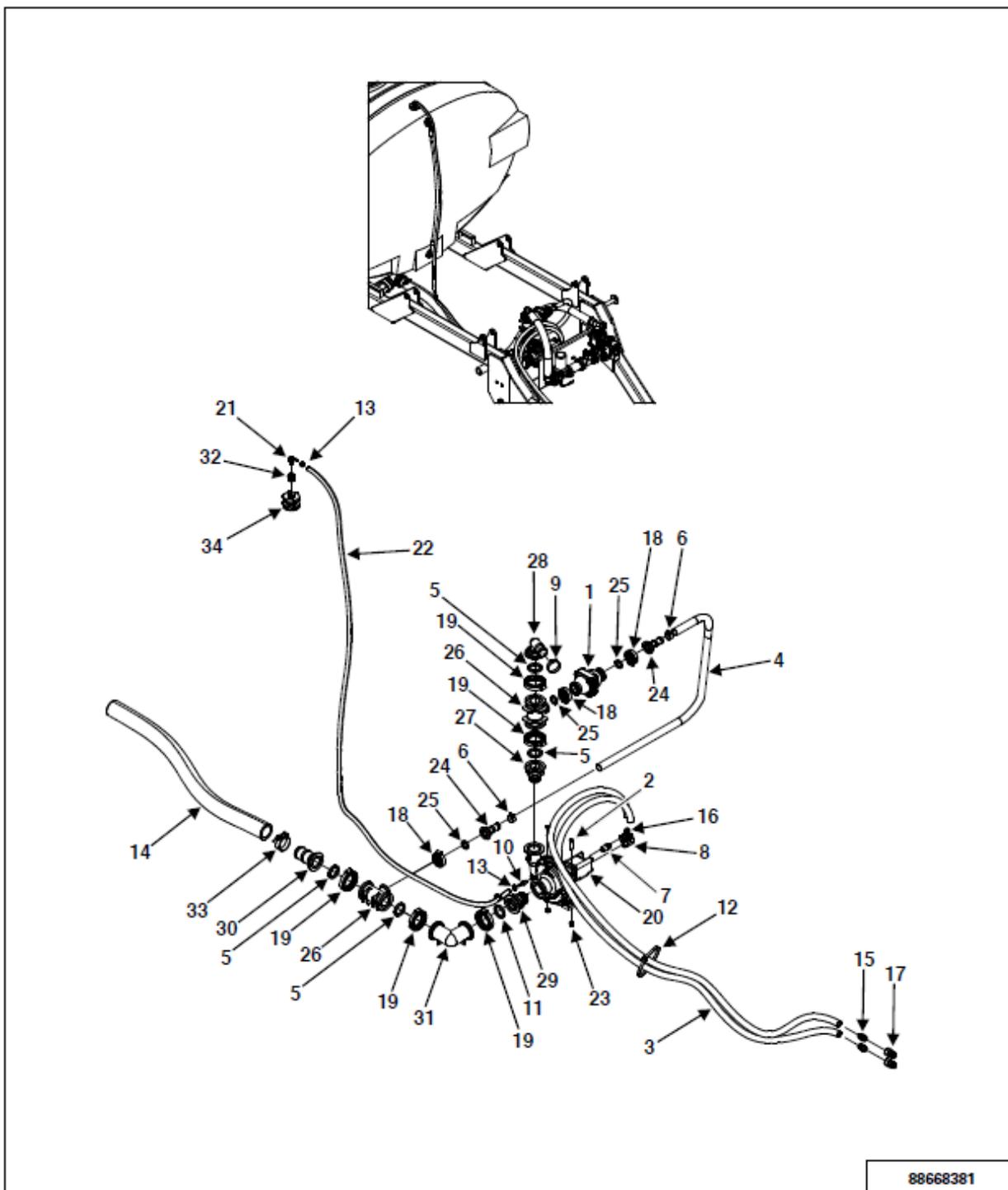
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	SX010439	ОПОРА ДАТЧИКА СКОРОСТИ	1
2	SX010442	ШТОК РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ	1
3	88668905	ДАТЧИК СКОРОСТИ С ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ/БЕСКОНТАКТНЫЙ	1
4	SX019563	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЕПЛЕНИЕ ДАТЧИКА СКОРОСТИ	1
5	SX115-0159-018	КАБЕЛЬНЫЙ УДЛИНИТЕЛЬ ДАТЧИКА СКОРОСТИ 24'	1
6	SX3NS8	СТЯЖКА; 7 1/4" ЧЕРНАЯ	12
7	SXBH0251005YZ	БОЛТ 1/4 X 1.00 GR5	2
8	SXLN-025-NIYZ	ГАЙКА КОНТРОВОЧНАЯ; 1/4" ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ	2
9	SXSTS-025-038	ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ; 1/4 X 1/4 С ШЕСТИГРАННЫМ ШЛИЦЕМ	2

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ТРАКТОРОВ С ISO BUS



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88011	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .38X1.25 86505344	3
2	88668850	УЗЛОВое СОЕДИНЕНИЕ КОНТРОЛЛЕРА 1860/2460	1
3	88668925	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ БЕСКОНТАКТНЫЙ	1
4	88668936	КАБЕЛЬ ДАТЧИКА УРОВНЯ ЖИДКОСТИ, ISO, VI	1
5	88668957	ПЛАСТИНА УСТАНОВОЧНАЯ, ПОДВИЖНАЯ БЕС- КОНТАКТНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	1
6	88669356	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ, ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА	1
7	SXBHF0311008YZ	БОЛТ ФЛАНЦЕВЫЙ 5/16X1.00 GR8 YLLW ZN	2
8	SXBHF0381008YZ	БОЛТ ФЛАНЦЕВЫЙ 3/8X1.00 GR8 YLLWZN	4
9	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8"; КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5	4
10	SXLN-031-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 5/16" ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2
11	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	7

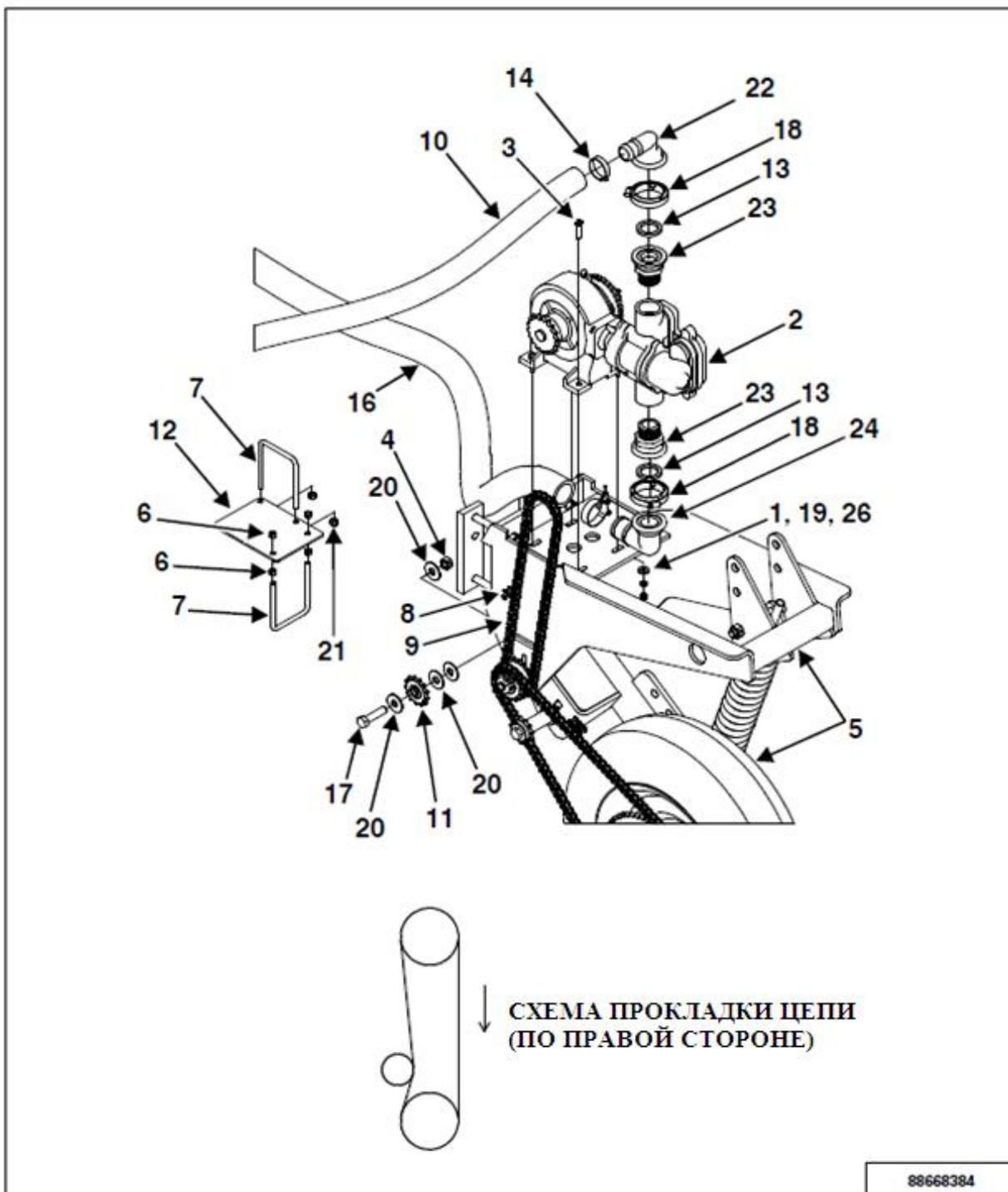
# ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС АСЕ С ТРУБОПРОВОДОМ В СБОРЕ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88661393	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ОТ РЕЗКОГО ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ 1", 100 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ	1
2	88663901	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5P .38X1.50	2
3	88667149	ШЛАНГ В СБОРЕ -8 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 145.0 LG	2
4	SX011612	ШЛАНГ РЕЗИНОВЫЙ; 1" 150# ЧЕРНЫЙ	3.3'
5	SX150G	ПРОКЛАДКА ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КЛАПАНА 2"	5
6	SX16J	ХОМУТ; 1" X 1/2 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	2
7	SX2404-8-8	ШТУЦЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ; -8MNPTX-8JIS, СТАЛЬНОЙ	1
8	SX2501-8-8	АДАПТЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ;-8 MJIS X -8MNPT	1
9	SX28J	ХОМУТ; 1 3/4" X 1/2 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1
10	SX3A1814	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ; 1/8 X 1/4, ИЗ ПОЛИМАТЕРИАЛА	1
11	SX3NS12	ХОМУТ; 1 1/4 B1A21	20
12	SX3NS21	СТЯЖКА ЧЕРНАЯ 21 1/2"	5
13	SX4JM	ХОМУТ; 1/4" X 5/16 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	2
14	SX600432	ШЛАНГ; 2" АРМИРОВАННЫЙ ДЛЯ ЖИДКОГО УДОБРЕНИЯ	4.5'
15	SX6400-8	АДАПТЕР ПРЯМОЙ; -08MJIS-08ORB	2
16	SX6500-8	ШТУЦЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ; -8FJIS X -8MJIS	1
17	SX8010-15P	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНОГО ТАРЕЛЬЧАТОГО КЛАПАНА	2
18	SXFC100BJ	ХОМУТ; 1"	3
19	SXFC200BJ	ХОМУТ 2" BANJO	5
20	SXFCMCS150HYD	НАСОС ЛИТОЙ ФИРМЫ ACE С ПРОКЛАДКОЙ ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ 1.5"	1
21	SXHB-025-90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ УГЛОВОЙ; 1-4MPT X 1/4NB	1
22	SXK3150-025	ШЛАНГ; 1/4 ВИНИЛОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ	10.2'
23	SXLN-038-NIYZ	КОНТРАГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2
24	SXM100BRB	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ; 1" X 1" ПРЯМОЙ	2
25	SXM100G	ПРОКЛАДКА ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КЛАПАНА 1"	3
26	SXM200100TEE	ТРОЙНИК; 2"X1"TEE	2
27	SXM200125MPT	КОЛЛЕКТОР ФЛАНЦЕВЫЙ 2", С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1 1/4	1
28	SXM200150BRB90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" FLG X 1 1/2 NB, УГЛОВОЙ	1
29	SXM200150MPT	КОЛЛЕКТОР ФЛАНЦЕВЫЙ 2", С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1 1/2	1

30	SXM200BRB	ШТУЦЕР ШЛАНГОВЫЙ ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" FLG X 2" НВ	1
31	SXM200CPG90	УГОЛЬНИК ФЛАНЦЕВЫЙ, 2" X 2" ИЗ ПОЛИМАТЕ-РИАЛА	1
32	SXRB050-025	ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ; 1/2 X 1/4 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	1
33	SXTBC256	ЗАЖИМ С БОЛТОМ С Т-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ 2 11/32-25/8	1
34	SXTF050	ШТУЦЕР ПЕРЕГОРОДКИ БАКА 1/2" ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ	1

# ОДНОПОРШНЕВОЙ НАСОС JOHN BLUE В СБОРЕ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО
1	0080680	ШАЙБА КОНТРОВОЧНАЯ 0.375 PL	4
2	88660949	НАСОС ОДНОПОРШНЕВОЙ	1
3	88663901	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА	4

		G5P .38X1.50	
4	88668120	КОНТРГАЙКА; 5/8 ЦЕНТРИРУЮЩАЯ YZ	1
5	88668141	ОПОРА ХОДОВОГО ПРИВОДА В СБОРЕ	1
6	88668172	КОНТРГАЙКА; 3/8 ЦЕНТРИРУЮЩАЯ YZ	4
7	88668254	БОЛТ П-ОБРАЗНЫЙ; 3/8 X 4"X5" G5 SQ YZ	2
8	SX008053	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА; #50	1
9	SX008223	ЦЕПЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ НАСОС НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЗВЕЗДОЧКА	1
10	SX012412	ШЛАНГ ИЗ СКЭП; 1_1/2" 150#	4.2'
11	SX013520	КОЛЕСО НАПРАВЛЯЮЩЕЕ, 50-13,5/8 С ОТВЕРСТИЕМ	1
12	SX015128	ПЛИТА ОПОРНАЯ ЗАБОРНОГО ШЛАНГА	1
13	SX150G	ПРОКЛАДКА ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КЛАПАНА 2"	2
14	SX28J	ХОМУТ; 1 3/4" X 1/2 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1
15	SX3NS12	ХОМУТ; 1 1/4 BVA21	8
16	SX600432	ШЛАНГ; 2" АРМИРОВАННЫЙ ДЛЯ ЖИДКОГО УДОБРЕНИЯ ENFORCER	6.8'
17	SXBH0622505YZ	БОЛТ; 5/8 X 2 1/2; 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	1
18	SXFC200BJ	ХОМУТ 2" BANJO	2
19	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8"; КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5	4
20	SXFW-062YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 5/8» YLLWZN	4
21	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2
22	SXM200150BRB90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" FLG X 1 1/2 НВ, УГЛОВОЙ	1
23	SXM200150MPT	КОЛЛЕКТОР ФЛАНЦЕВЫЙ 2" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1 1/2	2
24	SXM200BRB90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" НВ, 2" FLG, УГЛОВОЙ	1
25	SXNUT-038YZ	ГАЙКА; 3/8" 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	4
26	SXTBC256	ЗАЖИМ С БОЛТОМ С Т-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ 2 11/32-25/8	1

# ДВУХПОРШНЕВОЙ НАСОС JOHN BLUE В СБОРЕ

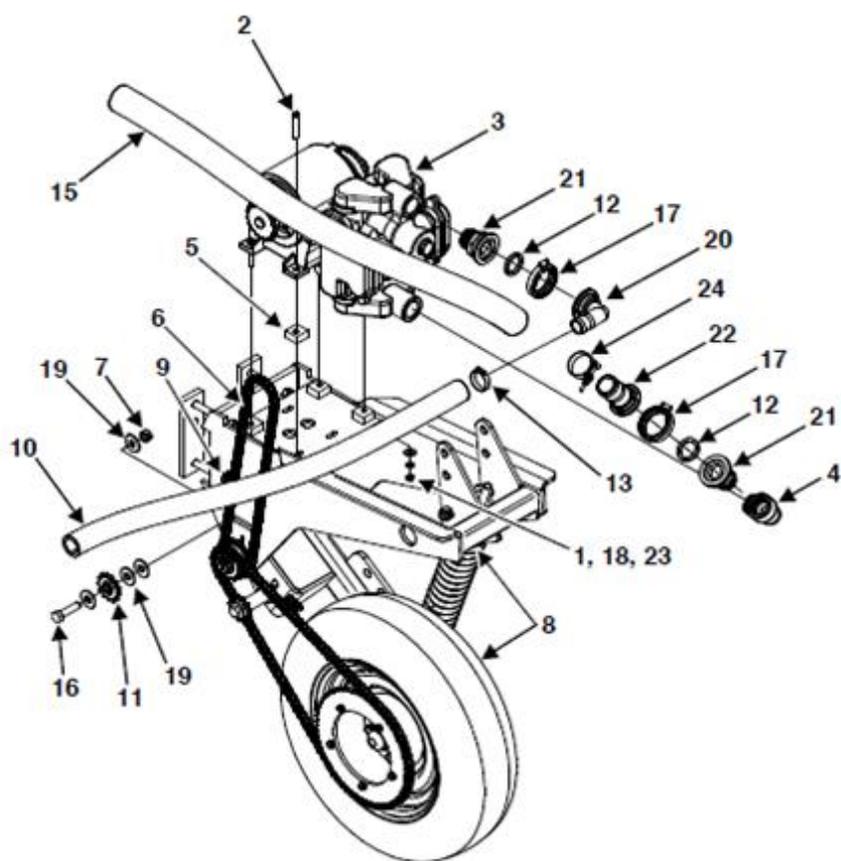


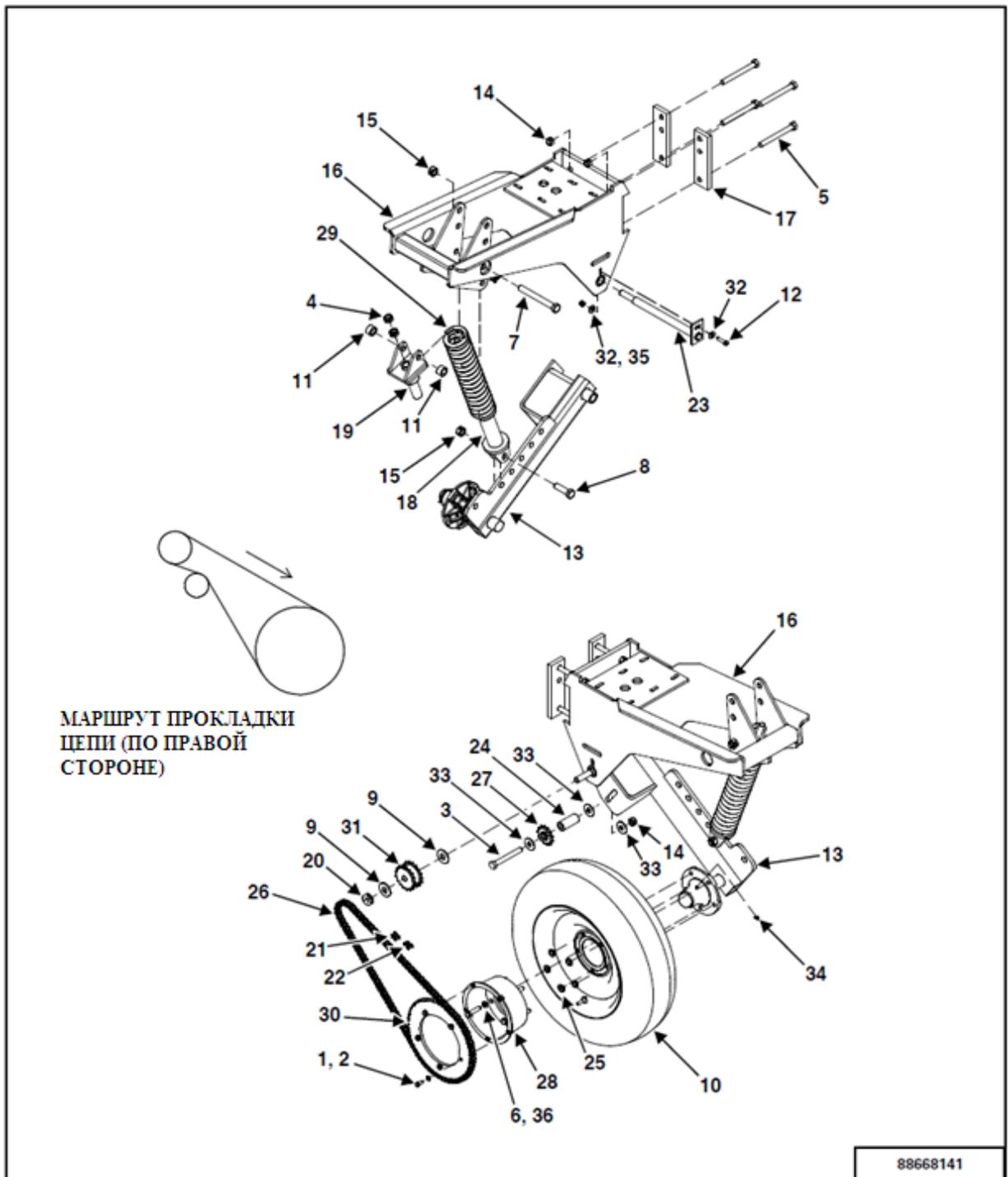
СХЕМА ПРОКЛАДКИ ЦЕПИ  
(ПО ПРАВОЙ СТОРОНЕ)

88668383

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО
1	00080680	ШАЙБА КОНТРОВОЧНАЯ 0.375 PL	4
2	00087936	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА .38X2.5"LG	4
3	88660940	НАСОС ДВУХПОРШНЕВЫЙ	1
4	88660945	УГОЛЬНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, 90; 1.50"МРТ X 1.50"ФРТ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ	1
5	88660946	ПРОСТАВКА КРЕПЛЕНИЯ НАСОСА	4
6	88660948	ЦЕПЬ, 50 СЕРИЯ; 81 КАЛИБР	1
7	88668120	КОНТРГАЙКА; 5/8 ЦЕНТРИРУЮЩАЯ YZ	1
8	88668141	ОПОРА ХОДОВОГО ПРИВОДА В СБОРЕ	1
9	SX008053	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА; #50	1
10	SX012412	ШЛАНГ ИЗ СКЭП; 1_1\2" 150#	4.2'
11	SX013520	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО, 50-13,5/8 С ОТВЕР- СТИЕМ	1
12	SX150G	ПРОКЛАДКА ДЛЯ ФЛАНЦЕВОГО КЛАПАНА 2"	2
13	SX28J	ХОМУТ; 1 3/4" X 1/2 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1
14	SX3NS12	ХОМУТ; 11 1/4 VLA21	8
15	SX600432	ШЛАНГ; 2" АРМИРОВАННЫЙ ДЛЯ ЖИДКОГО УДОБРЕНИЯ	6.8'
16	SXBH0622505YZ	БОЛТ; 5/8 X 2 1/2; 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	1
17	SXFC200BJ	ХОМУТ 2" VANJO	2
18	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8"; КЛАСС ПРОЧНОСТИ 5	4
19	SXFW-062YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 5/8" YLLWZN	4
20	SXM200150BRB90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ , 2" FLG X 1 1/2 НВ, УГ- ЛОВОЙ	1
21	SXM200150МРТ	КОЛЛЕКТОР ФЛАНЦЕВЫЙ 2" С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ 1 1/2	2
22	SXM200BRB	ШТУЦЕР ШЛАНГОВЫЙ ЗАЕРШЕННЫЙ, 2" FLG X 2" НВ	1
23	SXNUT-038YZ	ГАЙКА; 3/8" 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	4

24	SXTBC256	ЗАЖИМ С БОЛТОМ С Т-ОБРАЗНОЙ ГОЛОВКОЙ 2 11/32-25/8	1
----	----------	--	---

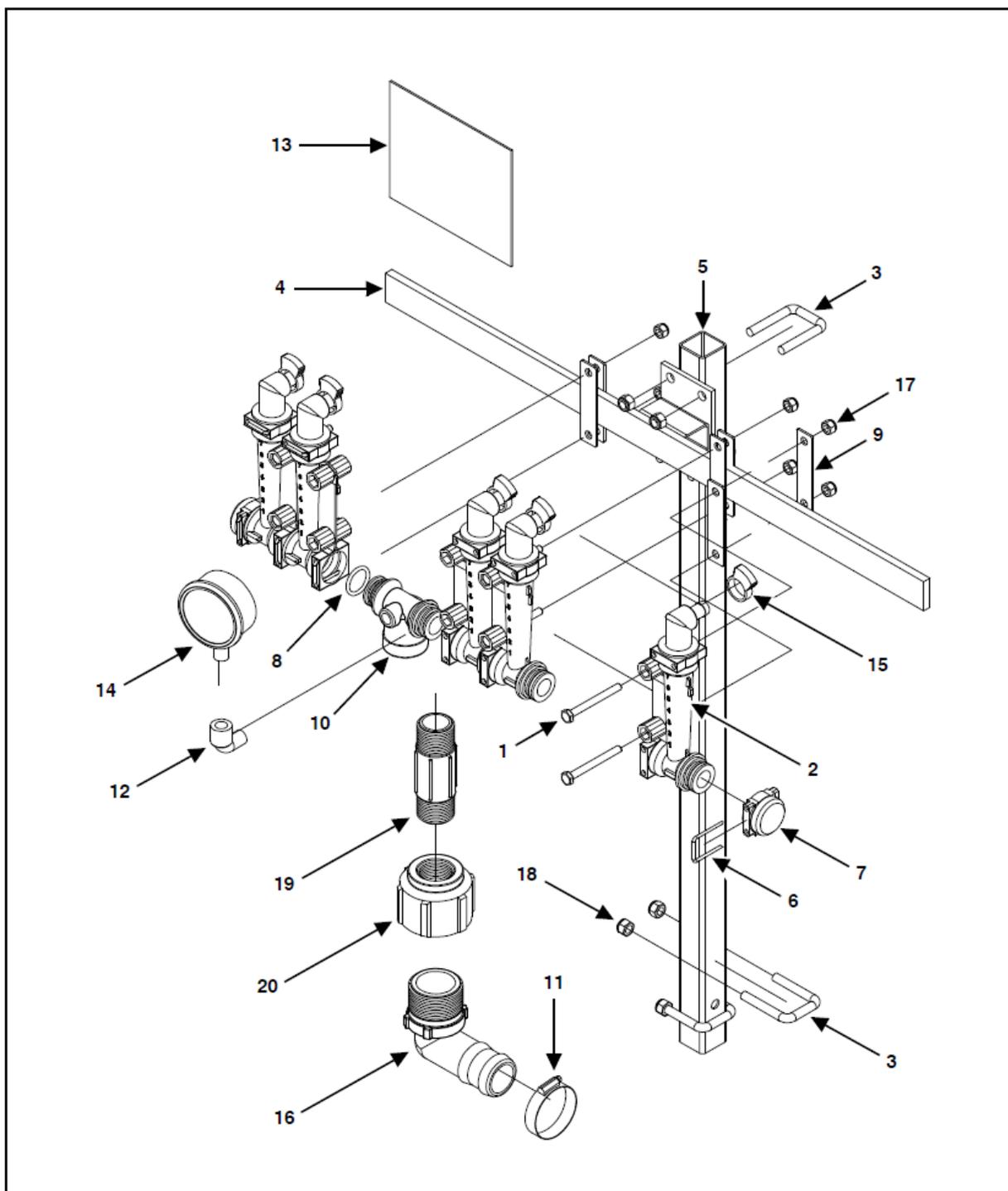
КРЕПЛЕНИЕ НАСОСА JOHN BLUE С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ОТ КОЛЕС В СБОРЕ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00012012	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .38X.75	5
2	00080680	ШАЙБА КОНТРОВОЧНАЯ 0.375 PL	5
3	00088729	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .625X5.00 86505344	1
4	00084972	КОНТРГАЙКА; 3/4-10 YZ	2
5	00088264	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 5/8-11 X 6.00 G5 YZ	4
6	00088848	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 1/2-20 X 2.00 G5 YZ	5
7	00280223	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .75X6.50 NA2024	1
8	09706701	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .75 X 2.50	1
9	86511191	ШАЙБА СТАНДАРТНАЯ 0,75	2
10	88660947	ШИНА В СБОРЕ 5 X 15	1
11	88661526	ПРОСТАВКА ТРУБЧАТАЯ С ПРУЖИННЫМ ШАРНИ- РОМ	2
12	88663901	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5P .38X1.50	1
13	88668115	МАЯТНИК СО СТУПИЦЕЙ В СБОРЕ	1
14	88668120	КОНТРГАЙКА; 5/8 ЦЕНТРИРУЮЩАЯ YZ	5
15	88668121	КОНТРГАЙКА; 3/4" ЦЕНТРИРУЮЩАЯ YZ	2
16	SX008013	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОПОРА ПОД РАМУ С НАСО- СОМ	1
17	SX008014	ПЛАСТИНА ОПОРНАЯ КРЕПЛЕНИЯ БОЛТОВ	2
18	SX008018	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; THREADED ROD HALF	1
19	SX008022	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; MAINFRAME MOUNT END	1
20	SX008025	ХОМУТ РЕМОНТНЫЙ ИЗ ДВУХ ПОЛОВИН 3/4"	1
21	SX008053	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА; #50	1
22	SX008054	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА #50 С ПОЛУЗВЕНОМ	1
23	SX008170	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ВАЛ	1

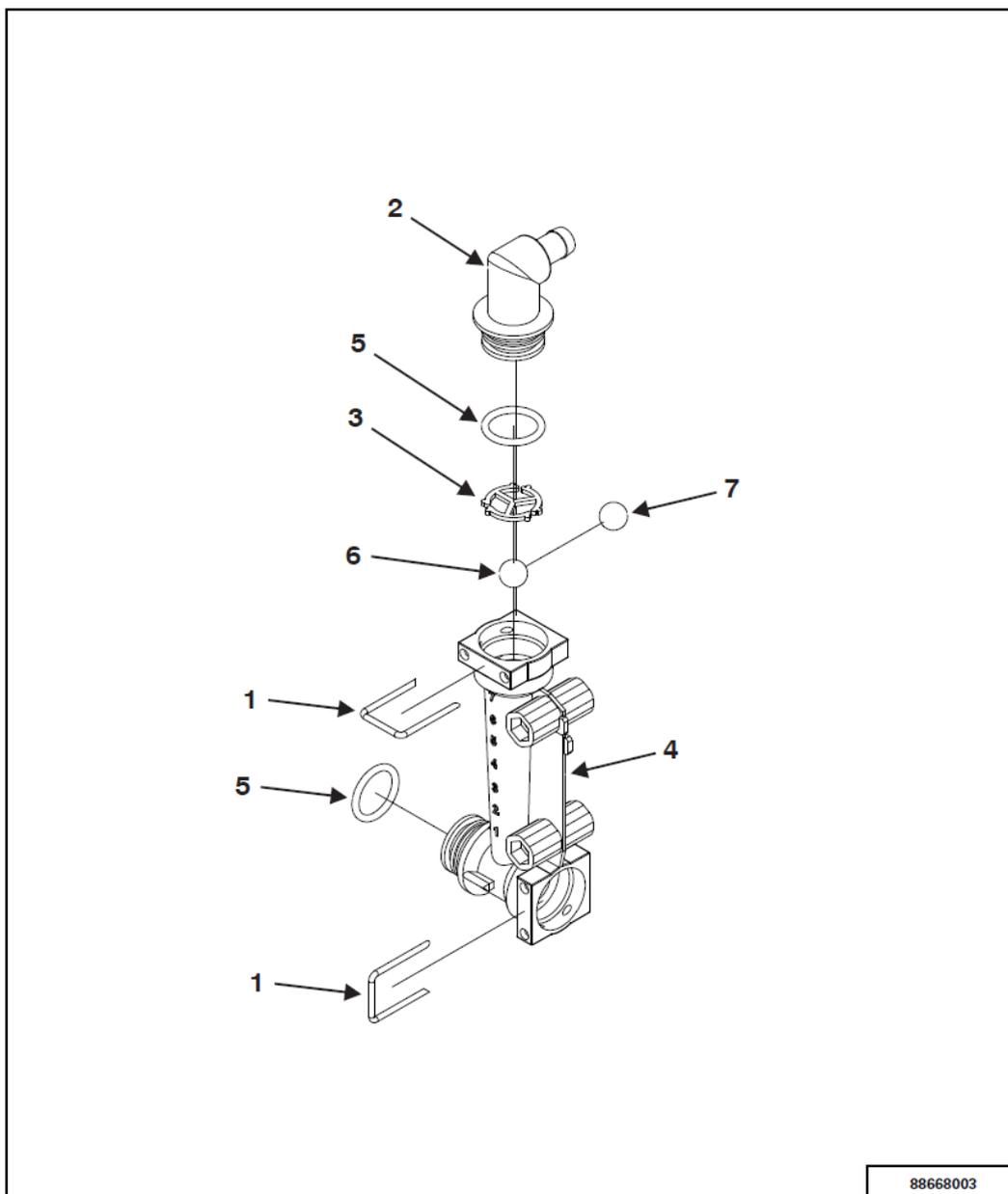
24	SX008221	ВТУЛКА ТРУБЧАТОЙ ПРОСТАВКИ	1
25	SX008222	МАНЖЕТА ТРУБЧАТОЙ ПРОСТАВКИ	5
26	SX008224	ЦЕПЬ ОТ НАПРАВЛЯЮЩЕГО КОЛЕСА К ОСНОВНОМУ	1
27	SX013520	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО,50-13,5/8 С ОТВЕРСТИЕМ	1
28	SX106190-01	АДАПТЕР ЗВЕЗДОЧКИ СО СТУПИЦЕЙ; 5 БОЛТ	1
29	SX73362B	ПРУЖИНА ХОДОВОГО ПРИВОДА; 1400 ЧЕРНАЯ	1
30	SXA-1342-AP-BLK	ЗВЕЗДОЧКА С 60 ЗУБЬЯМИ ХОДОВОГО ПРИВОДА	1
31	SXDS50A17	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО С ПОДШИПНИКАМИ	1
32	SXFW-038YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 3/8; 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	2
33	SXFW-062YZ	ШАЙБА ПЛОСКАЯ; 5/8" YLLWZN	3
34	SXG1637	МАСЛЕНКА ЗЕРКА УГЛОВАЯ; 1/4-28 45 ГРАД.	1
35	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	1
36	SXLW-050-YZ	ШАЙБА КОНТРОВОЧНАЯ 1/2" YZ	5

# МОНИТОРЫ КОНТРОЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ



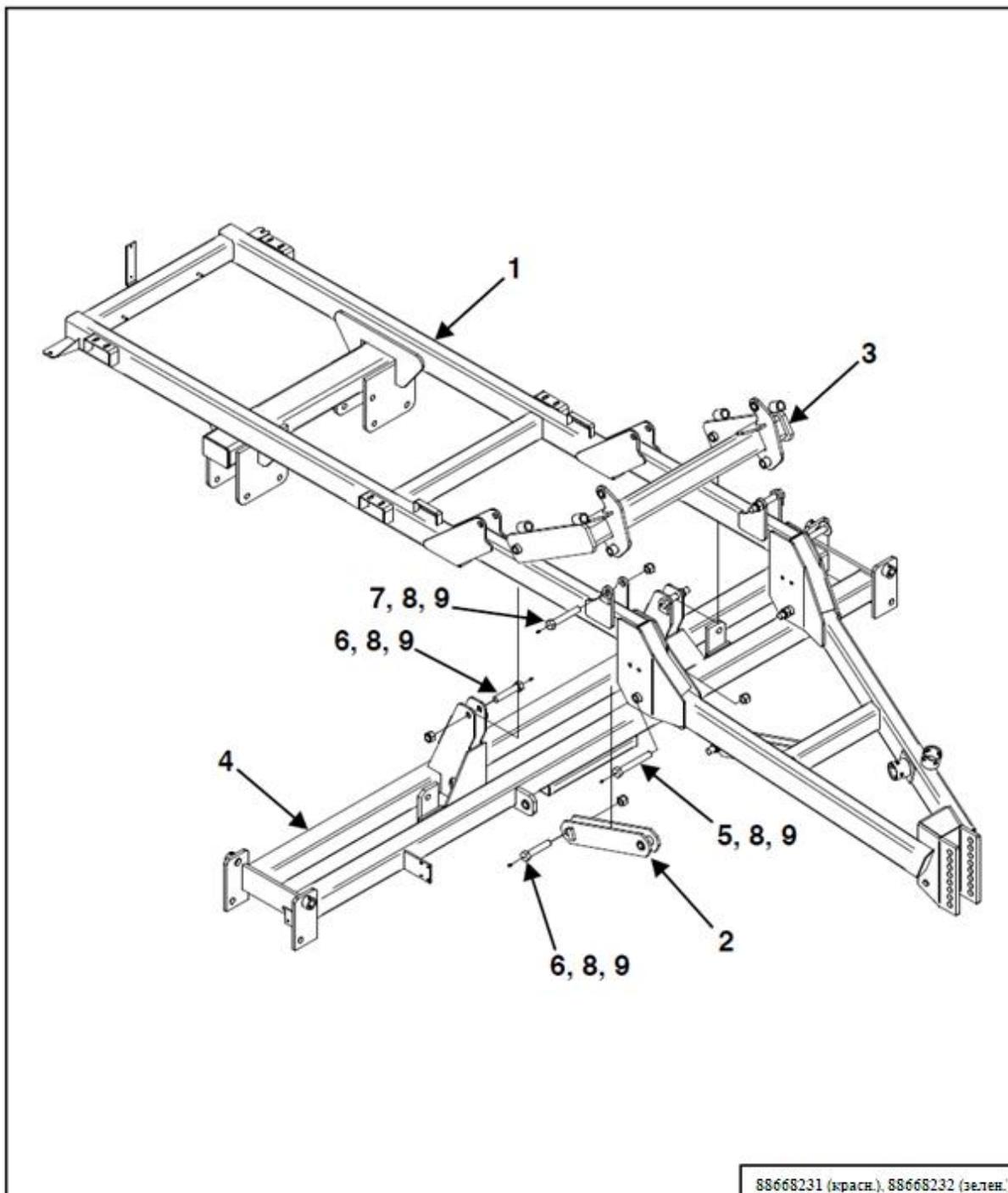
ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	87845	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 1/4" X 2-1/2" GR 5	ПО ЗАПРОСУ
2	88668003	МОНИТОР В СБОРЕ С ОДНОЙ СТОЙКОЙ	ПО ЗАПРОСУ
	88668887	МОНИТОР В СБОРЕ С 3 СТОЙКАМИ	ПО ЗАПРОСУ
	88664836	МОНИТОР В СБОРЕ С 4 СТОЙКАМИ	ПО ЗАПРОСУ
	88664835	МОНИТОР В СБОРЕ С 5 СТОЙКАМИ	ПО ЗАПРОСУ
	88664838	МОНИТОР В СБОРЕ С 6 СТОЙКАМИ	ПО ЗАПРОСУ
	88664834	МОНИТОР В СБОРЕ С 7 СТОЙКАМИ	ПО ЗАПРОСУ
	88664837	МОНИТОР В СБОРЕ С 8 СТОЙКАМИ	ПО ЗАПРОСУ
3	88668033	БОЛТ П-ОБРАЗНЫЙ, 5/16" X 1-1/4" X 2" YZ	4
4	SX000418	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПОПЕРЕЧНАЯ ПЛАНКА МОНИТОРА, 27"	1
5	SX000419	ПОДСТАВКА ПОД МОНИТОР ВЕРТИКАЛЬНАЯ, 30"	1
6	SX002037	ШПЛИНТ МОНИТОРА П-ОБРАЗНЫЙ ОДИНАРНЫЙ	2
7	SX002138	ЗАГЛУШКА НА МОНИТОР КОЛПАЧКОВАЯ	2
8	SX002140	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО МОНИТОРА ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА	2
9	SX003930	ЗАЖИМ МОНИТОРА ЛЕНТОЧНЫЙ	6
10	SX007306	ПАТРУБОК МОНИТОРА Т-ОБРАЗНЫЙ С КА-ЛИБРОВКОЙ	1
11	SX28J	ХОМУТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, 1-3/4" X 1/2"	1
12	SX3SE14	КОЛЕНА НАРУЖНОЕ, 1/4" X 1/4" ПОЛИПРОПИЛЕНОВОЕ	1
13	SXC2040673	СУМКА ДЛЯ МОНИТОРА ЧЕРНАЯ, 40" X 46" X 0.008	1
14	SXGG100	МАНОМЕТР ЖИДКОСТНЫЙ 2-1/2" НА 100 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ	1
15	SXH	ЗАЖИМ ШЛАНГОВЫЙ, 1/2" БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ	5
16	SXHB-150-90	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ УГЛОВОЙ 1-1/2" МРТ ХНВ ИЗ ПОЛИМАТЕРИАЛА	1
17	SXLN-025-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 1/4"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ	ПО ЗАПРОСУ
18	SXLN-031-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 5/16"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	1
19	SXNIP100-4	ШТУЦЕР С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, 1" X 4" ИЗ ПОЛИМАТЕРИАЛА	1
20	SXRC150-100	УМЕНЬШАЮЩИЙ ПЕРЕХОДНИК, 1-1/2" X 1"	1

# ОДНОСТОЕЧНЫЙ МОНИТОР В СБОРЕ



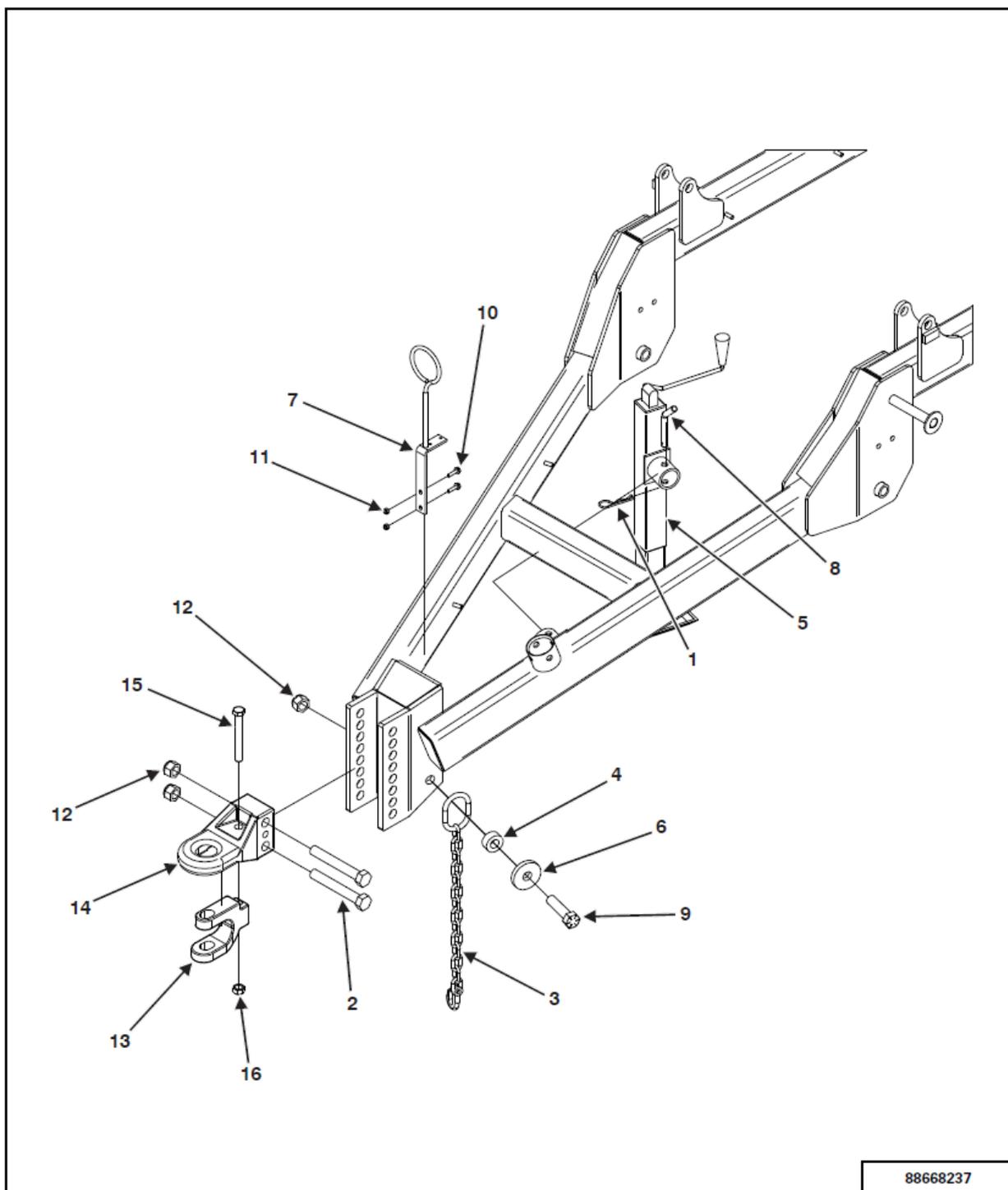
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	SX002037	ШПЛИНТ МОНИТОРА П-ОБРАЗНЫЙ ОДИНАРНЫЙ	2
2	SX002135	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ МОНИТОРА 1/2"	1
3	SX002137	СТОПОР МОНИТОРА ПЛАВУЧИЙ ОДИНАРНЫЙ	1
4	SX002139	СТОЙКА МОНИТОРА ОДИНАРНАЯ	1
5	SX002140	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО МОНИТОРА ИЗ СИНТЕТИЧЕСКОГО КАУЧУКА	2
6	SX8165105	ПОПЛАВОК ШАРОВОЙ МОНИТОРА СТЕКЛЯННЫЙ КРАСНЫЙ	1
7	SXSS316-200	ПОПЛАВОК ШАРОВОЙ МОНИТОРА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1

РАМА В СБОРЕ



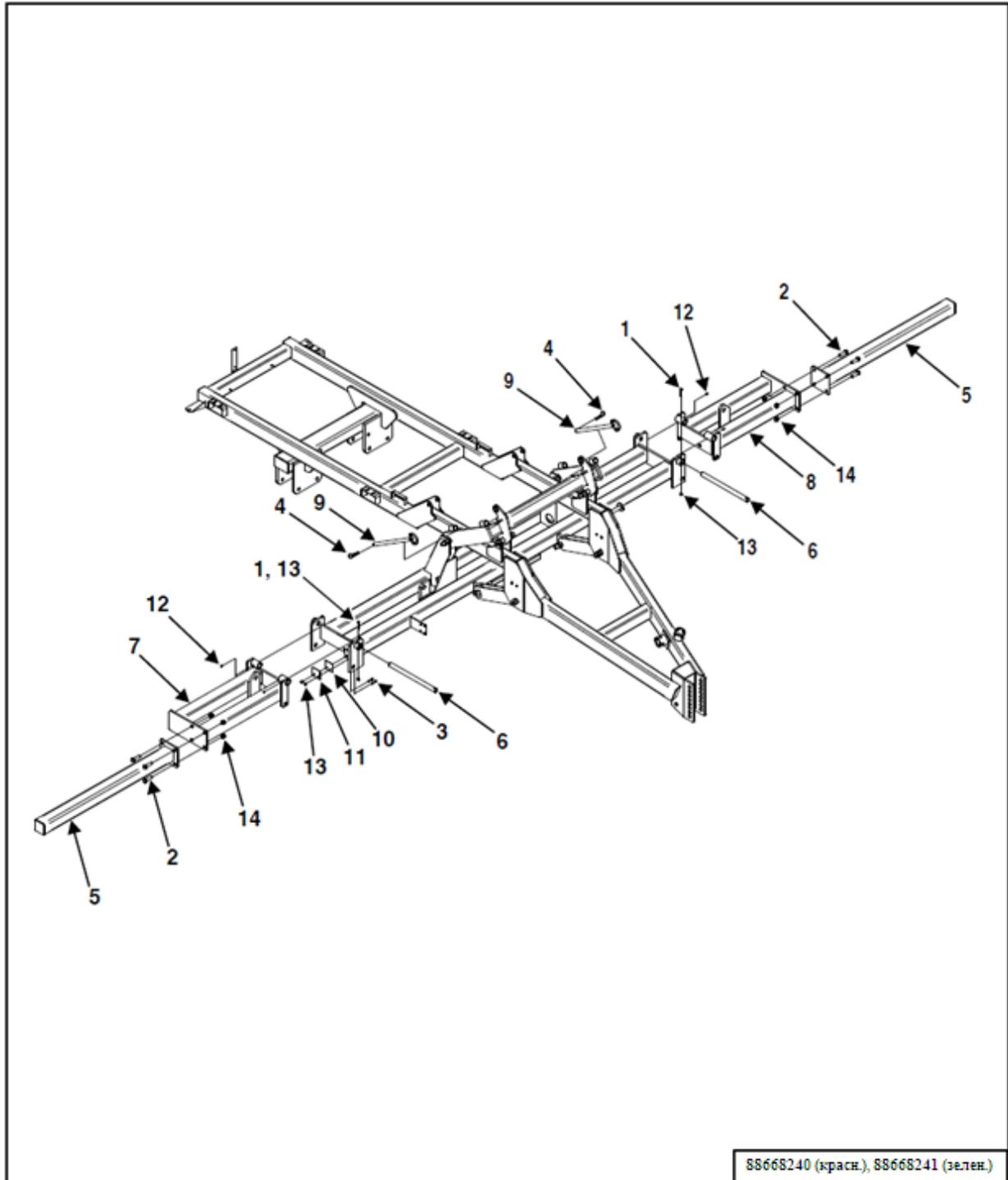
ПОЗ. НОМЕР ДЕТАЛИ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	SX014284R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; РАМА ШАССИ, 1410, КРАСНАЯ	1
	SX014284G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; РАМА ШАССИ, 1410, ЗЕЛЕНАЯ	1
2	SX014331R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПАРАЛЛЕЛЬ НИЖНЯЯ КРАСНАЯ	2
	SX014331G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПАРАЛЛЕЛЬ НИЖНЯЯ ЗЕЛЕНАЯ	2
3	SX014334R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КОРОМЫСЛО КРАСНОЕ	1
	SX014334G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КОРОМЫСЛО ЗЕЛЕНОЕ	1
4	88668596	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; БАЛКА РАМЫ ШАССИ КРАСНАЯ	1
	88668597	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; БАЛКА РАМЫ ШАССИ ЗЕЛЕНАЯ	1
5	SX014361	БОЛТ С КОНТРОВОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ, 1 X 7, КЛАСС 5	2
6	SX014362	БОЛТ С КОНТРОВОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ, 1 X 5, КЛАСС 5	4
7	SX014363	БОЛТ С КОНТРОВОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ, 1 X 6, КЛАСС 5	2
8	SXG1641	МАСЛЕНКА ЗЕРКА ПРЯМАЯ; 1/4"-28	8
9	SXLN-100-NI- YZ	КОНТРГАЙКА,1 ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ	8

# ПОВОРОТНАЯ СНИЦА В СБОРЕ



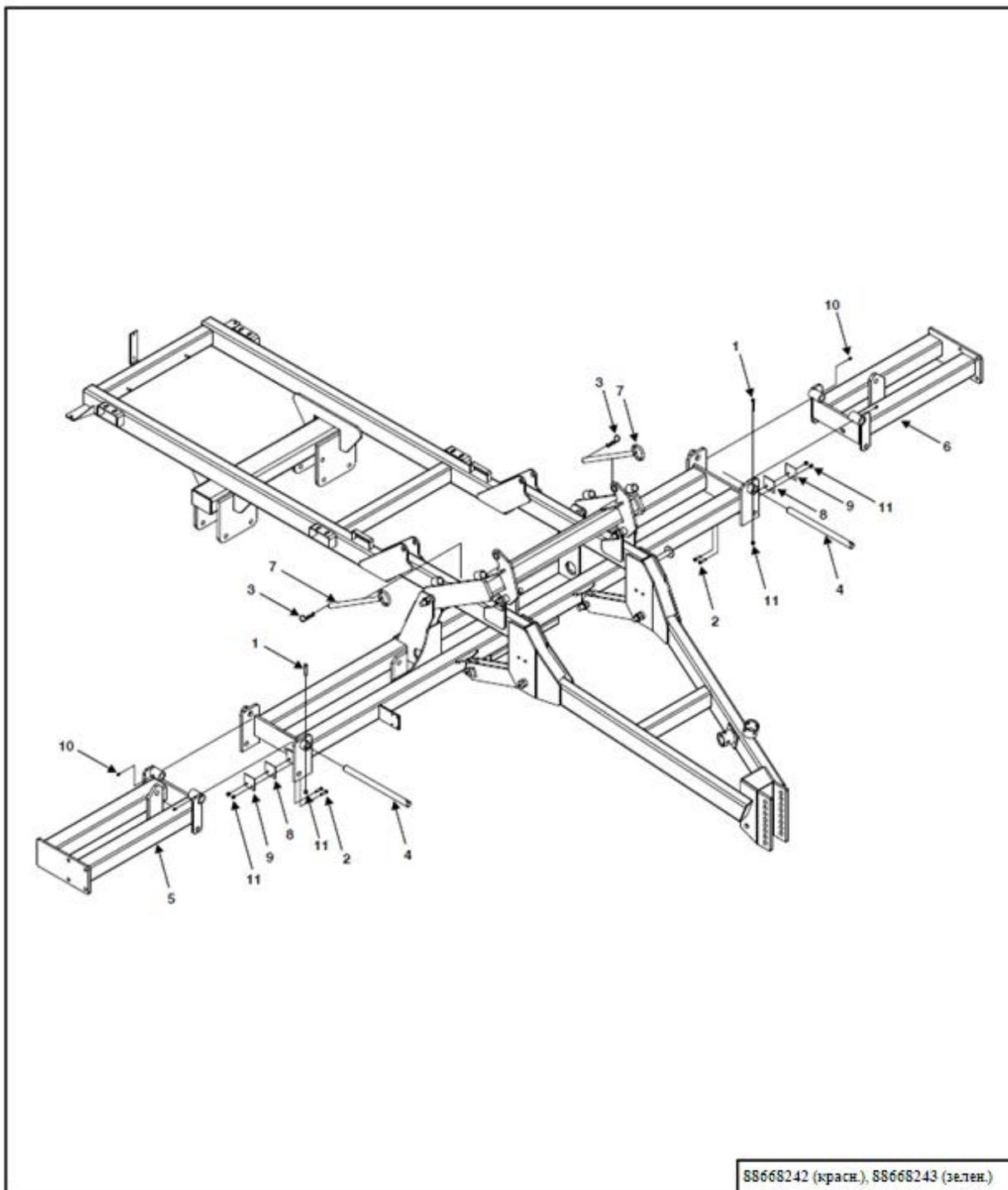
ПОЗ	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88665916	ШПИЛЬКА, 0.875"	1
2	88668004	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ, 1_00X7.00 G8 YZ	2
3	SX013239	ЦЕПЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ; 32 1/2"	1
4	SX014072	ШТАНГА ТРУБЧАТАЯ, 2.00 OD x 1.020 ID x .88	1
5	SX014115	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; СТОЙКА ДОМКРАТА	1
6	SX014120	ПЛАСТИНА С ОТВЕРСТИЕМ ДИАМЕТРОМ .50 X 3.25	1
7	SX014121	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КАБЕЛЬНЫЙ ВЫВОД	1
8	SX014125	ШПЛИНТ ДОМКРАТА	1
9	SXBH1004008YZ	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ 1.00X4.00 G8 YZ	1
10	SXBHF0311255YZ	БОЛТ ФЛАНЦЕВЫЙ, 5/16X1.25 GR5YLLX ZN	2
11	SXLN-031-NIYZ	КОНТГАЙКА; 5/16"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	2
12	SXLN-100-NI-YZ	КОНТРГАЙКА, 1 НЕЙЛОНОВАЯ ВСТАВКА	3
13	SXPPI-208VR	ВИЛКА ВЕРТЛЮЖНАЯ (НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ)	1
14	SXPPI-331VH	СНИЦА ЛИТАЯ ВЕРТЛЮЖНАЯ	1
15	SXWB85	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ ВИЛКИ WB82 (НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ)	1
16	SXWB91	ГАЙКА КРЕПЛЕНИЯ ВИЛКИ, 3/4-10 GR8 (НЕ ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ)	1

РАМА ДЛЯ НАВЕСКИ СМЕННЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ В СБОРЕ (309,50 ДЮЙМОВ)



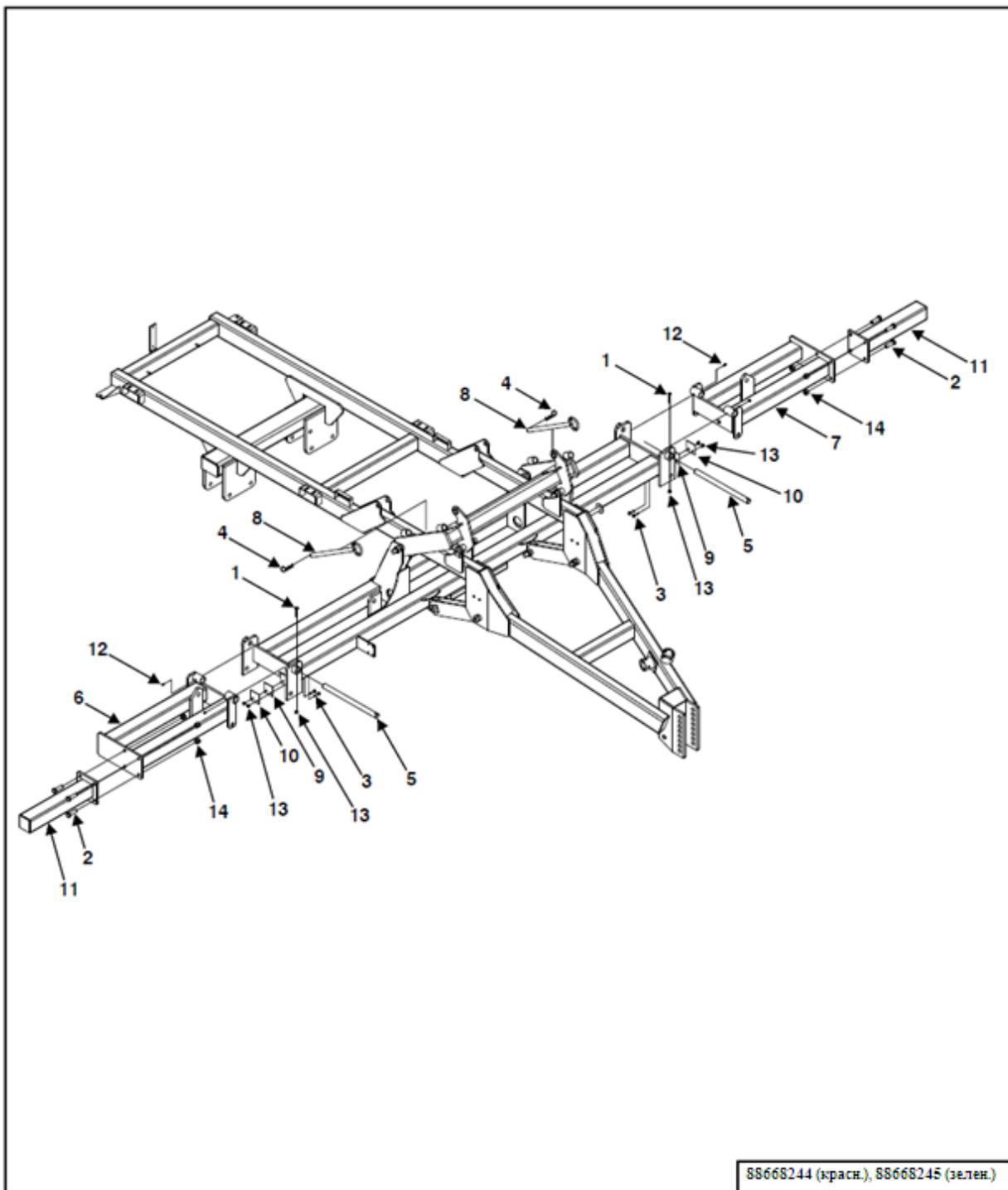
ПОЗ.НОМЕР ДЕТАЛИ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00087936	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА .38 X 2.5" LG	2
2	09706701	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .75 X 2.50	8
3	88663901	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5P .38 X 1.50	4
4	88665916	ШПИЛЬКА, 0.875"	2
5	SX014318R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПРИСТАВКА КРЫЛА 53" КРАСНАЯ	2
	SX014318G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПРИСТАВКА КРЫЛА 53" ЗЕЛЕНАЯ	2
6	SX014321	ШПЛИНТ КРЕПЛЕНИЯ СГИБА КРЫЛА	2
7	SX014329R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ПРАВОЕ 40.5, КРАСНОЕ	1
	SX014329G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ПРАВОЕ 40.5, ЗЕЛЕНое	1
8	SX014330R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ЛЕВОЕ 40.5, КРАСНОЕ	1
	SX014330G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ЛЕВОЕ 40.5, ЗЕЛЕНое	1
9	SX014340	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ШПЛИНТ ЗАПОРНЫЙ	2
10	SX014367	СКЛАДНАЯ ПОДКЛАДКА, 10-GA	2
11	SX014368	СКЛАДНАЯ ПОДКЛАДКА, 12-GA	2
12	SXG1641	МАСЛЕНКА ЗЕРКА ПРЯМАЯ; 1/4" - 28	4
13	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6
14	SXLN-075-NI-YZ	КОНТРГАЙКА; 3/4"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	8

РАМА ДЛЯ НАВЕСКИ СМЕННЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ В СБОРЕ (202,00 ДЮЙМА)



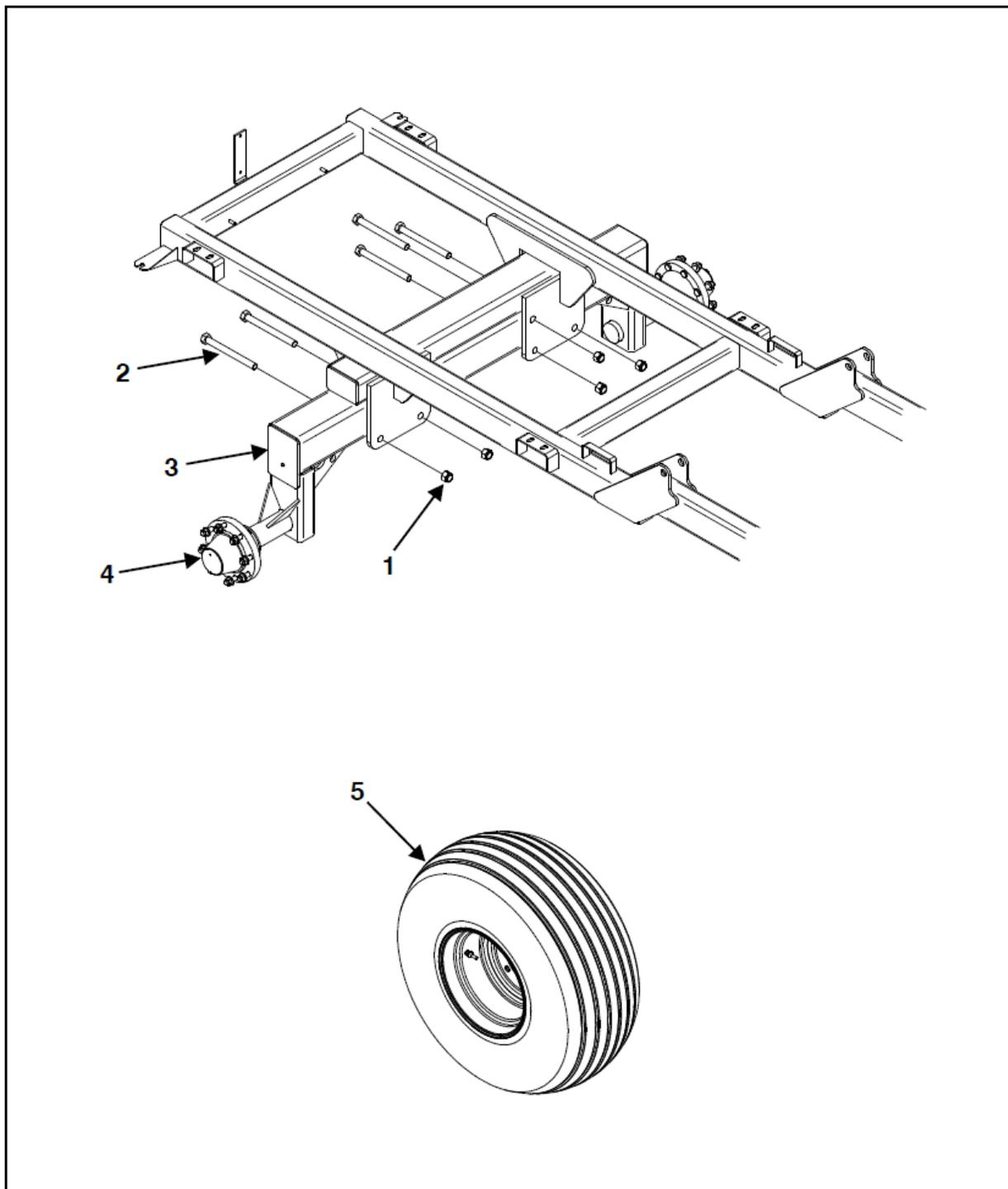
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00087936	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА .38X2.5"LG	2
2	088663901	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5P .38X1.50	4
3	88665916	ШПИЛЬКА, 0.875"	2
4	SX014321	ШПЛИНТ КРЕПЛЕНИЯ СГИБА КРЫЛА	2
5	SX014329R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ПРАВОЕ 40.5, КРАС- НОЕ	1
	SX014329G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ПРАВОЕ 40.5, ЗЕЛЕ- НОЕ	1
6	SX014330R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ЛЕВОЕ 40.5, КРАСНОЕ	1
	SX014330G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ЛЕВОЕ 40.5, ЗЕЛЕНОЕ	1
7	SX014340	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ШПЛИНТ ЗАПОРНЫЙ	2
8	SX014367	СКЛАДНАЯ ПОДКЛАДКА, 10-GA	2
9	SX014368	СКЛАДНАЯ ПОДКЛАДКА, 12-GA	2
10	SXG1641	МАСЛЕНКА ЗЕРКА ПРЯМАЯ; 1/4"-28	4
11	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6

РАМА ДЛЯ НАВЕСКИ СМЕННЫХ РАБОЧИХ ОРГАНОВ В СБОРЕ (247,50 ДЮЙМОВ)



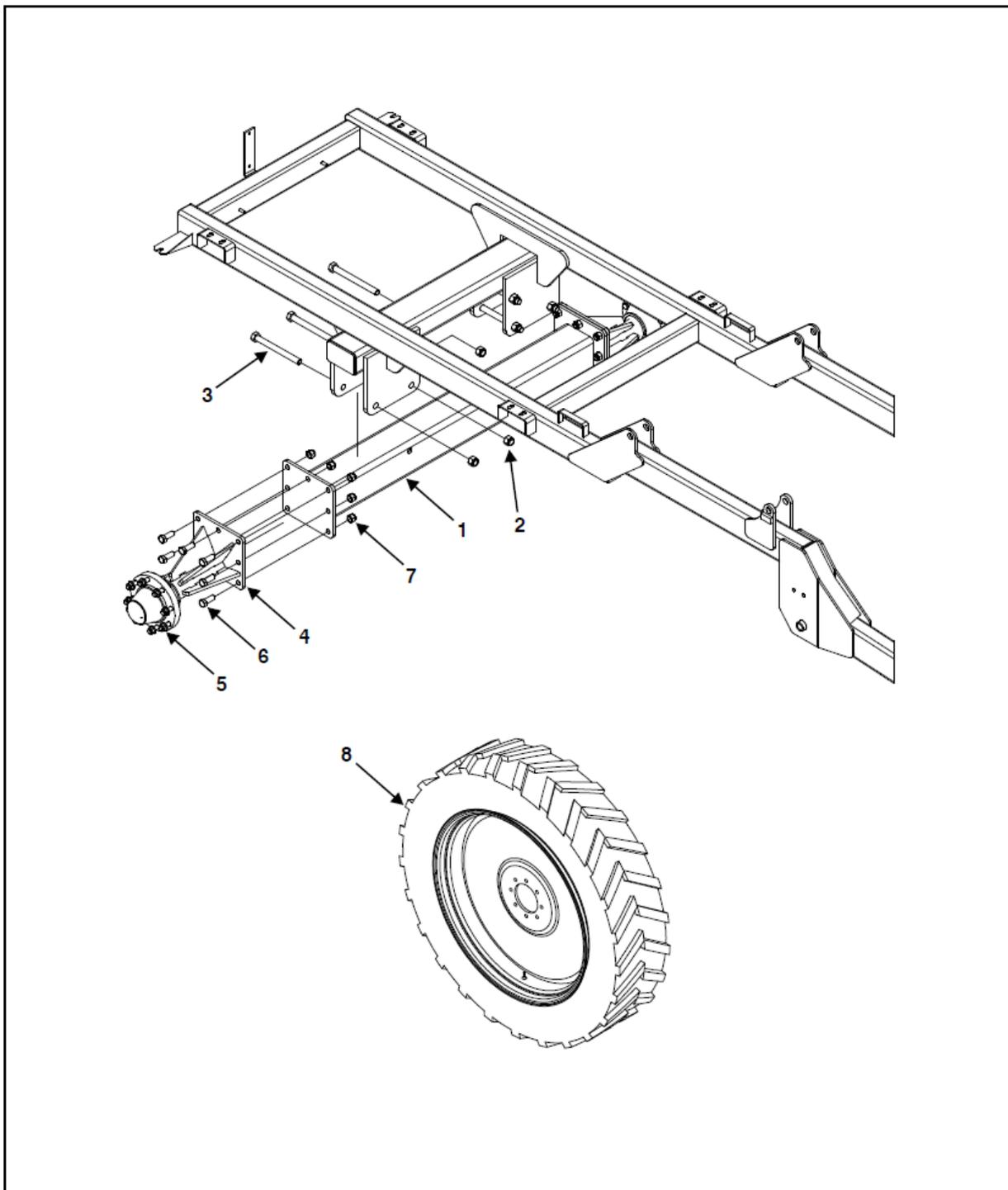
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00087936	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА .38X2.5"LG	2
2	09706701	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5 P .75 X 2.50	8
3	88663901	РУКОЯТКА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СЕРВОПРИВОДА G5P .38X1.50	4
4	88665916	ШПИЛЬКА, 0.875"	2
5	SX014321	ШПЛИНТ КРЕПЛЕНИЯ СГИБА КРЫЛА	2
6	SX014329R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ПРАВОЕ 40.5, КРАС- НОЕ	1
	SX014329G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ПРАВОЕ 40.5, ЗЕЛЕ- НОЕ	1
7	SX014330R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ЛЕВОЕ 40.5, КРАСНОЕ	1
	SX014330G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; КРЫЛО ЛЕВОЕ 40.5, ЗЕЛЕНОЕ	1
8	SX014340	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ШПЛИНТ ЗАПОРНЫЙ	2
9	SX014367	СКЛАДНАЯ ПОДКЛАДКА, 10-GA	2
10	SX014368	СКЛАДНАЯ ПОДКЛАДКА , 12-GA	2
11	SX014370R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПРИСТАВКА КРЫЛА 23", КРАСНАЯ	2
	SX014370G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ПРИСТАВКА КРЫЛА 23", ЗЕ- ЛЕНАЯ	2
12	SXG1641	МАСЛЕНКА ЗЕРКА ПРЯМАЯ; 1/4"-28	4
13	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6
14	SXLN-075-NI- YZ	КОНТРГАЙКА; 3/4"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	8

НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 88", ШИНЫ-16.5



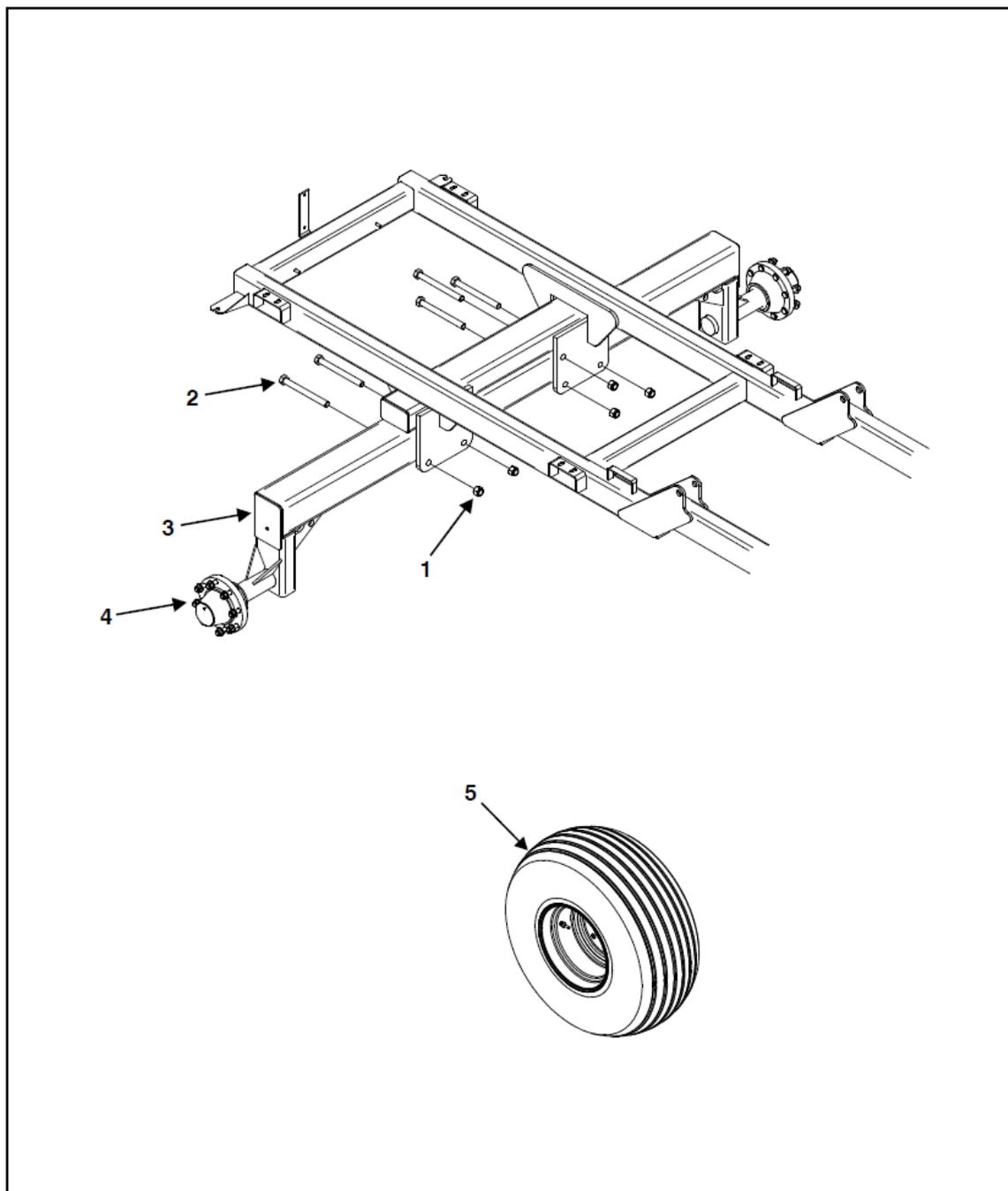
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88668356	КОНТРГАЙКА; 7/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6
2	88668357	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ; 7/8 X 9.00 G5 YZ	6
3	88668364	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; 88" ОСЬ НЕПОДВИЖНАЯ, КРАСНАЯ	1
	88668365	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; 88" ОСЬ НЕПОДВИЖНАЯ, ЗЕ- ЛЕНАЯ	1
4	88668335	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 КРАСНАЯ	2
	88668336	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 ЗЕЛЕНАЯ	2
5	SX014377C	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 16.5-16.1SL,8 BC	2

НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 88", ШИНЫ-320



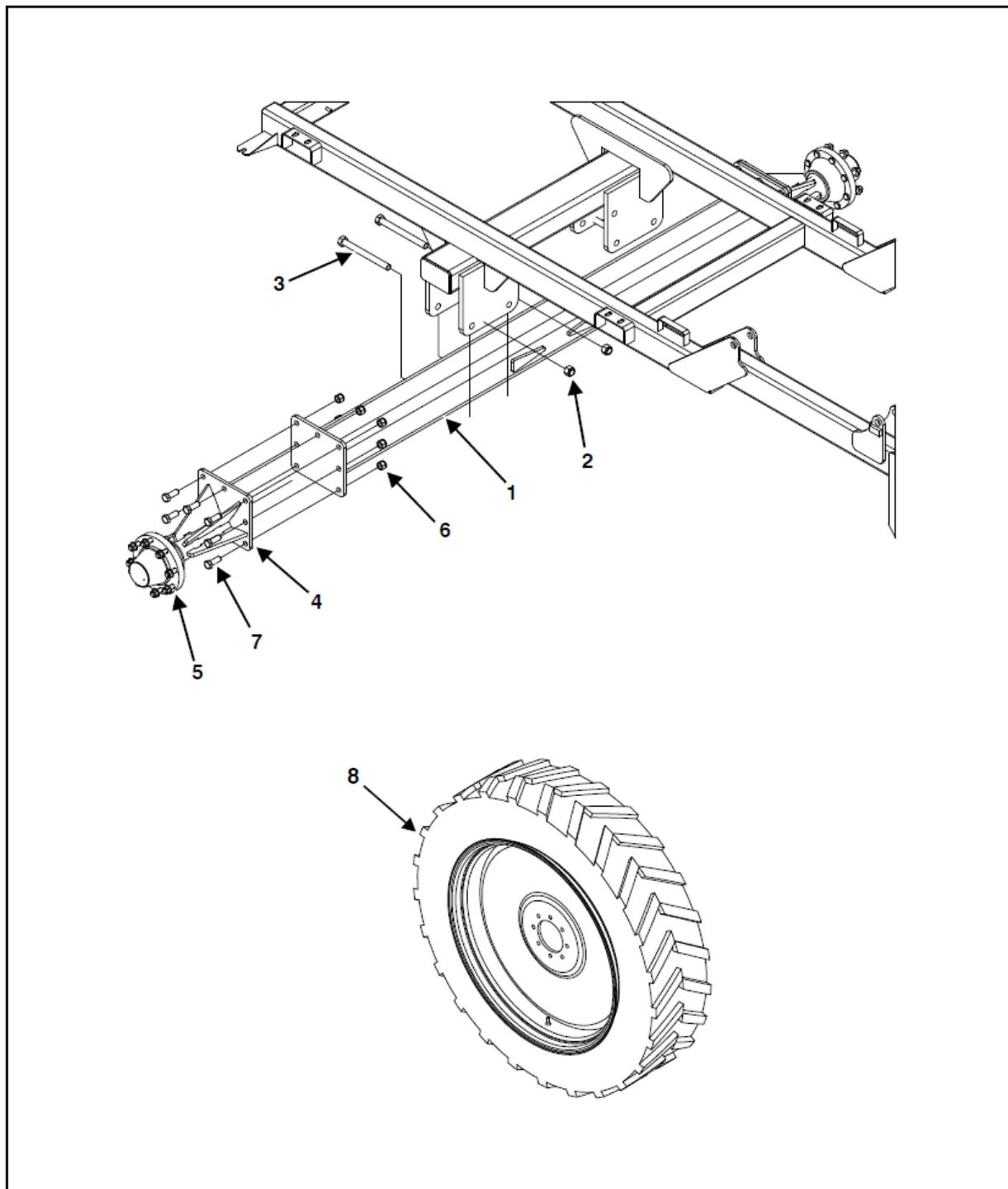
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88660858R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОСЬ 88" НЕПОДВИЖНАЯ КРАСНАЯ	1
	88660858G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОСЬ 88" НЕПОДВИЖНАЯ ЗЕЛЕНАЯ	1
2	88668356	КОНТРГАЙКА; 7/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6
3	88668357	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ; 7/8 X 9.00 G5 YZ	6
4	88660857R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ВАЛ, КРАСНЫЙ	2
	88660857G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ВАЛ, ЗЕЛЕНый	2
5	88668335	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 КРАСНАЯ	2
	88668336	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 ЗЕЛЕНАЯ	2
6	SXVH0752005YZ	БОЛТ; 3/4 X 2; 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	14
7	SXLN-075-NI-YZ	КОНТРГАЙКА; 3/4"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	14
8	88661241	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 320, ЛЕВОЕ	1
	88661240	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 320, ПРАВОЕ	1

НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 120", ШИНЫ-16.5



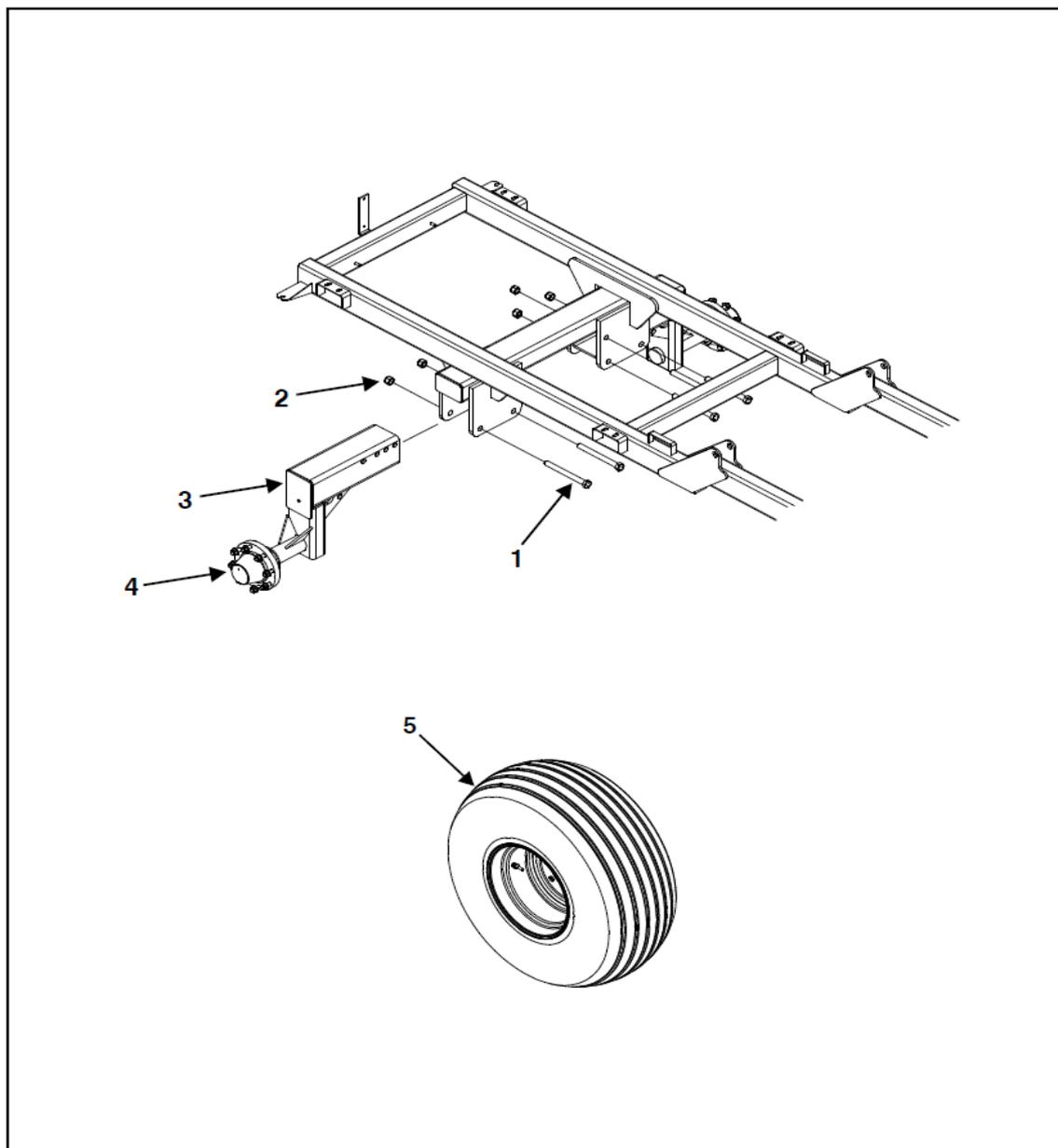
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88668356	КОНТРГАЙКА; 7/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6
2	88668357	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ; 7/8 X 9.00 G5 YZ	6
3	88668361	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОСЬ НЕПОДВИЖНАЯ 120", КРАСНАЯ	1
	88668360	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОСЬ НЕПОДВИЖНАЯ 120", ЗЕЛЕНАЯ	1
4	88668335	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 КРАСНАЯ	2
	88668336	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 ЗЕЛЕНАЯ	2
5	SX014377C	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 16.5-16.1SL,8 BC	2

НЕПОДВИЖНАЯ ОСЬ 120", ШИНЫ-320



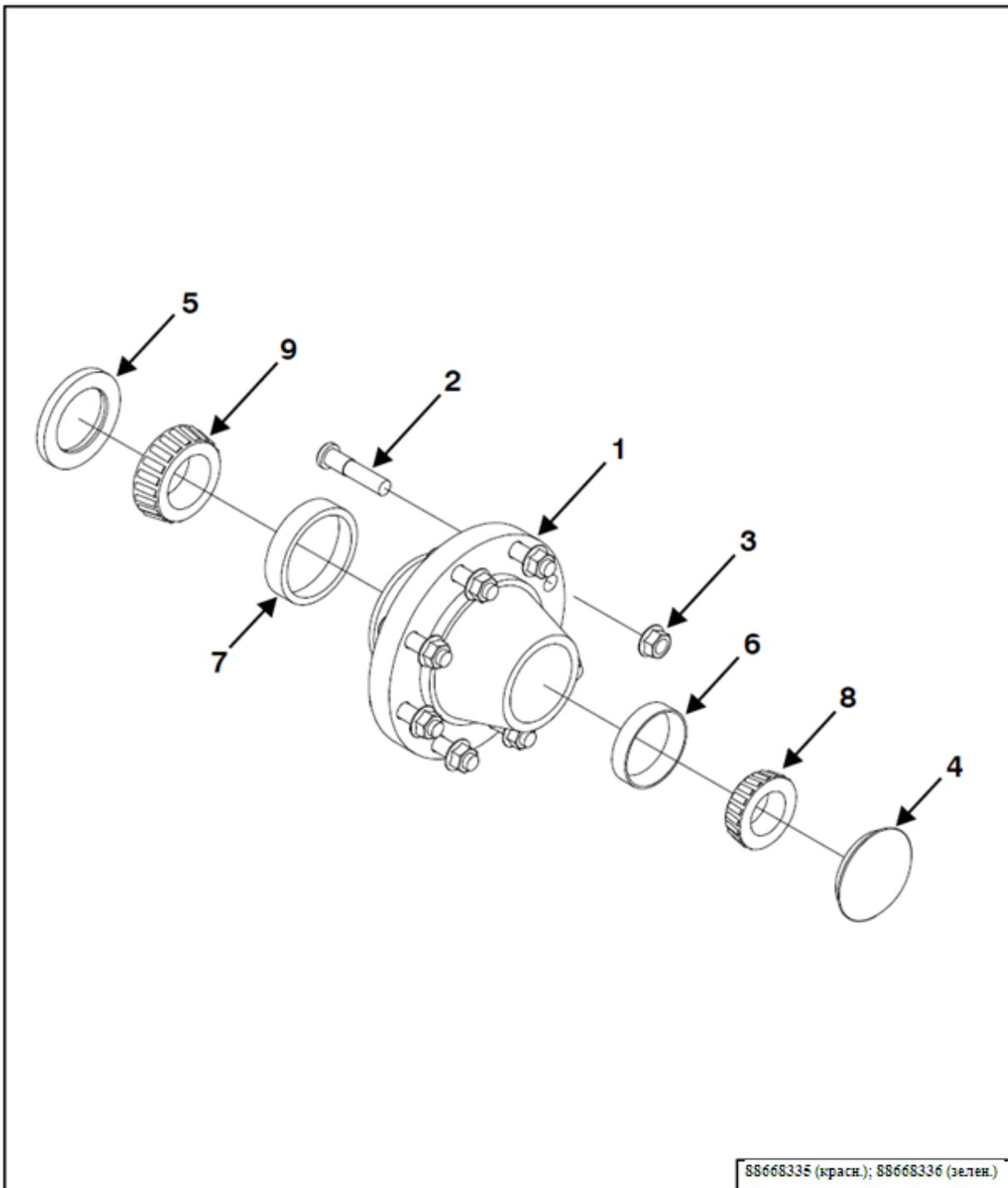
ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88661549	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОСЬ НЕПОДВИЖНАЯ 120", КРАСНАЯ	1
	88661548	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ОСЬ НЕПОДВИЖНАЯ 120", ЗЕЛЕНАЯ	1
2	88668356	КОНТРГАЙКА; 7/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	4
3	88668357	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ; 7/8X9.00 G5 YZ	4
4	88660857R	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ВАЛ, КРАСНЫЙ	2
	88660857G	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; ВАЛ, ЗЕЛЕНый	2
5	88668335	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 КРАСНАЯ	2
	88668336	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 ЗЕЛЕНАЯ	2
6	SXBH0752005YZ	БОЛТ; 3/4 X 2; 5 КЛАСС ПРОЧНОСТИ	14
7	SXLN-075-NI-YZ	КОНТРГАЙКА; 3/4"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	14
8	88661241	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 320, ЛЕВОЕ	1
	88661240	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 320, ПРАВОЕ	1

САМОУСТАНОВЛИВАЮЩАЯСЯ ОСЬ 62"-80"; ШИНЫ-16.5

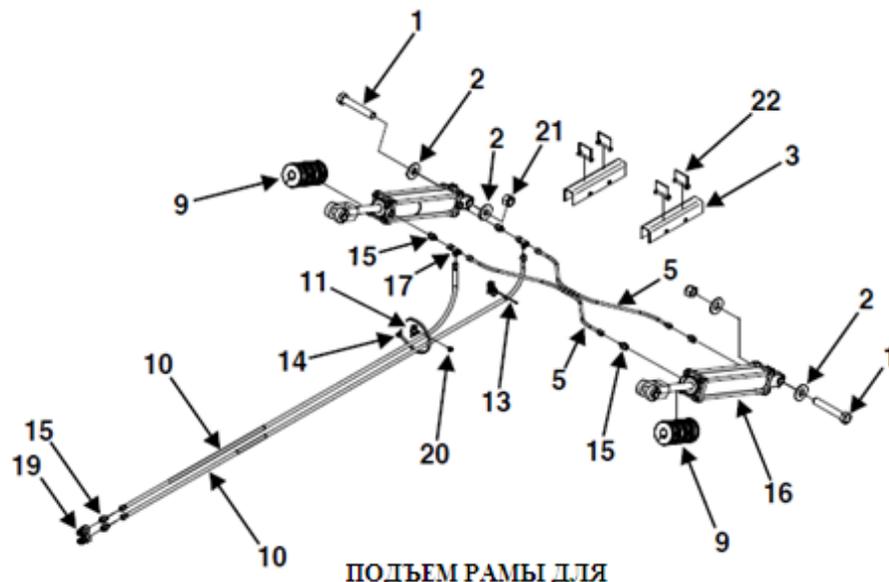


ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	88668356	КОНТРГАЙКА; 7/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	6
2	88668357	БОЛТ ШЕСТИГРАННЫЙ; 7/8 X 9.00 G5 YZ	6
3	88668543	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; САМОУСТАНОВЛИВАЮЩАЯСЯ ОСЬ, КРАСНАЯ	2
	88668544	СВАРНОЕ ИЗДЕЛИЕ; САМОУСТАНОВЛИВАЮЩАЯСЯ ОСЬ, ЗЕЛЕНАЯ	2
4	88668335	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 КРАСНАЯ	2
	88668336	СТУПИЦА; 680, 750G & 1000G 8-8-6 ЗЕЛЕНАЯ	2
5	SX014377C	КОЛЕСО С ШИНОЙ В КОМПЛЕКТЕ: 16.5-16.1SL,8 BC	2

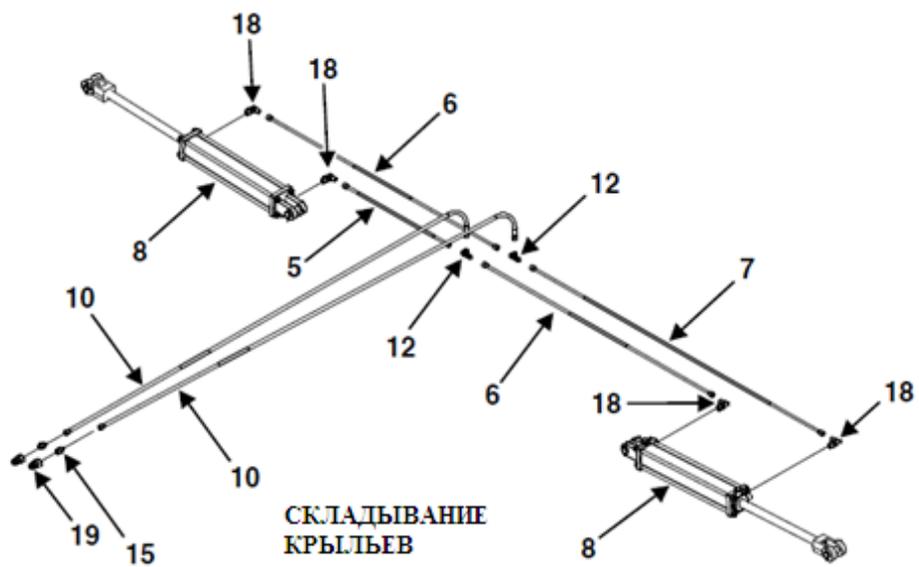
# СТУПИЦА В СБОРЕ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО
1	SX281180	СТУПИЦА В СБОРЕ С 8 БОЛТАМИ	1
2	SXP151407	ЦАПФА ВКРУЧИВАЮЩАЯСЯ 5/8-2.50	8
3	SXP201601	ГАЙКА КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕСА 5/8-18 UNF	8
4	SXP502008	КОЛПАЧОК ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ НА СТУПИЦУ 8-8-6, СТУПИЦА 680	1
5	SXP602122	УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ НА СТУПИЦУ Т-047, 758200	1
6	SXP702204	КОЛЬЦО НАРУЖНОЕ, (Т-047) 758200-8	1
7	SXP702217	КОЛЬЦО ВНУТРЕННЕЕ (Т-047-) 758200-8	1
8	SXP752306	ПОДШИПНИК КОНИЧЕСКИЙ МАЛЫЙ, (Т-047)	1
9	SXP752320	ПОДШИПНИК КОНИЧЕСКИЙ БОЛЬШОЙ, (Т-047)	1



ПОДЪЕМ РАМЫ ДЛЯ  
НАВЕСКИ

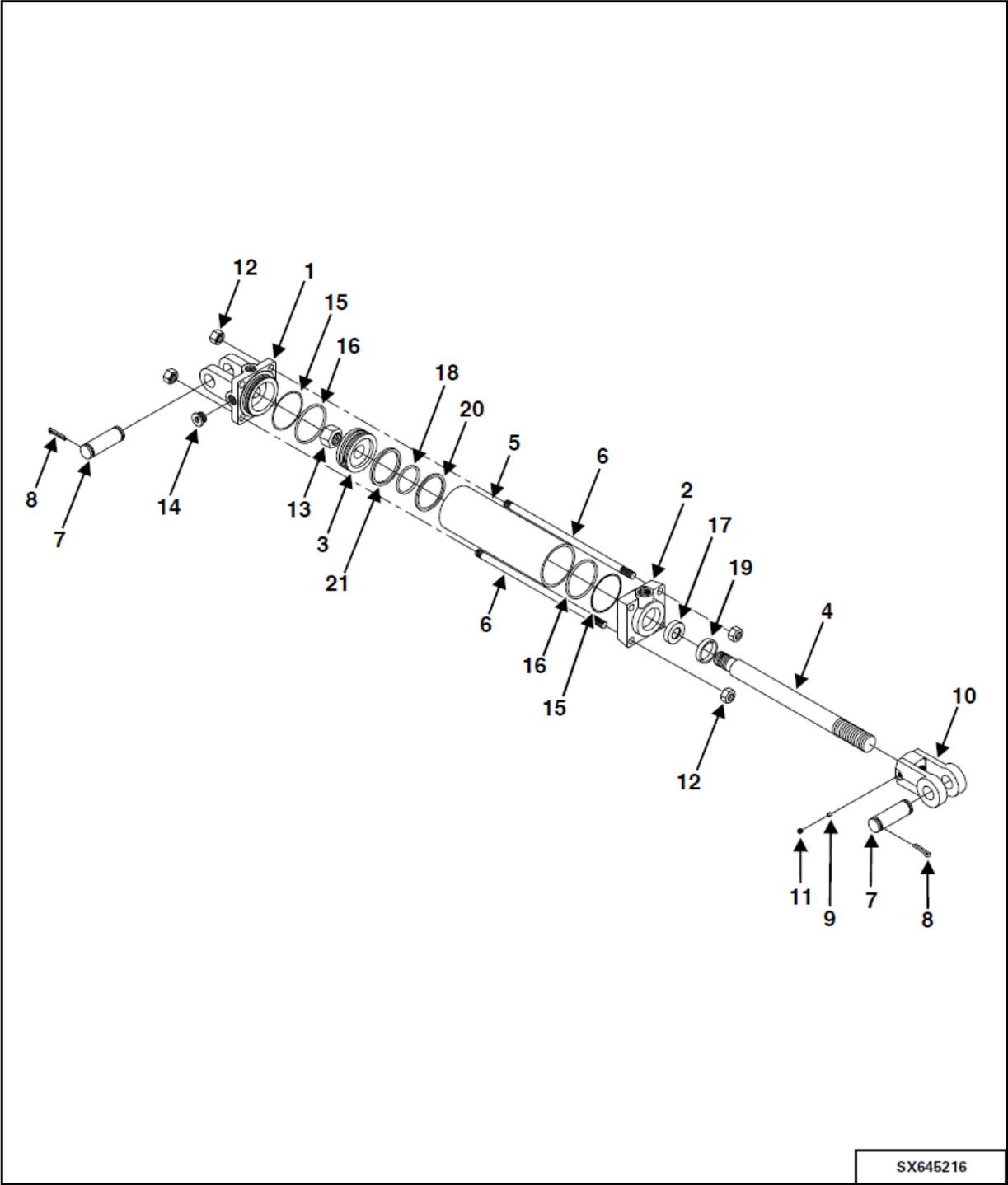


СКЛАДЫВАНИЕ  
КРЫЛЬЕВ

88668239

ПОЗ.	НОМЕР ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00050204	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 1.00X6.00 G5 YZ	2
2	00087374	ШАЙБА 1.062 X 2.50 X .165 PL	4
3	88665691	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ЦИЛИНДРА	2
4	SX002350	МАСЛО СМАЗОЧНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ HYGUARD JD	4
5	SX004050	ШЛАНГ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ; 3/8" X 34" JICX-FEM	3
6	SX004052	ШЛАНГ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ; 3/8" X 54" JICX-FEM	2
7	SX004061	ШЛАНГ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ; 3/8" X 68" JICX-FEM	1
8	SX011958	ЦИЛИНДР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ; 3X16 3000 ФУНТОВ/КВ. ДЮЙМ	2
9	SX014183	КОМПЛЕКТ ПРОСТАВОК ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ ХОДА	2
10	SX018826	ШЛАНГ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ -06 X 148"	4
11	SX21294	ОПОРА КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЬНОЙ СТЯЖКИ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ	4
12	SX2603-6	ТРОЙНИК; 3/8 JIC X 3/8 JIC	2
13	SX3NS12	ХОМУТ; 11 1/4 BLA21	6
14	SX3NS21	СТЯЖКА ЧЕРНАЯ 21 1/2"	15
15	SX6400-6-8	АДАПТЕР ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ; 3/8JIC&3/4ORB MAL	8
16	SX645216	БАЛЛОН С АЗОТОМ; 3X12 3000	2
17	SX6602-6	АДАПТЕР ТРОЙНИКА С БОКОВЫМ ОТВОДОМ; - 06MJIC-06FJX-06MJIC	2
18	SX6801-6-8R.06	УПОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОЛЕНА; 3/8JIC-3/4ORB	4
19	SX8010-15P	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНОГО ТАРЕЛЬЧАТОГО КЛАПАНА	4
20	SXLN-038-NIYZ	КОНТРГАЙКА; 3/8"; ВСТАВКА НЕЙЛОНОВАЯ YZ	4
21	SXLN-100-NI-YZ	КОНТРГАЙКА, 1 НЕЙЛОНОВАЯ ВСТАВКА	2
22	SXPLI-031-250	ШПЛИНТ; 5/16 X 2 1/2	4

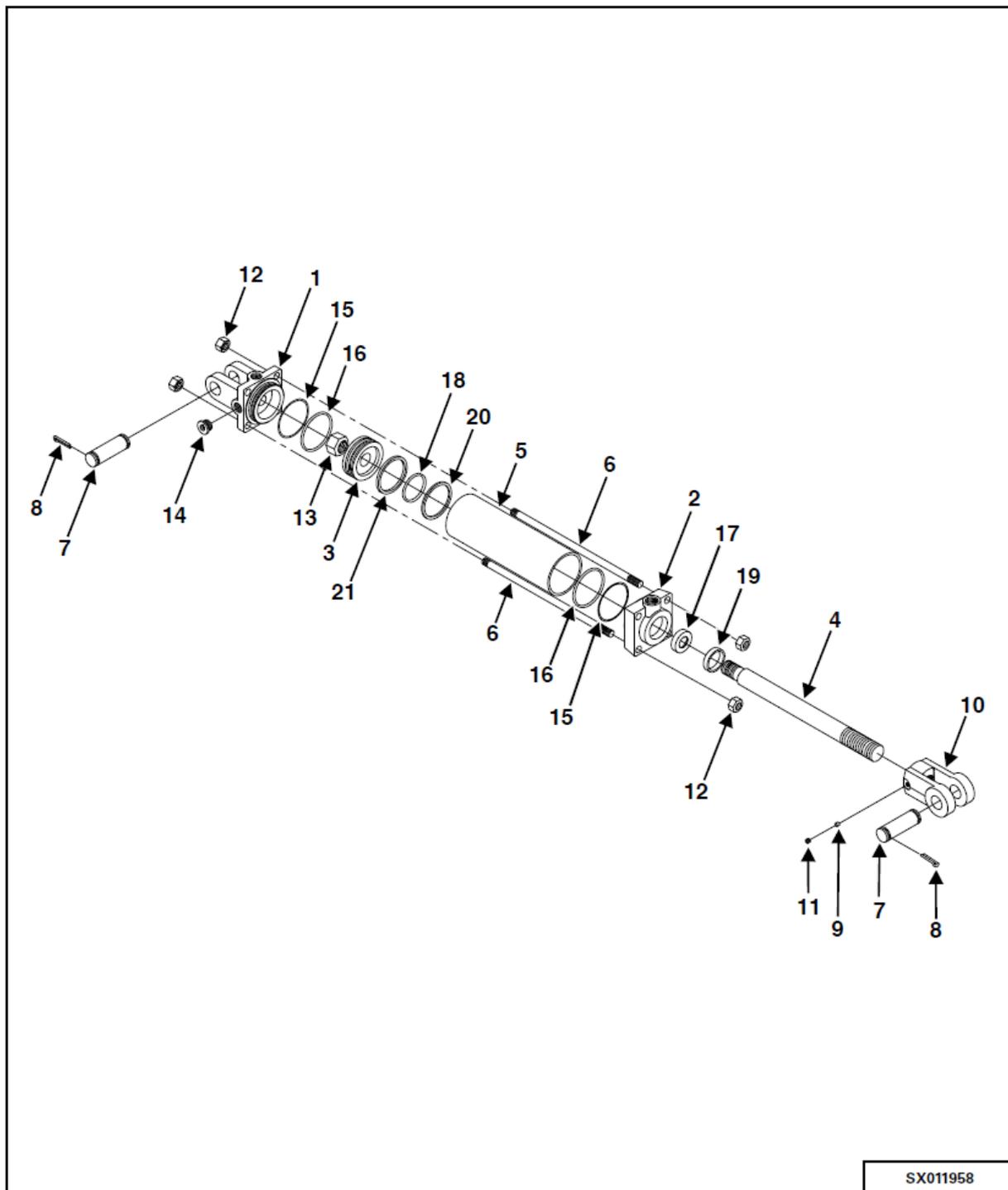
ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА РАМЫ ДЛЯ НАВЕСКИ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	SX492675	КОЛПАЧОК ВИЛКИ	1
2	SX492670	КРЫШКА ШАТУНА	1
3	SX494719	ПОРШЕНЬ	1
4	SX493272	ШТОК ЦИЛИНДРА	1
5	SX491742	ГИЛЬЗА ЦИЛИНДРА	1
6	SX492282	ТЯГА ПОПЕРЕЧНАЯ РУЛЕВАЯ	4
7	SX134953	ПАЛЕЦ ЦИЛИНДРА	2
8	SX135995	ШПЛИНТ	4
9	SX498006	ТРЕТИЙ СТОПОР НЕЙЛОНОВЫЙ	1
10	SX492652	ВИЛКА ШТОКА	1
11	SX148390	ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИ- ГРАННИКОМ 3/8" UNC	1
12	SXNUT-050	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ (ТЯГА ПОПЕРЕЧНАЯ РУЛЕ- ВАЯ)	8
13	SX130560	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ (ШТОК ЦИЛИНДРА)	1
14	SX186562	ЗАГЛУШКА НА ГОЛОВУ ВИНТА С УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД ГАЙКУ 3/4" - 16	1
*	SX639558	РЕМКОМПЛЕКТ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЙ	1
15	-	УПЛОТНЕНИЕ	2
16	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2
17	-	УПЛОТНЕНИЕ ФИРМЫ HALLITE	1
18	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
19	-	УПЛОТНЕНИЕ ФИРМЫ НОК	1
20	-	УПЛОТНЕНИЕ ФТОРОПЛАСТОВОЕ НА ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО	1
21	-	КОМПЕНСАЦИОННОЕ КОЛЬЦО	1

\*Ремкомплект для уплотнений включает позиции 15-21 (изделия отдельно не продаются).

# ЦИЛИНДР СКЛАДЫВАНИЯ КРЫЛЬЕВ

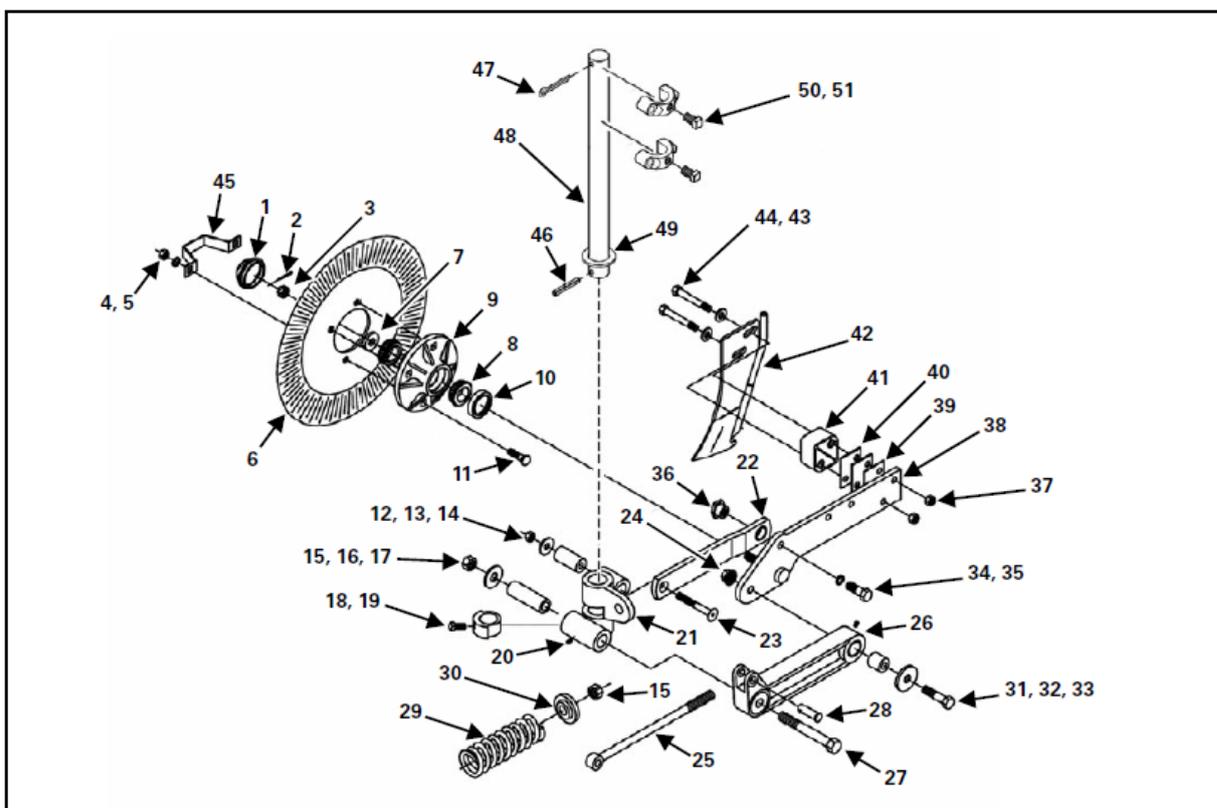


ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО
1	SX492675	КОЛПАЧОК ВИЛКИ	1
2	SX492728	КРЫШКА ШАТУНА	1
3	SX494719	ПОРШЕНЬ	1
4	SX493597	ШТОК ЦИЛИНДРА	1
5	SX491746	ГИЛЬЗА ЦИЛИНДРА	1
6	SX492286	ТЯГА ПОПЕРЕЧНАЯ РУЛЕВАЯ	4
7	SX134953	ПАЛЕЦ ЦИЛИНДРА	2
8	SX135995	ШПЛИНТ	4
9	SX498006	ТРЕТИЙ СТОПОР НЕЙЛОНОВЫЙ	1
10	SX492652	ВИЛКА ШТОКА	1
11	SX148390	ВИНТ УСТАНОВОЧНЫЙ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИ- ГРАННИКОМ 3/8" UNC	1
12	SX125250	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ (ТЯГА ПОПЕРЕЧНАЯ РУЛЕ- ВАЯ)	8
13	SX130560	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ (ШТОК ЦИЛИНДРА)	1
14	SX186562	ЗАГЛУШКА НА ГОЛОВУ ВИНТА С УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД ГАЙКУ 3/4" - 16	1
*	SX639558	РЕМКОМПЛЕКТ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЙ	1
15	-	УПЛОТНЕНИЕ	2
16	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2
17	-	УПЛОТНЕНИЕ ФИРМЫ HALLITE	1
18	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
19	-	УПЛОТНЕНИЕ ФИРМЫ NOK	1
20	-	УПЛОТНЕНИЕ ФТОРОПЛАСТОВОЕ НА ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО	1
21	-	КОМПЕНСАЦИОННОЕ КОЛЬЦО	1

\*Ремкомплект для уплотнений включает позиции 15-21 (изделия отдельно не продаются).

## СОШНИК В СБОРЕ (ПРЯМОЙ)

Нож на правом крыле

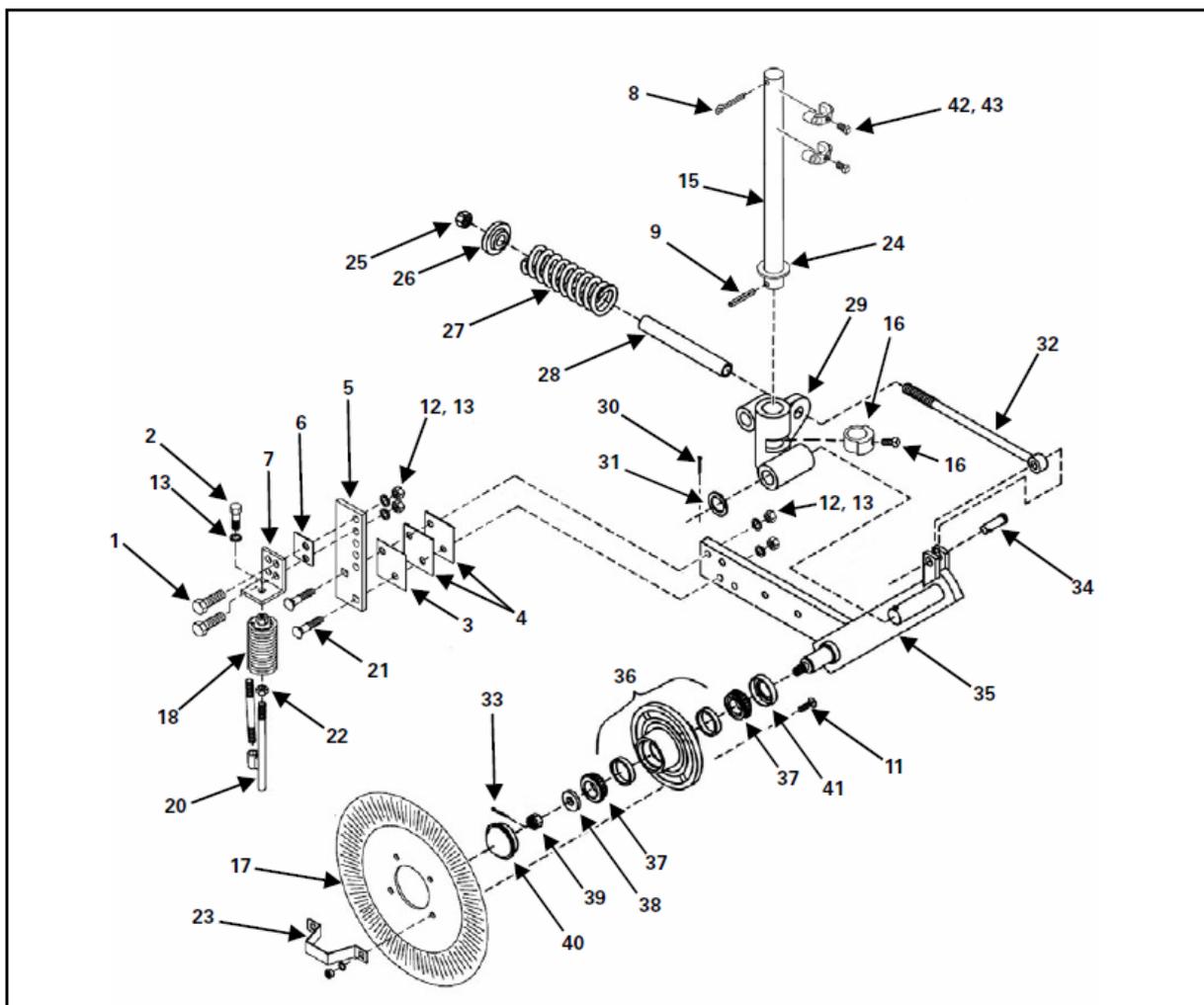


ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	SX2570-375	КОЛПАЧОК СТУПИЦЫ	1
2	88664879	ШПЛИНТ 1/8" x 1 1/4", ЧЕРНЫЙ	1
3	88664880	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ ШЛИЦЕВАЯ 5/8"-18 ЧЕРНАЯ	4
4	88664881	ШАЙБА СТОПОРНАЯ РАЗРЕЗНАЯ 1/2", ZP	4
5	88664882	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13, ZP	4
6	88661371	ЛЕЗВИЕ С ВОЛНИСТОЙ КРОМКОЙ 20"	1
	88667047	ЛЕЗВИЕ С ГЛАДКОЙ КРОМКОЙ 20"	1
7	88664883	ШАЙБА ПЛОСКАЯ 5/8" ТОЛЩИНОЙ 1/4" +/- 0.010	1
8	SX2550-027	ПОДШИПНИК КОНИЧЕСКИЙ, LM67048	2
9	88664884	СТУПИЦА ШТАМПОВАННАЯ В СБОРЕ	1
	SX2550-029	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА (ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА С № 9) LM67010	2
10	88664885	УПЛОТНЕНИЕ МАНЖЕТНОЕ ТРОЙНОЕ, NТИ #1812-4	1
11	88664886	БОЛТ АВТОМОБИЛЬНЫЙ 1/2"-13 x 1 1/4"; 5 КЛАСС; ZP	4
12	88664887	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13, ZP	1
13	88664888	1/2" ID x 1 1/2" OD x 10 GA MA BU ZP	1
14	88664889	ВТУЛКА ШАРНИРА	1
15	88664890	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 3/4"-10, ZP	2

16	SXFW-075- SAE-YZ	СТАНДАРТНАЯ ПЛОСКАЯ ШАЙБА 3/4" ZP	1
17	88664891	ВТУЛКА ШАРНИРА	1
18	88664892	ВИНТ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ С ЗАСВЕРЛЕННЫМ КОНЦОМ 5/8"-11 x 1"; КЛАСС 5; ZP	1
19	SX2975- 303	ЗАПОРНОЕ КОЛЬЦО, 2975	1
20	88664893	МАСЛЕНКА ЗЕРКА ПРЯМАЯ 1/4"-28 САМОНАРЕЗАЮЩАЯ- СЯ	3
21	88664894	ШАРНИР СОШНИКА, ПРАВЫЙ (НА РИСУНКЕ)	1
	88664895	ШАРНИР СОШНИКА, ЛЕВЫЙ	1
22	88664896	ВЕРХНЯЯ ТЯГА СОШНИКА В СБОРЕ	1
	88664897	ВТУЛКА 1" ID x 1 1/4" OD x 1/2" БРОНЗОВАЯ	1
23	88664898	1/2"-13 X 4" HSFHCS	1
24	88664899	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ ТИПА WHIZLOCK 5/8"-11, ZP	1
25	88664900	ТЯГА ПРУЖИННАЯ, 13 1/2"	1
26	SX2995- 110	НИЖНЯЯ ТЯГА СОШНИКА В СБОРЕ	1
	88664901	ВТУЛКА ТЯГИ БРОНЗОВАЯ, 2995	1
27	88664902	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 3/4"-10 x 6"; КЛАСС 5; ZP	1
28	88664903	ШПЛИНТ КОНТРОВОЧНЫЙ 5/8" x 1 3/4"; YUD	1
29	SX2550- 795	ПРОВОД ПРУЖИННЫЙ, 0.562 ; x 11" ДЛИННЫЙ	1
30	88664904	ВТУЛКА ПРУЖИННАЯ ОКРАШЕННАЯ, 2975	1
31	88664905	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 5/8"-11 x 2 1/2"; КЛАСС 5; ZP	1
32	88664906	21/32" ID x 2 1/4" OD x 1/4" MA BU	1
33	88664907	ШАРНИР НИЖНЕЙ ТЯГИ	1
34	88664908	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 5/8"-18 x 1 1/2"; КЛАСС 5; ZP	1
35	88664909	ШАЙБА СТОПОРНАЯ РАЗРЕЗНАЯ 5/8", ZP	1
36	88664910	ШАРНИР/ШАЙБА ВЕРХНЕЙ ТЯГИ, ZP	1
37	88664911	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13, ZP	
38	SX2996- 205	КОРОМЫСЛО/ВАЛ ПРАВОГО НОЖА WA, 2996 (НА РИ- СУНКЕ)	1
	88664912	КОРОМЫСЛО/ВАЛ ЛЕВОГО НОЖА WA, 2996	1
39	88664913	НАКЛАДКА НА НОЖ 16 GA ZP	1
40	88664914	НАКЛАДКА НА НОЖ, 1/8" ZP	1
41	SX2995- 309	ПРОСТАВОЧНАЯ ПЛИТА, 1.531"	1

42	SX2996-200	НОЖ ДЛЯ ВНЕСЕНИЯ ЖИДКОГО УДОБРЕНИЯ WA, 20"	1
43	88664915	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ЗАКАЛЕННАЯ 1/2"; РС	2
44	88664916	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 1/2"-13 x 3 1/2"; КЛАСС 8; ZDP	2
45	88664920	ФИКСАТОР КОЛПАЧКА СТУПИЦЫ	1
46	88664918	ШТИФТ РОЛИКОВЫЙ ДЛЯ СТОЙКИ	1
47	88664919	ШПЛИНТ СТОЙКИ	1
48	88661373	СТОЙКА, 1 1/2" x 27-1/8 (НА РИСУНКЕ)	1
	88661374	СТОЙКА ИЗОГНУТАЯ 5 1/2"	1
49	88664859	ВТУЛКА МАШИННАЯ 1.50 ID x 2.25 OD YZ	1
50	SX2990-360	ЗАЖИМ ЛИТОЙ С КОНТРОВОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ	2
51	88664892	ВИНТ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ С ЗАСВЕРЛЕННЫМ КОНЦОМ 5/8"-11 X 1"	2

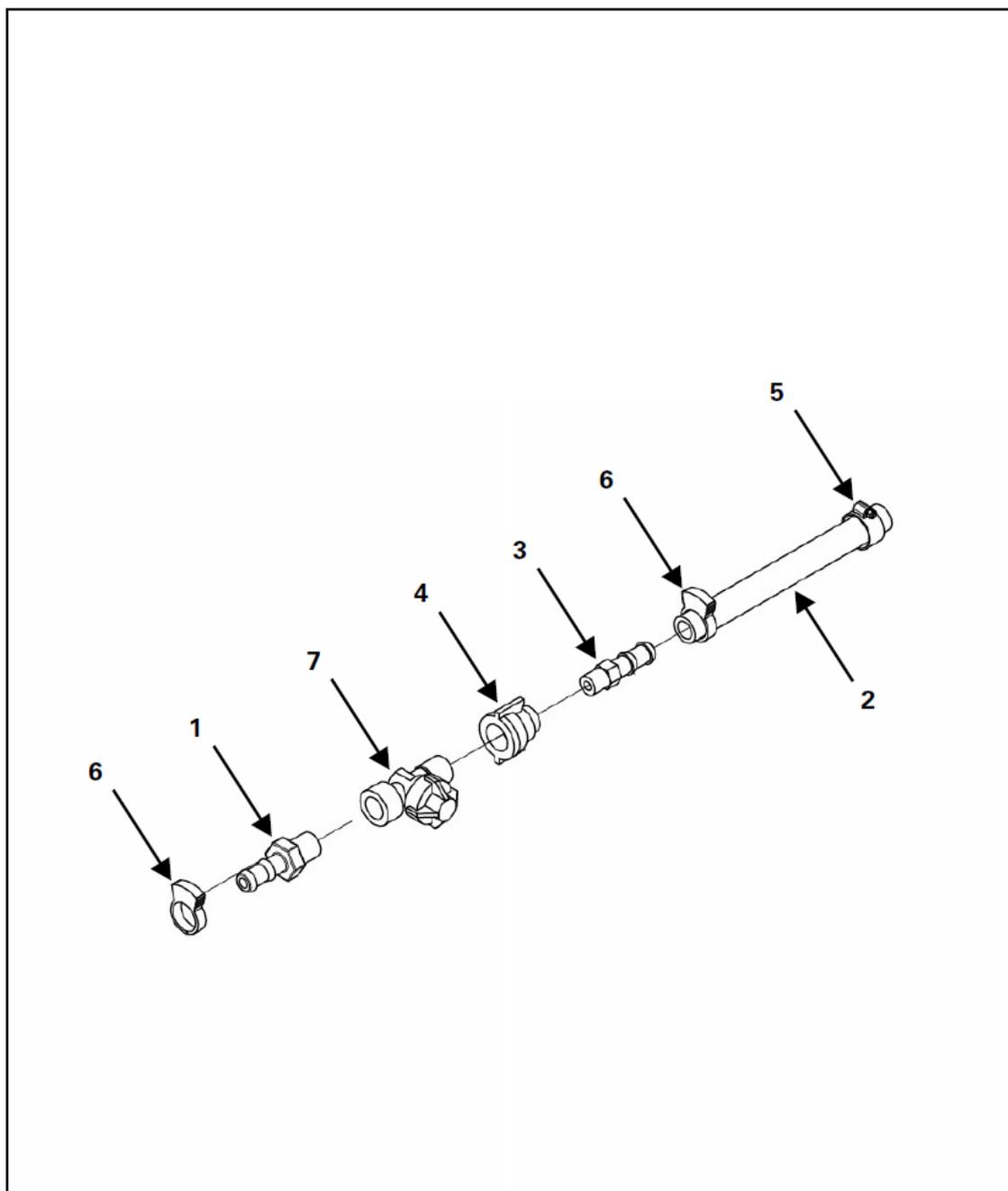
СОШНИК, ВПРЫСКИВАТЕЛЬ  
Впрыскиватель на правом крыле



ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	00012008	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 1/2"-13 x 1 1/2"; КЛАСС 5; ZP	2
2	00012071	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ 1/2"-13 x 1"; КЛАСС 5; ZP	2
3	88664913	НАКЛАДКА НА НОЖ, 16 GA. ZP	1
4	88664914	НАКЛАДКА НА НОЖ, 1/8" ZP	2
5	88664922	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПЛИТА ВПРЫСКИВАТЕЛЯ	2
6	SX2995-320	ПРОСТАВКА ВПРЫСКИВАТЕЛЯ	1
7	SX2995-301	УСТАНОВОЧНАЯ ПЛИТА ВПРЫСКИВАТЕЛЯ	1
8	88664919	ШПЛИНТ 5/16" x 2-1/2", ZP	1
9	88664918	ШТИФТ РОЛИКОВЫЙ 3/8" x 2-1/2" ZP	1
10	88664892	ВИНТ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ С ЗАСВЕРЛЕННЫМ КОНЦОМ 5/8"-11 x 1"; КЛАСС 5; ZP	1
11	88664886	БОЛТ АВТОМОБИЛЬНЫЙ 1/2"-13 x 1 1/4"; КЛАСС 5	4
12	88664882	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13, ZP	8
13	88664881	ШАЙБА СТОПОРНАЯ РАЗРЕЗНАЯ 1/2", ZP	9

14	88664923	КОРОМЫСЛО СОШНИКА III ПОКОЛЕНИЯ В СБОРЕ (СО ВПРЫСКИВАТЕЛЕМ)	1
15	88661373	СТОЙКА, 1 1/2" x 27-1/8 (НА РИСУНКЕ)	1
	88661374	СТОЙКА ИЗОГНУТАЯ, 5 1/2"	1
16	SX2975-303	ЗАПОРНОЕ КОЛЬЦО 2975	1
17	88661371	ЛЕЗВИЕ С ВОЛНИСТОЙ КРОМКОЙ 20"	1
	88667047	ЛЕЗВИЕ С ГЛАДКОЙ КРОМКОЙ 20"	1
18	SX2995-131	ВПРЫСКИВАТЕЛЬ ПРУЖИННЫЙ В СБОРЕ	1
19	88664924	ШТУЦЕР 3", С НОРМАЛЬНОЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ 1/4, ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	1
20	88664925	ШТАНГА ВПРЫСКИВАТЕЛЯ WA 1/2"-13	1
21	88664926	БОЛТ АВТОМОБИЛЬНЫЙ 1/2"-13 x 2"; КЛАСС 5; ZP	
22	88664927	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13, ZP	1
23	88664920	ФИКСАТОР КОЛПАЧКА СТУПИЦЫ	1
24	88664859	ВТУЛКА МАШИННАЯ 1.50 ID x 2.25 OD YZ	1
25	88664927	КОНТРГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13, ZP	1
26	88664904	ВТУЛКА ПРУЖИННАЯ ОКРАШЕННАЯ 2975	1
27	SX2550-795	ПРОВОД ПРУЖИННЫЙ, 0.562"; x 11" ДЛИННЫЙ	1
28	88667464	ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ПРУЖИНА 10" ИЗ ПОЛИМАТЕРИАЛА	1
29	88664929	ШАРНИР СОШНИКА, ПРАВЫЙ (НА РИСУНКЕ)	1
	88664895	ШАРНИР СОШНИКА, ЛЕВЫЙ	1
30	812435	ШПЛИНТ 1/4" x 1 3/4", ZYD	1
31	88667463	1 17/64" ID x 1 7/8" OD x 14GA MB	1
32	88664900	ТЯГА ПРУЖИННАЯ, 13-1/2"	1
33	88664879	ШПЛИНТ 1/8" x 1 1/4", ЧЕРНЫЙ	1
34	88664903	ШПЛИНТ 5/8" x 1 3/4" ZYD	1
35	88664932	КОРОМЫСЛО СОШНИКА С НОЖОМ III ПОКОЛЕНИЯ ПРАВОЕ (НА РИСУНКЕ)	1
	88664933	КОРОМЫСЛО СОШНИКА С НОЖОМ III ПОКОЛЕНИЯ ЛЕВОЕ	1
36	88664884	СТУПИЦА ШТАМПОВАННАЯ В СБОРЕ	1
	88664893	МАСЛЕНКА ЗЕРКА ПРЯМАЯ 1/4"-28 САМОНАРЕЗАЮЩАЯСЯ	1
	SX2550-029	НАРУЖНОЕ КОЛЬЦО КОНИЧЕСКОГО ПОДШИПНИКА, LM67010	
	88664934	СТУПИЦА ПЛУЖНОГО СОШНИКА ЛИТАЯ	1
37	SX2550-027	ПОДШИПНИК КОНИЧЕСКИЙ, LM67048	2
38	88664883	ПЛОСКАЯ ШАЙБА 5/8" ТОЛЩИНОЙ 1/4" +/- 0.010	1
39	88664880	ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ ШЛИЦЕВАЯ 5/8"-18 ЧЕРНАЯ	1
40	SX2570-375	КОЛПАЧОК СТУПИЦЫ, WILTON #909902	1
41	88664885	УПЛОТНЕНИЕ МАНЖЕТНОЕ ТРОЙНОЕ, NPI #1812-4	1
42	SX2990-360	ЗАЖИМ ЛИТОЙ С КОНТРОВОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ	2
43	88664892	ВИНТ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ С ЗАСВЕРЛЕННЫМ КОНЦОМ 5/8"-11 X 1"	2

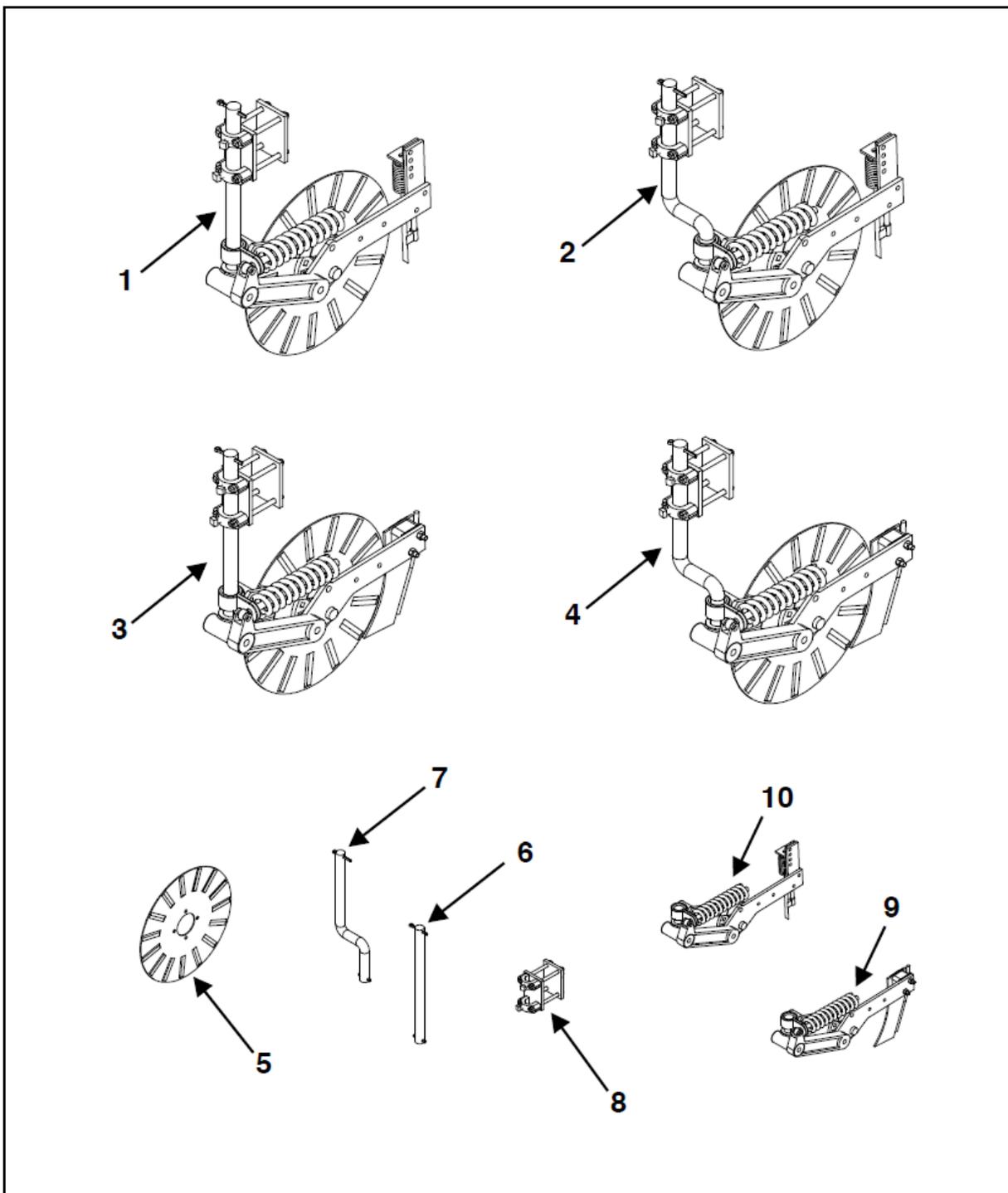
СОШНИК, ПРОКЛАДКА ТРУБ



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО
1	88661128	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ; 11/16" MPST X 1/2" НВ	*
2	SX000812	ШЛАНГ ИЗ СКЭП 1/2" 150#	*
3	SX3A1412G	ШТУЦЕР ЗАЕРШЕННЫЙ 1/4 МРТ X 1/2 НВ	*
4	SX402910	КОЛПАЧОК И ПРОКЛАДКА; QT 1/4" С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРН	*
5	SX8J	ХОМУТ, 1/2 X 1/2 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	*
6	SXH	ЗАЖИМ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ НА ШЛАНГ 1/2'	*
7	SXQJT8360- NYB	МЕМБРАНА ОБРАТНОГО КЛАПАНА	*

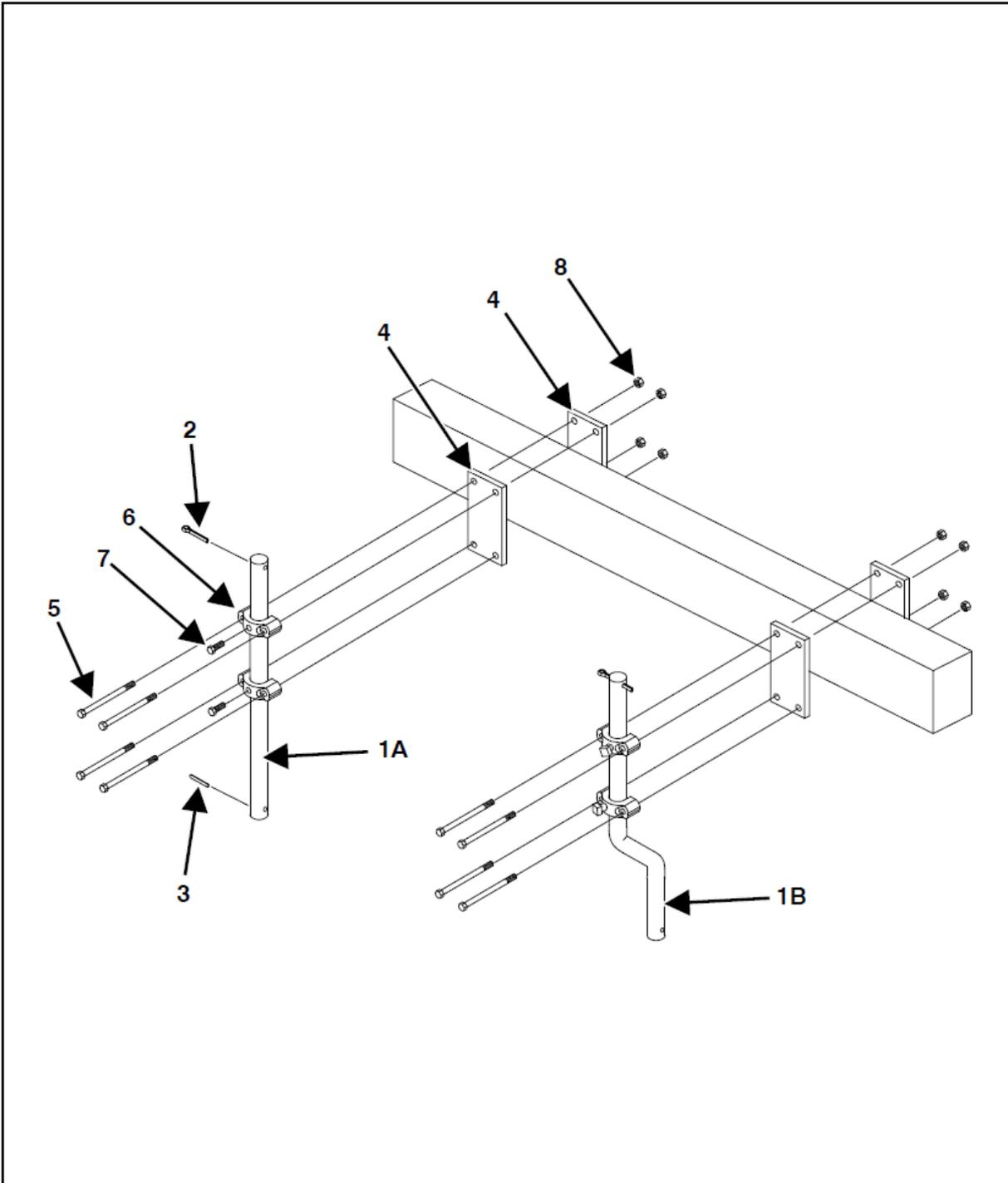
\* Заказываются при необходимости.

СОШНИКИ, ПОЛНАЯ СБОРКА



ПОЗ.	НОМЕР ДЕТА- ЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО
1	88661368	СОШНИК ПРАВЫЙ В СБОРЕ С ПРЯМОЙ СТОЙКОЙ СО ВПРЫСКИВАТЕЛЕМ	1
2	88661369	СОШНИК ПРАВЫЙ В СБОРЕ С ИЗОГНУТОЙ СТОЙКОЙ СО ВПРЫСКИВАТЕЛЕМ	1
3	88661366	СОШНИК ПРАВЫЙ В СБОРЕ С ПРЯМОЙ СТОЙКОЙ С НОЖОМ	1
4	88661367	СОШНИК ПРАВЫЙ В СБОРЕ С ИЗОГНУТОЙ СТОЙКОЙ С НОЖОМ	1
5	88661371	ЛЕЗВИЕ С ВОЛНИСТОЙ КРОМКОЙ; .157 X 20"	1
6	88661373	СТОЙКА СОШНИКА ПРЯМАЯ	1
7	88661374	СТОЙКА СОШНИКА ИЗОГНУТАЯ	1
8	88661372	КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ДЛЯ БРУСА 4 X 4	1
9	88661370	НОЖ СОШНИКА ДЛЯ ВНЕСЕНИЯ ЖИДКОГО УДОБ- РЕНИЯ, ПРАВЫЙ 2996	1
10	88661375	СОШНИК III ПОКОЛЕНИЯ СО ВПРЫСКИВАТЕЛЕМ	1

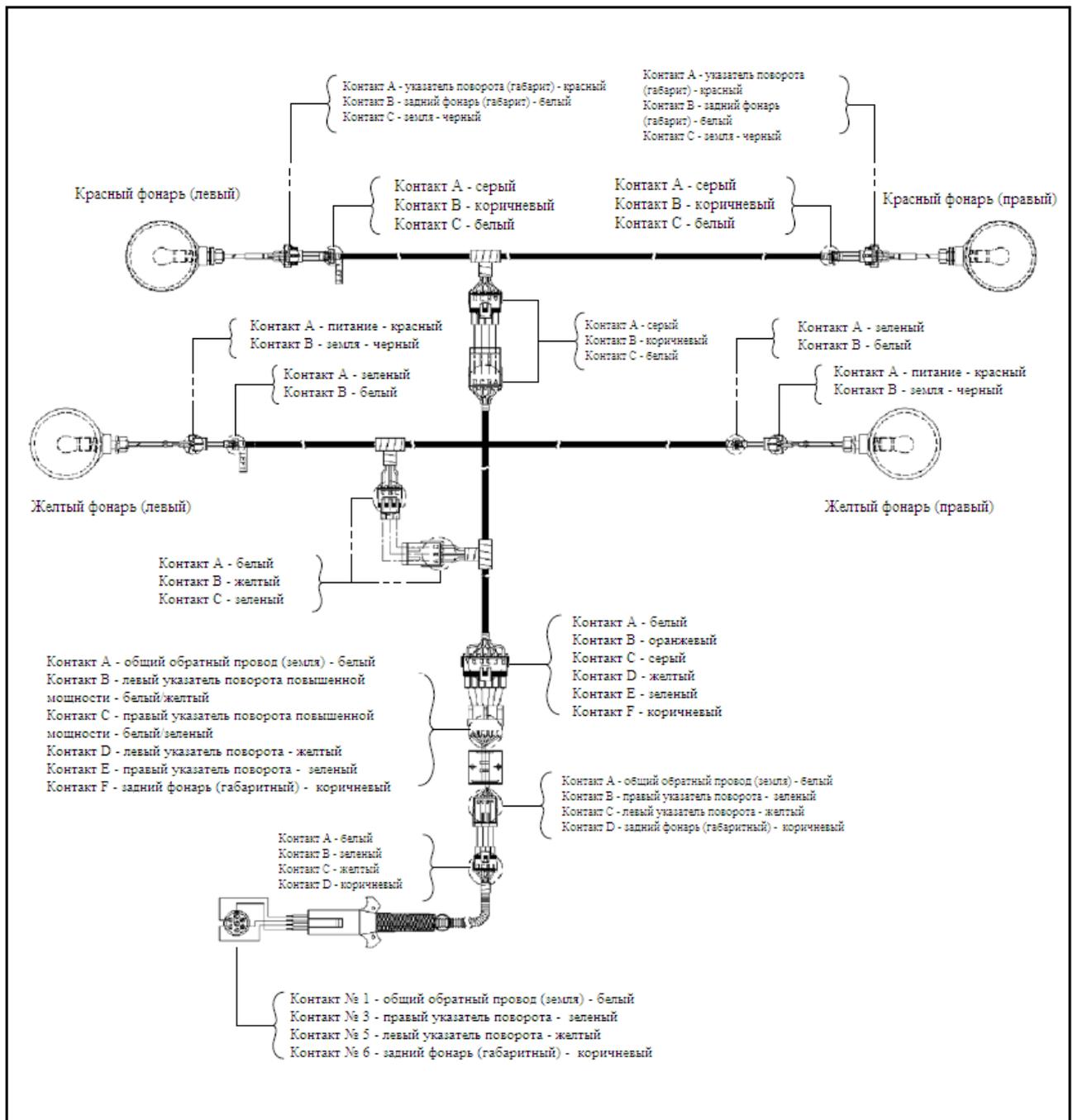
КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ДЛЯ СОШНИКА (БРУС 4Х4)



ПОЗ.	НОМЕР ДЕ-ТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1А	88661373	СТОЙКА СОШНИКА ПРЯМАЯ	*1
1В	88661374	СТОЙКА СОШНИКА ИЗОГНУТАЯ	*1
2	88664919	ШПЛИНТ 5/16" X 2-1/2" Z P	*1
3	88664917	ШТИФТ РОЛИКОВЫЙ 3/8" X 2-1/2" Z P	*1
4	SX2990-314	ПЛАСТИНКА ПРИЖИМНАЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ 6"	*2
5	SXВН-050-700-5	ВИНТ ШЕСТИГРАННЫЙ С КОЛПАЧКОМ 1/2"-13 X 7", КЛАСС 5 Z P	*4
6	SX2990-360	ЗАЖИМ ЛИТОЙ С КОНТРОВОЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ	*2
7	88664892	ВИНТ С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ С ЗАСВЕРЛЕННЫМ КОНЦОМ 5/8"-11 X 1"	*2
8	88664887	ГАЙКА КОНТРОВОЧНАЯ ШЕСТИГРАННАЯ 1/2"-13 Z P	*4

\* Количество изделий на 1 сошник.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**ВНИМАНИЕ! ОСОБЕННО ВАЖНО!**

Машина, не поставленная на гарантийный учет, гарантийному обслуживанию не подлежит!

Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие изделия нормативной документации, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных данным РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не может быть дольше 24 месяцев с момента реализации изделия с предприятия – изготовителя.

Условия постановки на гарантийное обслуживание и правила гарантийного обслуживания установлены в сервисной книжке, входящей в комплект документации, прилагаемый к изделию.